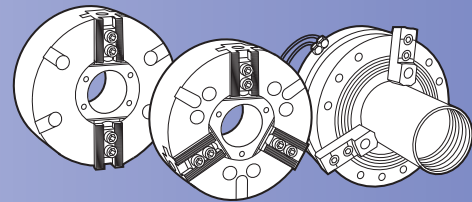


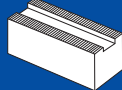
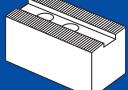
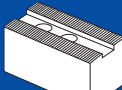
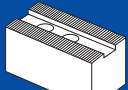
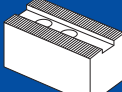
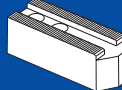
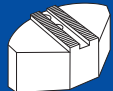

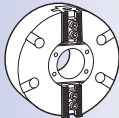
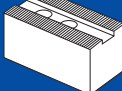
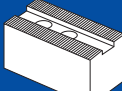
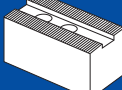
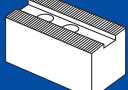
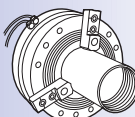
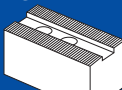
# Weiche Aufsatzbacken

Stahl ■ Aluminium

Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°



SMW-AUTOBLOK   Berg   Forkardt   Geiger + Haag   Röhm   Schunk

MAB-D	Weiche Aufsatzbacken 16MnCr5	ungebohrt	MAB-D ungebohrt	MAB-D gebohrt
MAB-D	Weiche Aufsatzbacken 16MnCr5 (Bohrungsabstand nach Kundenwunsch)	gebohrt	 Seite 7	 Seite 7
MWB-D	Weiche Aufsatzbacken 16MnCr5	Standard	MWB-D hoch	MWB-DA Aluminium
MWB-DA	Alu-Aufsatzbacken Aluminium F50		 Seite 8	 Seite 10
LWB-D	Weiche Aufsatzbacken 16MnCr5	nieder	LWB-D nieder	
			 Seite 12	
AWB-D	Weiche Aufsatzbacken 16MnCr5	angespitzt	AWB-D angespitzt	
			 Seite 14	
SBS-D	Weiche Segmentbacken 16MnCr5		SBS-D	SBA-D Aluminium
SBA-D	Alu-Segmentbacken Aluminium F50		 Seite 16	 Seite 18
MAB-D	Weiche Aufsatzbacken 16MnCr5	für 2-Backenfutter	MAB-D 2 Stück/Satz	
			 Seite 20	
WBSA-D	Weiche Aufsatzbacken C45 (flamnhärtbar)	für SMW-AUTOBLOK-Futter	WBSA-D	
			 Seite 21	
WBB-D	Weiche Aufsatzbacken 16MnCr5	für Berg-Futter Typ KH	WBB-D Berg KH	WBR-D
WBR-D	Weiche Aufsatzbacken	für Röhm-Futter Typ KFD-HS Schunk-Futter Typ HSG	 Seite 22	 Seite 23
WBC-D	Weiche Aufsatzbacken	für pneumatische Vorderend- futter	MWB-D, WBC-D WBCL-D	
			 Seite 24	

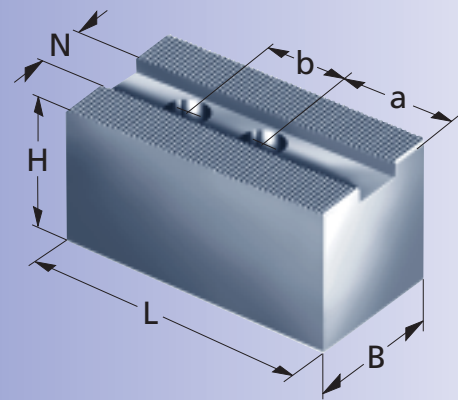
# Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge

## MAB-D

ungebohrte und gebohrte Ausführung

**Spitzverzahnung Zoll**  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Werkstoff: 16MnCr5  
Spitzverzahnung geschliffen

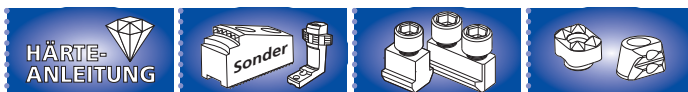


Typ	Id.-Nr. ungebohrt	Id.-Nr. gebohrt*	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b	DIN 912	kg/Stück ungebohrt
MAB-D 1002	081562	032932	35	50	60	10	1/16" x 90°	*	M 6	0,80
MAB-D 1202	081564	032934	35	50	70	12	1/16" x 90°	*	M 8	0,90
MAB-D 1401	090717	091315	40	40	90	14	1/16" x 90°	*	M 10	1,07
MAB-D 1402	090718	091316	40	60	90					
MAB-D 1701	081565	032935	35	50	70	17	1/16" x 90°	*	M 12	0,90
MAB-D 1710	081566	032936	40	40	70					0,83
MAB-D 1711	081567	032937	40	40	90					1,07
MAB-D 1712	081568	032938	40	40	105					1,20
MAB-D 1713	081569	032939	40	60	70					1,27
MAB-D 1714	081571	032940	40	60	90					1,63
MAB-D 1715	081572	032941	40	60	120					1,90
MAB-D 1716	081573	032942	40	80	90					2,13
MAB-D 1718	081575	032944	40	120	90					3,30
MAB-D 1719	090719	091332	40	60	150					2,80
MAB-D 1730	081576	032945	50	80	90					2,70
MAB-D 1751	081579	032948	60	60	90					2,40
MAB-D 1752	081580	032949	60	60	120					2,80
MAB-D 1760	081583	032952	80	60	90					3,15
MAB-D 2101	081584	032953	45	60	90	21	1/16" x 90°	*	M 16	2,03
MAB-D 2111	081588	032956	50	50	120					2,00
MAB-D 2112	081589	032957	50	80	90					2,77
MAB-D 2113	081590	032958	50	80	120					3,63
MAB-D 2114	035239	091317	50	100	120					4,50
MAB-D 2115	090721	091318	50	80	150					4,60
MAB-D 2120	081591	032959	60	60	90					2,43
MAB-D 2125	081596	032964	60	100	120					5,60
MAB-D 2126	081597	032965	60	120	120					6,80
MAB-D 2140	081598	032966	80	60	120					4,40
MAB-D 2501	081599	032967	60	60	140	25,5	3/32" x 90°	*	M 20	3,80
MAB-D 2502	081600	032968	60	80	140					5,07
MAB-D 2503	081601	032969	60	100	155					7,07
MAB-D 2504	081602	032970	60	120	155					8,60
MAB-D 2505	081603	032971	60	150	155					10,20
MAB-D 2506	090720	091319	60	100	200					9,20
MAB-D 2511	081605	032973	80	80	140					7,00

Andere Abmessungen sind ebenfalls lieferbar.

Als Bestellhilfe kann eine Kopie des Maßblattes auf Seite 25 verwendet werden.

\* Bei Bestellung für gebohrte Ausführung bitte angeben



Seite 6

Seite 25  
Seite 35  
Seite 140

ab Seite 56

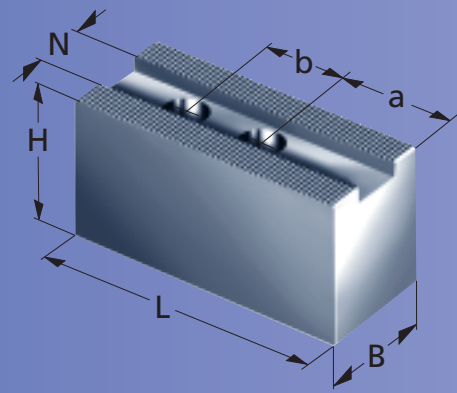
Seite 66

# Weiche Aufsatzbacken

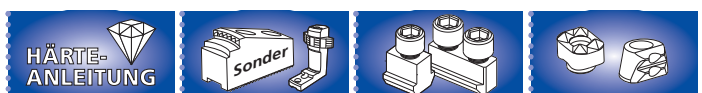
## MWB-D

Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Werkstoff: 16MnCr5  
Spitzverzahnung geschliffen



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b für DIN 912	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK	SMW	Autoblok
MWB-D 111	007094	20	30	50	8	1/16" x 90°	26,5 + 12 M6	0,6		HFKS 110-26	
MWB-D 131	014672	25	40	65	11	1/16" x 90°	35 + 14 M8	1,0		HFKS 130	
MWB-D 130	013488	30	40	55	12	1/16" x 90°	29 + 16 M8	1,2	PB-D/PBI-D 130 • BH-D 130 AN-D/AL-D 125 • HB-D 130 SP 125 ab Bj. 98 STP 125	KDV 130	ODN 125 GHDN 125
MWB-D 160	013489	40	60	70	17	1/16" x 90°	33 + 22 M12	3,1	HFKN-D 210 SP 200 STP 200 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210	KDV 160/200/250 KDVG 160/200/250 KFV 160/200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 160/200	ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
MWB-D 200	013490	40	60	90	17	1/16" x 90°	43 + 22 M12	4,2	HFKN-D 210 SP 200 STP 200 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210 HYDN-S 210/226	KDV 200/250 KDVG 200/250 KFV 200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 200	ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
MWB-D 250	013491	50	80	120	21	1/16" x 90°	62 + 28 M16	9,3	HFKN-D 260/315 SP 250/315 ab Bj. 98 AN-D/AL-D 250/315 BH-D 250/315 BHD-FC 250/315 BB-D 250/315 PB-D 250/315 PBI-D 250/315 HB-D 250/315 SP 280/350 STP 280 GH-D 400 HYDN-S 250/315	KDV 315/400 KDVG 315/400 KFV 250/315 HFK/HFKS 250/270/315 KFMF 250/315	ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD
MWB-D 400	013492	60	90	155	25,5	3/32" x 90°	90 + 35 M20	16,3	HFKN-D 400/500 BB-N 400/460/500 ab Bj. 98 AN-D/AL-D 400 GH-D 500/610/800 BHD-FC 500/630 IN-D 500/630/800	KDV 500 KDVG 500 KFV 400/500/630/800 HFK/HFKS 400/500	



Seite 6

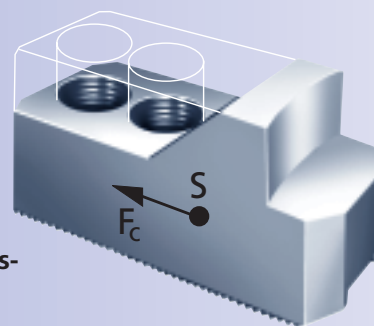
Seite 25  
Seite 35  
Seite 140

ab Seite 56

Seite 66



**Reduzierte Backenmasse = weniger Spannkräftefall am Spannfutter unter Rotation.  
Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!**



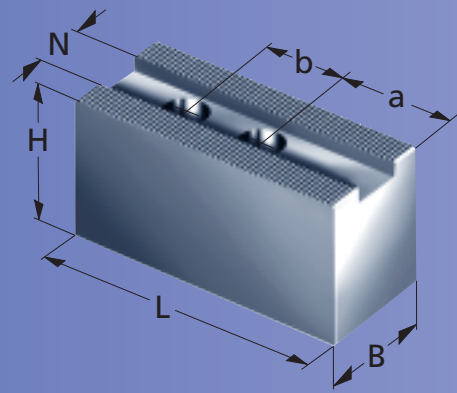
Berg	Forkardt	Geiger + Haag	Röhm	Schunk
KF 3/130	3 KTH 130-33 3 KTH 140-37	GHGY 120 - 130 GHGY 160 - 200	KFD 130 KFH 140 KFD-HS 160/175	HSG 160 ROTA NC-D 160
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 160/175/200 3 KGHF 160/175/200 KG 200 • KP 200 KS 160/200/250 KL 160/200 • KSPS 160/200 KSF 175/200 • KTG 160/200 KTN 160/200 • KTGF 200 3 KTH 160/175/200 3 NHF 200 • 3 NH 200 KSHF 200 • KSH 160/200 KLNC 200 • UVE 160/200/250 QLC 175	GHL 160/200 GHN 160/200 GHS 160/200 GHFA 175 GHHFA 200/250 GHKS 160/200/250 GHHL 160/200/250 GHB 160/190/210/225 GHL 250 MO GHSP 160/215 GHHSP 160/215	KFD 160/200 KFD-HF 160/200 KFH 160/200 KFH-F 160/200 KFH-G 160/200 KFH-NC 160/200 SPD 160/215 SPO 160/215	TH 165/210 THF 165/210 HSL 165/210 TP 200 ROTA NC-O 160 ROTA NC 165/210 ROTA NCF 165/210 ROTA 2 B 160
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 200 • KG 200 KP 200 • 3 KGHF 200 KS 200/250 • KL 200 KSF 200 • KSH 200 KSHF 200 • KTN 200 KTG 200 • 3 KTGF 200 KSPS 200 • UVE 200/250 KLNC 200 • KL 250 • KS 250 3 NH 200 • 3 NHF 200 QLC 210	GHL 200 GHN 200 GHS 200 GHHFA 200/250 GHKS 200/250 GHHL 200/250 GHB 190/210-225 GHGY 250/300 GHL 250 MO GHSP/GHHSP 300	KFD 200 KFD-H 200 KFD-HF 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 KFL 250 SPD 215 SPO 215 LVE 200	TH 210 THF 210 HSL 200 TP 200 ROTA NC-D 200 ROTA NC-O 200 ROTA NC 210 ROTA NCF 210
KF 3/250 KF 3/315 HES 250 HES 315 HESF 250 HESF 315 KHFF 250 KHFF 315	KG 250/315 • KP 250/315 KS 315/400 KSH 250/315/400 KTG 250/315 3 KTGF 250/315 KL 250 • KSPS 250/300 KNT 250/315 KSHF 250/315/400 KLNC 250/315 • UVE 315 3 NH 250/315 QLC 250/315	GHN 250/315 GHS 250/315 GHKS 315 GHL 250/280 GHHL 280 GHSP/GHHSP 300	KFD 250/315 KFD-HF 250/315 KFH 250/315 KFH-F 250/315 KFH-G 250/315 KFH-NC 250/315 KFL 315/400 LVE 250 LVE 305 SPD 300 SPO 300	TH 250/315 THF 250/315 HSL 250/315 ROTA NC-D 250/315 ROTA NC-O 250/315 TP 250/315 ROTA NC 250/315 ROTA NCF 250/315
KF 3/400 KF 3/500 KF 3/630 HES 400 HES 500 HES 630 KHFF 400	KL 400/500 • KL-NC 400/500 KSHF 630 • KS 500/600 KSL 630 • KSH 500 KS-PS 400 • KG 400/500 UVE 400/500/630/800 KP 400 • 3KTG 400/500 3 KTGF 400/500 3 KTN 400/500 3 NH 400/500/630 3 NHF 400/500/630 QLC 400		KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500 KFD-HS 400/500 KFH 400/500 KFH-F 400/500 KFH-G 400/500 KFH-NC 400/500 KFL 500/630 LVE 400/500/630/1000	TH 400/500 THF 400/500 HSG 400/500 HSL 400 ROTA NC-D 400 ROTA NC-O 400 ROTA NC 400/500 ROTA NCF 400/500

# Weiche Aufsatzbacken Alu

## MWB-DA leichte Ausführung

Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Werkstoff: Aluminium (Festigkeit = 500 N/mm<sup>2</sup>)



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitz- verzahnung	a + b für DIN 912	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK	SMW	Autoblok
MWB-DA 165	036011	40	60	70	14	1/16" x 90°	36 + 22 M10	1,1	HFKN-D 165 AN-D 165 * AL-D 165 * BH-D 165 * BHD-FC 165 * BB-D 175 * PB-D 165 * HB-D 165 * PBI-D 165 * SP 160-38 STP 160 HYDN-S 180 *	SP 160 STP 160	GHD-FC 165 GHDN 165
MWB-DA 200	081645	40	60	90	17	1/16" x 90°	43 + 22 M12	1,5	HFKN-D 210 SP 200 STP 200 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210 HYDN-S 210/226	KDV 160/200/250 KDBG 160/200/250 KFV 160/200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 160/200	ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
MWB-DA 250	081646	50	80	120	21	1/16" x 90°	62 + 28 M16	3,3	HFKN-D 260/315 SP 250/315 ab Bj. 98 AN-D/AL-D 250/315 * BH-D 250/315 * BHD-FC 250/315 * BB-D 250/315 * PB-D 250/315 * PBI-D 250/315 * HB-D 250/315 * SP 280/350 STP 280 GH-D 400 HYDN-S 250/315 *	KDV 315/400 KDBG 315/400 KFV 250/315 HFK/HFKS 250/270/315 KFMF 250/315	ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD
MWB-DA 400	081647	60	100	155	25,5	3/32" x 90°	94 + 35 M20	6,5	HFKN-D 400/500 BB-N 400/460/500 ab Bj. 98 AN-D/AL-D 400 GH-D 500/610/800 BHD-FC 500/630 IN-D 500/630/800	KDV 500 KDBG 500 KFV 400/500/630/800 HFK/HFKS 400/500	

\* nur mit Einzelnutenstein

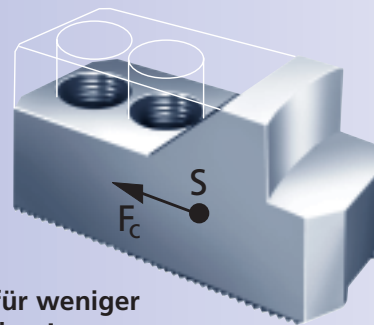


• Seite 25  
• Seite 35  
• Seite 140

• ab Seite 56

• Seite 66

- Geringe Backenmasse (3 x leichter als Stahlbacken)
- Höhere Zerspanungsleistung durch höhere Drehzahlen



**Auch Alu-Backen unterliegen unter Rotation dem Einfluß der Fliehkraft. Deshalb für weniger Spannkraftabfall Gewichtserleichterungen vorsehen!**

Berg	Forkardt	Geiger + Haag	Röhm	Schunk
				TP 160 ROTA NCO 165 * ROTA NCOF 165 *
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 160/175/200 • KG 200 KP 200 • 3 KGHF 160/175/200 KS 160/200/250 • KL 160/200/250 KSF 175/200 • KSH 160/200 KSHF 200 • KTN 160/200 KTG 160/200 • 3 KTGF 200 3 KTH 160/175/200 KSPS 160/200 • UVE 160/200/250 KLNC 200 3 NH 200 • 3 NHF 200 QLC 175/210	GHL 160/200 GHN160/ 200 GHS 160/200 GHFA 175 GHHFA 200/250 GHKS 160/200/250 GHHL 160/200/250 GHBF 160/190/210/225 GHGY 250/300 GHL 250 MO GHSP 160/215/300 GHHSP 160/215/300	KFD 160/200 KFD-H 200 KFD-HF 160/200 KFH 160/200 KFH-F 160/200 KFH-G 160/200 KFH-NC 160/200 KFL 250 SPD 160/215 SPO 160/215 LVE 200	TH 165/210 THF 165/210 HSL 165/200 TP 200 ROTA NC-D 200 ROTA NC-O 160/200 ROTA NC 165/210 ROTA NCF 165/210
KF 3/250 KF 3/315 HES 250 HES 315 HESF 250 HESF 315 KHFF 250 KHFF 315	KG 250/315 • KP 250/315 KS 315/400 KSH 250/315/400 KTG 250/315 3 KTGF 250/315 KL 250 • KSPS 250/300 KNT 250/315 KSHF 250/315/400 KLNC 250/315 • UVE 315 3 NH 250/315 QLC 250/315	GHN 250/315 GHS 250/315 GHKS 315 GHL 250/280 GHHL 280 GHSP/GHHSP 300	KFD 250/315 KFD-HF 250/315 KFH 250/315 KFH-F 250/315 KFH-G 250/315 KFH-NC 250/315 KFL 315/400 LVE 250 LVE 305 SPD 300 SPO 300	TH 250/315 THF 250/315 HSL 250/315 ROTA NC-D 250/315 ROTA NC-O 250/315 TP 250/315 ROTA NC 250/315 ROTA NCF 250/315
KF 3/400 KF 3/500 KF 3/630 HES 400 HES 500 HES 630 KHFF 400	KL 400/500 KL-NC 400/500 KSHF 630 • KS 500/600 KSL 630 • KSH 500 KS-PS 400 • KG 400/500 UVE 400/500/630/800 KP 400 • 3KTG 400/500 3 KTGF 400/500 3 KTN 400/500 3 NH 400/500/630 QLC 400		KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500 KFD-HS 400/500 KFH 400/500 KFH-F 400/500 KFH-G 400/500 KFH-NC 400/500 KFL 500/630 LVE 400/500/630/1000	TH 400/500 THF 400/500 HSG 400/500 HSL 400 ROTA NC-D 400 ROTA NC-O 400 ROTA NC 400/500 ROTA NCF 400/500

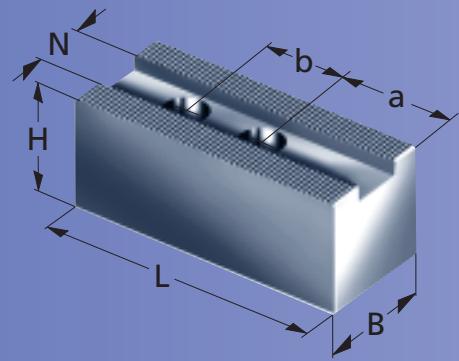


# Weiche Aufsatzbacken

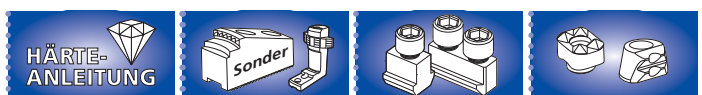
## LWB-D niedere Ausführung

Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Werkstoff: 16MnCr5  
Spitzverzahnung geschliffen



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitz- verzahnung	a + b für DIN 912	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK	SMW	Autoblok
LWB-D 160	081613	40	40	80	17	1/16" x 90°	43 + 22 M12	2,0	HFKN-D 210 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210 SP 200 STP 200	KDV 160/200/250 KDBG 160/200/250 KFV 160/200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 160/200	ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
LWB-D 200	081615	40	40	90	17	1/16" x 90°	53 + 22 M12	2,7	HFKN-D 210 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210 SP 200 STP 200 HYDN-S 210/226	KDV 200/250 KDBG 200/250 KFV 200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 200	ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
LWB-D 250	081617	50	50	120	21	1/16" x 90°	70 + 28 M16	5,1	HFKN-D 260/315 AN-D/AL-D 250/315 BH-D 250/315 BHD-FC 250/315 BB-D 250/315 PB-D 250/315 PBI-D 250/315 HB-D 250/315 SP 280/350 STP 280 GH-D 400 HYDN-S 250/315	KDV 315/400 KDBG 315/400 KFV 250/315 HFK/HFKS 250/270/315 KFMF 250/315	ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD
LWB-D 400	081620	60	60	140	25,5	3/32" x 90°	80 + 35 M20	9,4	HFKN-D 400/500 BB-N 400/460/500 ab Bj. 98 AN-D/AL-D 400 GH-D 500/610/800 BHD-FC 500/630 IN-D 500/630/800	KDV 500 KDBG 500 KFV 400/500/630/800 HFK/HFKS 400/500	



Seite 6

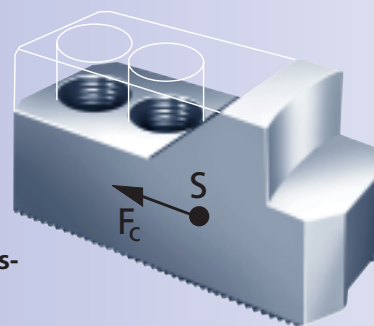
Seite 25  
Seite 35  
Seite 140

ab Seite 56

Seite 66



**Reduzierte Backenmasse =  
 weniger Spannkraftabfall am  
 Spannfutter unter Rotation.  
 Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichts-  
 erleichterungen vorsehen!**



Berg	Forkardt	Geiger + Haag	Röhm	Schunk
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 160/175/200 3 KGHF 160/175/200 KG 200 • KP 200 KS 160/200/250 KL 160/200 • KSPS 160/200 KSF 175/200 • KTG 160/200 KTN 160/200 • KTGF 200 3 KTH 160/175/200 3 NHF 200 • 3 NH 200 KSHF 200 • KSH 160/200 KLNC 200 • UVE 160/200/250 QLC 175	GHL 160/200 GHN 160/200 GSH 160/200 GHFA 175 GHHFA 200/250 GHKS 160/200/250 GHHL 160/200/250 GHBF 160/190/210/225 GHL 250 MO GHSP 160/215 GHHSP 160/215	KFD 160/200 KFD-HF 160/200 KFH 160/200 KFH-F 160/200 KFH-G 160/200 KFH-NC 160/200 SPD 160/215 SPO 160/215	TH 165/210 THF 165/210 HSL 165/210 TP 200 ROTA NC-O 160 ROTA NC 165/210 ROTA NCF 165/210
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 200 • KG 200 KP 200 • 3 KGHF 200 KS 200/250 • KL 200 KSF 200 • KSH 200 KSHF 200 • KTN 200 KTG 200 • 3 KTGF 200 KSPS 200 • UVE 200/250 KLNC 200 • KL 250 • KS 250 3 NHF 200 • 3 NH 200 QLC 210	GHL 200 GHN 200 GSH 200 GHHFA 200/250 GHKS 200/250 GHHL 200/250 GHBF 190/210-225 GHGY 250/300 GHL 250 MO GHSP/GHHSP 300	KFD 200 KFD-H 200 KFD-HF 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 KFL 250 SPD 215 SPO 215	TH 210 THF 210 HSL 200 ROTA NC-D 200 ROTA NC-O 200 ROTA NC 210 ROTA NCF 210
KF 3/250 KF 3/315 HES 250 HES 315 HESF 250 HESF 315 KHFF 250 KHFF 315	KG 250/315 • KP 250/315 KS 315/400 • KSH 250/315/400 KTG 250/315 3 KTGF 250/315 KL 250 • KSPS 250/300 KNT 250/315 KSHF 250/315/400 KLNC 250/315 • UVE 315 3 NH 250/315 QLC 250/315	GHN 250/315 GSH 250/315 GHKS 315 GHL 250/280 GHHL 280 GHSP/GHHSP 300	KFD 250/315 KFD-HF 250/315 KFH 250/315 KFH-F 250/315 KFH-G 250/315 KFH-NC 250/315 KFL 315/400 SPD 300 SPO 300	TH 250/315 THF 250/315 HSL 250/315 ROTA NC-D 250/315 ROTA NC-O 250/315 ROTA NC 250/315 ROTA NCF 250/315
KF 3/400 KF 3/500 KF 3/630 HES 400 HES 500 HES 630 KHFF 400	KL 400/500 • KL-NC 400/500 KSHF 630 • KS 500/600 KSL 630 • KSH 500 KS-PS 400 • KG 400/500 UVE 400/500/630/800 KP 400 • 3KTG 400/500 3 KTGF 400/500 3 KTN 400/500 3 NH 400/500/630 3 NHF 400/500/630 QLC 400	KFD 400/500/630/800 KFD-HF 400/500 KFD-HS 400/500 KFH 400/500 KFH-F 400/500 KFH-G 400/500 KFH-NC 400/500 KFL 500/630	TH 400/500 THF 400/500 HSG 400/500 HSL 400 ROTA NC-D 400 ROTA NC-O 400 ROTA NC 400/500 ROTA NCF 400/500	

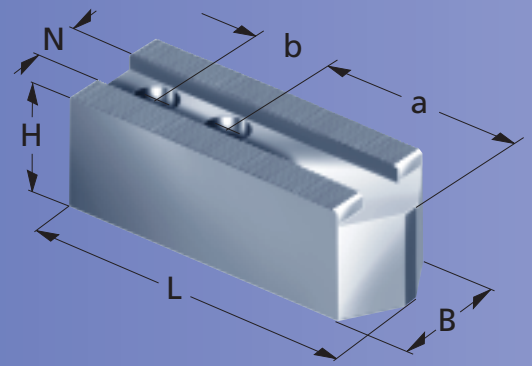


# Weiche Aufsatzbacken

## AWB-D nieder/angeschragte Ausfuhung

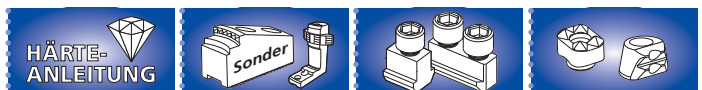
Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90°

Werkstoff: 16MnCr5  
Spitzverzahnung geschliffen



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitzverzahnung	a + b fur DIN 912	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK	SMW	Autoblok
AWB-D 110	038258	20	20	55	8	1/16" x 90°	30 + 12 M6	0,55	HFKN-D 110		
AWB-D 165	035954	40	40	80	14	1/16" x 90°	43 + 22 M10	2,0	HFKN-D 165 AN-D 165 * AL-D 165 * BH-D 165 * BHD-FC 165 * BB-D 175 * PB-D 165 * HB-D 165 * PBI-D 165 * SP 160 STP 160 HYDN-S 180 *	SP 160 STP 160	GHD-FC 165 GHDN 165
AWB-D 160	081614	40	40	80	17	1/16" x 90°	43 + 22 M12	2,0	HFKN-D 210 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210	KDV 160/200/250 KDBG 160/200/250 KFV 160/200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 160/200	ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
AWB-D 200	081616	40	40	90	17	1/16" x 90°	53 + 22 M12	2,7	HFKN-D 210 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210 SP 200 STP 200 HYDN-S 210/226	KDV 200/250 KDBG 200/250 KFV 200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 200	ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
AWB-D 250	081618	50	50	120	21	1/16" x 90°	70 + 28 M16	5,3	HFKN-D 260/315 AN-D/AL-D 250/315 * BH-D 250/315 * BHD-FC 250/315 * BB-D 250/315 * PB-D 250/315 PBI-D 250/315 * HB-D 250/315 * SP 280/350 STP 280 GH-D 400 HYDN-S 250 *	KDV 315/400 KDBG 315/400 KFV 250/315 HFK/HFKS 250/270/315 KFMF 250/315	ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD
AWB-D 315	081619	50	50	140	21	1/16" x 90°	90 + 28 M16	9,4	HFKN-D 260/315 AN-D/AL-D 250/315 * BH-D 250/315 * BHD-FC 250/315 * BB-D 250/315 * PB-D 250/315 PBI-D 250/315 * HB-D 250/315 * SP 350 HYDN-S 315 *	KDV 315/400 KDBG 315/400 KFV 250/315 HFK/HFKS 250/270/315 KFMF 250/315	ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD

\* nur mit Einzelnutenstein



Seite 6

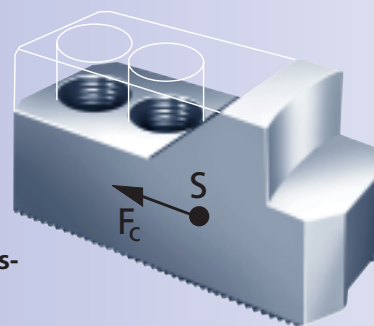
Seite 25  
Seite 35  
Seite 140

ab Seite 56

Seite 66



**Reduzierte Backenmasse = weniger Spannkraftabfall am Spannfutter unter Rotation. Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!**



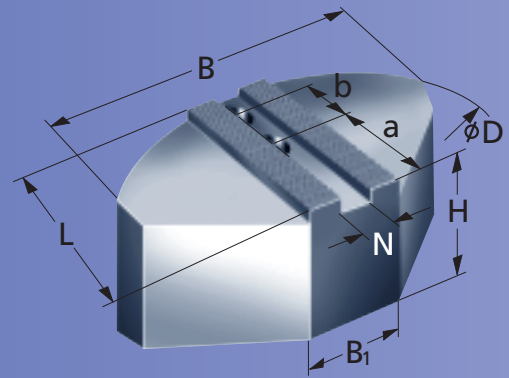
Berg	Forkardt	Geiger + Haag	Röhm	Schunk
				TP 160 ROTA NCO 165 * ROTA NCO F 165 *
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 160/175/200 3 KGHF 160/175/200 KG 200 • KP 200 KS 160/200/250 • KL 160/200 KSPS 160/200 • KSF 175/200 KTG 160/200 • KTN 160/200 KTGF 200 • 3 KTH 160/175/200 3 NHF 200 • 3 NH 200 KSHF 200 • KSH 160/200 KLNC 200 • UVE 160/200/250 QLC 175	GHL 160/200 GHN 160/200 GHS 160/200 GHFA 175 GHHFA 200/250 GHKS 160/200/250 GHHL 160/200/250 GHB 160/190/210/225 GHL 250 MO GHSP 160/215 GHHSP 160/215	KFD 160/200 KFD-HF 160/200 KFH 160/200 KFH-F 160/200 KFH-G 160/200 KFH-NC 160/200 SPD 160/215 SPO 160/215	TH 165/210 THF 165/210 HSL 165/210 TP 200 ROTA NC-O 160 ROTA NC 165/210 ROTA NCF 165/210
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 200 • KG 200 KP 200 • 3 KGHF 200 KS 200/250 • KL 200 KSF 200 • KSH 200 KSHF 200 • KTN 200 KTG 200 • 3 KTGF 200 KSPS 200 • UVE 200/250 KLNC 200 • KL 250 • KS 250 3 NH 200 • 3 NHF 200 QLC 210	GHL 200 GHN 200 GHS 200 GHHFA 200/250 GHKS 200/250 GHHL 200/250 GHB 190/210-225 GHY 250/300 GHL 250 MO GHSP/GHHSP 300	KFD 200 KFD-H 200 KFD-HF 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 KFL 250 SPD 215 SPO 215	TH 210 THF 210 HSL 200 ROTA NC-D 200 ROTA NC-O 200 ROTA NC 210 ROTA NCF 210 TP 200
KF 3/250 KF 3/315 HES 250 HES 315 HESF 250 HESF 315 KHFF 250 KHFF 315	KG 250/315 • KP 250/315 KS 315/400 • KSH 250/315/400 KTG 250/315 3 KTGF 250/315 KL 250 • KSPS 250/300 KNT 250/315 KSHF 250/315/400 KLNC 250/315 • UVE 315 3 NH 250/315 QLC 250/315	GHN 250/315 GHS 250/315 GHKS 315 GHL 250/280 GHHL 280 GHSP/GHHSP 300	KFD 250/315 KFD-HF 250/315 KFH 250/315 KFH-F 250/315 KFH-G 250/315 KFH-NC 250/315 KFL 315/400 SPD 300 SPO 300	TH 250/315 THF 250/315 HSL 250/315 ROTA NC-D 250/315 ROTA NC-O 250/315 ROTA NC 250/315 ROTA NCF 250/315 TP 250/315
KF 3/250 KF 3/315 HES 250 HES 315 HESF 250 HESF 315 KHFF 250 KHFF 315	KG 250/315 • KP 250/315 KS 315/400 • KSH 250/315/400 KTG 250/315 3 KTGF 250/315 KL 250 • KSPS 250/300 KNT 250/315 KSHF 250/315/400 KLNC 250/315 • UVE 315 3 NH 250/315 QLC 250/315	GHN 250/315 GHS 250/315 GHKS 315 GHL 250/280 GHHL 280 GHSP/GHHSP 300	KFD 250/315 KFD-HF 250/315 KFH 250/315 KFH-F 250/315 KFH-G 250/315 KFH-NC 250/315 KFL 315/400 SPD 300 SPO 300	TH 250/315 THF 250/315 HSL 250/315 ROTA NC-D 250/315 ROTA NC-O 250/315 ROTA NC 250/315 ROTA NCF 250/315 TP 315

# Weiche Segmentbacken

## SBS-D

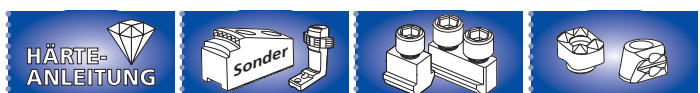
Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90°

Werkstoff: 16MnCr5  
Spitzverzahnung geschliffen



Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H	L	D	N	Spitz- verzahnung	a + b für DIN 912	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK	SMW	Autoblok
SBS-D 165	035154	120	40	60	60	160	14	1/16" x 90°	25 + 22 M10	5,6	HFKN-D 165 AN-D 165 * AL-D 165 * BH-D 165 * BHD-FC 165 * BB-D 175 * PB-D 165 * HB-D 165 * PBI-D 165 * SP 160 STP 160 HYDN-S 180 *	SP 160 STP 160	GHD-FC 165 GHDN 165
SBS-D 160	081639	120	40	60	60	160	17	1/16" x 90°	25 + 22 M12	5,6	HFKN-D 210 SP 200 STP 200 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210	KDV 160/200/250 KDBG 160/200/250 KFV 160/200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 160/200	ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
SBS-D 200	081640	140	60	60	70	200	17	1/16" x 90°	35 + 22 M12	8,3	HFKN-D 210 SP 200 STP 200 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210 HYDN-S 210/226	KDV 200/250 KDBG 200/250 KFV 200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 200	ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
SBS-D 250/21	081642	180	100	70	80	250	21	1/16" x 90°	35 + 28 M16	13,6	HFKN-D 260/315 SP 250/315 ab Bj. 98 AN-D/AL-D 250/315 * BH-D 250/315 * BHD-FC 250/315 * BB-D 250/315 * PB-D 250/315 PBI-D 250/315 * HB-D 250/315 * SP 280/350 STP 280 GH-D 400 HYDN-S 250/315 *	KDV 315/400 KDBG 315/400 KFV 250/315 HFK/HFKS 250/270/315 KFMF 250/315	ODL 250/315/400 ODN 250/315/400 HDL 250/315/400 HDN 200/315/400 GHD/FC 250/305/400 GHDN 250/315/400 HDB 300 CD 250/315-65/315-85 250 RCD 305 RCD

\* nur mit Einzelnutenstein



Seite 6

Seite 25  
Seite 35  
Seite 140

ab Seite 56

Seite 66

# Anwendung/Kundennutzen

- Verzugsarmes Spannen verformungsempfindlicher Teile durch umfassende Spannflächen



**Segmentbacken sind schwer! Hohe Backenmasse = hoher Spannkraftabfall unter Rotation. Deshalb bei hohen Drehzahlen Gewichtserleichterungen vorsehen!**

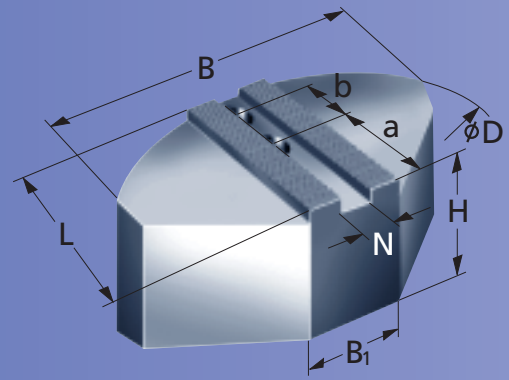
Berg	Forkardt	Geiger + Haag	Röhm	Schunk
				TP 160 ROTA NCO 165 * ROTA NCO F 165 *
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 160/175/200 3 KGHF 160/175/200 KG 200 • KP 200 KS 160/200/250 KL 160/200 • KSPS 160/200 KSF 175/200 • KTG 160/200 KTN 160/200 • KTGF 200 3 KTH 160/175/200 3 NHF 200 • 3 NH 200 KSHF 200 • KSH 160/200 KLNC 200 UVE 160/200/250 • QLC 175	GHL 160/200 GHN 160/200 GHS 160/200 GHFA 175 GHHFA 200/250 GHKS 160/200/250 GHHL 160/200/250 GHB 160/190/210/225 GHL 250 MO GHSP 160/215 GHHSP 160/215	KFD 160/200 KFD-HF 160/200 KFH 160/200 KFH-F 160/200 KFH-G 160/200 KFH-NC 160/200 SPD 160/215 SPO 160/215	TH 165/210 THF 165/210 HSL 165/210 TP 200 ROTA NC-O 160 ROTA NC 165/210 ROTA NCF 165/210
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 200 • KG 200 KP 200 • 3 KGHF 200 KS 200/250 • KL 200 KSF 200 • KSH 200 KSHF 200 • KTN 200 KTG 200 • 3 KTGF 200 KSPS 200 • UVE 200/250 KLNC 200 • KL 250 • KS 250 3 NH 200 • 3 NHF 200 QLC 210	GHL 200 GHN 200 GHS 200 GHHFA 200/250 GHKS 200/250 GHHL 200/250 GHB 190/210-225 GHGY 250/300 GHL 250 MO GHSP/GHHSP 300	KFD 200 KFD-H 200 KFD-HF 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 KFL 250 SPD 215 SPO 215 LVE 200	TH 210 THF 210 HSL 200 TP 200 ROTA NC-D 200 ROTA NC-O 200 ROTA NC 210 ROTA NCF 210
KF 3/250 KF 3/315 HES 250 HES 315 HESF 250 HESF 315 KHFF 250 KHFF 315	KG 250/315 • KP 250/315 KS 315/400 KSH 250/315/400 KTG 250/315 3 KTGF 250/315 KL 250 • KSPS 250/300 KNT 250/315 KSHF 250/315/400 KLNC 250/315 • UVE 315 3 NH 250/315 QLC 250/315	GHN 250/315 GHS 250/315 GHKS 315 GHL 250/280 GHHL 280 GHSP/GHHSP 300	KFD 250/315 KFD-HF 250/315 KFH 250/315 KFH-F 250/315 KFH-G 250/315 KFH-NC 250/315 KFL 315/400 LVE 250 LVE 305 SPD 300 SPO 300	TH 250/315 THF 250/315 HSL 250/315 ROTA NC-D 250/315 ROTA NC-O 250/315 TP 250/315 ROTA NC 250/315 ROTA NCF 250/315

# Weiche Segmentbacken Alu

## SBA-D leichte Ausführung

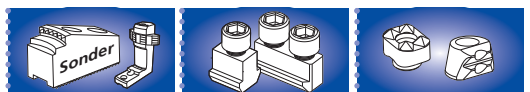
Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90°

Werkstoff: Aluminium (Festigkeit = 500 N/mm<sup>2</sup>)



Typ	Id.-Nr.	B	B <sub>1</sub>	H	L	D	N	Spitz- verzahnung	a + b für DIN 912	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK	SMW	Autoblok
SBA-D 165	035155	120	40	60	60	160	14	1/16" x 90°	25 + 22 M10	1,9	HFKN-D 165 AN-D 165 * AL-D 165 * BH-D 165 * BHD-FC 165 * BB-D 175 * PB-D 165 * HB-D 165 * PBI-D 165 * SP 160 • STP 160 HYDN-S 180 *		GHD-FC 165 GHDN 165
SBA-D 160	081648	120	40	58	60	160	17	1/16" x 90°	25 + 22 M12	1,9	HFKN-D 210 SP 200 • STP 200 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210	KDV 160/200/250 KDBG 160/200/250 KFV 160/200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 160/200	ODL 200 ODN 200/220 HDL 200 HDN 200/220 GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
SBA-D 200	081649	140	50	58	75	200	17	1/16" x 90°	35 + 22 M12	3,0	HFKN-D 210 SP 200 • STP 200 AN-D/AL-D 210 BHD 210 BB-D 210 BHD-FC 210 HB-D 210 RC-D 210 PB-D/PBI-D 210 HYDN-S 210/226	KDV 200/250 KDBG 200/250 KFV 200 HFK/HFKS 160/200 KFMF 200	ODL 200 ODN 200/220/250 S HDL 200 HDN 200/220/250 S GHD/FC 210 GHDN 210 HDB 220 CD 200 210 RCD
SBA-D 250/21	081651	180	70	78	90	250	21	1/16" x 90°	35 + 28 M16	6,0	HFKN-D 260 SP 250 ab Bj. 98 AN-D/AL-D 250 * BH-D 250 * BHD-FC 250* BB-D 250 * PB-D 250 PBI-D 250 * HB-D 250 * SP 280/350 STP 280 HYDN-S 250 *	KFV 250 HFK/HFKS 250/270 KFMF 250	ODL 250 ODN 250 HDL 250 HDN 200 GHD/FC 250 GHDN 250 CD 250 250 RCD
SBA-D 315	081652	240	150	78	110	320	21	1/16" x 90°	60 + 28 M16	10,5	HFKN-D 315 SP 315 ab Bj. 98 AN-D/AL-D 315 * BH-D 315 * BHD-FC 315 * BB-D 315 * PB-D 315 PBI-D 315 * HB-D 315 SP 350 GH-D 400 HYDN-S 315 *	KDV 315/400 KDBG 315/400 KFV 315 HFK/HFKS 270/315 KFMF 315	ODL 315/400 ODN 315/400 HDL 315/400 HDN 315/400 GHD/FC 305/400 GHDN 315/400 HDB 300 CD 315-65/315-85 305 RCD

\* nur mit Einzelnutenstein



Seite 25  
Seite 35  
Seite 140

ab Seite 56

Seite 66

# Anwendung/Kundennutzen

- ▶ Verzugsarmes Spannen verformungsempfindlicher Teile durch umfassende Spannflächen

## Vorteile der Alu-Segmentbacken

- ▶ Geringe Backenmasse (3 x leichter als Stahlbacken)
- ▶ Höhere Zerspanungsleistung durch höhere Drehzahlen



**Auch Alu-Segmentbacken unterliegen unter Rotation dem Einfluß der Fliehkraft. Deshalb für weniger Spannkraftabfall Gewichtserleichterungen vorsehen!**

Berg	Forkardt	Geiger + Haag	Röhm	Schunk
				TP 160 ROTA NCO 165 * ROTA NCO F 165 *
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 160/175/200 3 KGHF 160/175/200 KG 200 • KP 200 • KLNC 200 KS 160/200/250 • KL 160/200 KSPS 160/200 • KSF 175/200 KTG 160/200 • KTN 160/200 KTGF 200 • 3 KTH 160/175/200 3 NHF 200 • 3 NH 200 KSHF 200 • KSH 160/200 UVE 160/200/250 • QLC 175	GHL 160/200 GHN 160/200 GSHH 160/200 GHFA 175 GHHFA 200/250 GHKS 160/200/250 GHHL 160/200/250 GHBF 160/190/210/225 GHL 250 MO GHSP 160/215 • GHHSP 160/215	KFD 160/200 KFD-HF 160/200 KFH 160/200 KFH-F 160/200 KFH-G 160/200 KFH-NC 160/200 SPD 160/215 SPO 160/215	TH 165/210 THF 165/210 HSL 165/210 TP 200 ROTA NC-O 160 ROTA NC 165/210 ROTA NCF 165/210
KF 3/160 KF 3/200 HES 160 HES 200 HESF 160 HESF 200 KHFF 200	3 KGH 200 • KG 200 KP 200 • 3 KGHF 200 KS 200/250 • KL 200 KSF 200 • KSH 200 KSHF 200 • KTN 200 KTG 200 • 3 KTGF 200 KSPS 200 • UVE 200/250 KLNC 200 • KL 250 • KS 250 3 NH 200 • 3 NHF 200 • QLC 200	GHL 200 • GHN 200 GSHH 200 GHHFA 200/250 GHKS 200/250 GHHL 200/250 GHBF 190/210-225 GHGY 250/300 GHL 250 MO GHSP/GHHSP 300	KFD 200 • KFD-H 200 KFD-HF 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 KFL 250 SPD 215 SPO 21 • LVE 200	TH 210 THF 210 HSL 200 TP 200 ROTA NC-O 200 ROTA NC-D 200 ROTA NC 210 ROTA NCF 210
KF 3/250 HES 250 HESF 250 KHFF 250	KG 250 • KP 250 KSH 250 KTG 250 3 KTGF 250 KL 250 • KSPS 250 KNT 250 KSHF 250 • KLNC 250 3 NH 250 QLC 250	GHN 250 GSHH 250 GHL 250/280 GHHL 280	KFD 250 KFD-HF 250 KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250 LVE 250	TH 250 THF 250 HSL 250 ROTA NC-D 250 ROTA NC-O 250 TP 250 ROTA NC 250 ROTA NCF 250
KF 3/315 HES 315 HESF 315 KHFF 315	KG 315 • KP /315 KS 315/400 KSH 315/400 3 KTG 315 3 KTGF 315 KSPS 300 KNT 315 • KSHF 315/400 KLNC 315 • UVE 315 3 NH 315 • QLC 315	GHN 315 GSHH 315 GHKS 315 GHSP/GHHSP 300	KFD 315 KFD-HF 315 KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315/400 LVE 305 SPD 300 • SPO 300	TH 315 THF 315 HSL 315 ROTA NC 315 ROTA NCF 315 TP 315 ROTA NC-D 315 ROTA NC-O 315



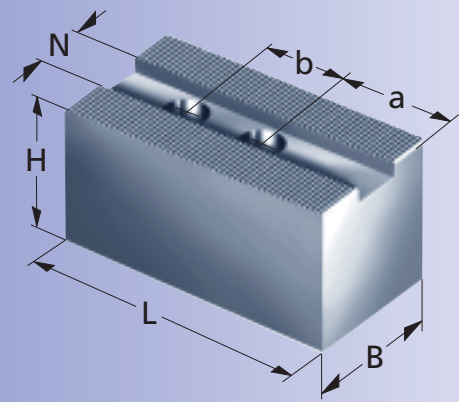
## Weiche Aufsatzbacken

# MAB-D

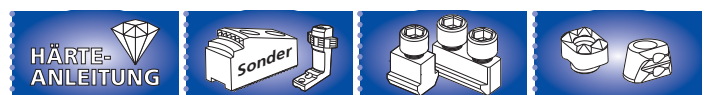
für Zweibacken-Kraftspannfutter

Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90°

Werkstoff: 16MnCr5/\*C45



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitz- verzahnung	a + b für DIN 912	kg/ Satz	Autoblok	SMW	Forkardt	Röhm	Schunk
MAB-D3	013750	70	70	95	21	1/16" x 90°	45 + 28 M16	6,0	2 CLD 200 US-2 CLD 200	KZF 200 KZF-ES 200	2 BLE 200 2 BLE 250 Mo 2 BLN 200	KFA 200	ROTA 2 B 200
MAB-D4*	90072500	60	60	120	25,5	1/16" x 90°	64 + 34 M20	5,2	2 CLD 250 US-2 CLD 250 2 CLD 315 US-2 CLD 315	KZF 250 KZF-ES 250 KZF 315 KZF-ES 315	2 BLE 250 2 BLE/PS 250 2 BLN 250 2 BLE/PS 300 2 BLE 315 2 BLE/PS 315 2 BLN 315	KFA 250 KFA 315	ROTA 2 B 250 ROTA 2 B 315 ROTA 2 B 400



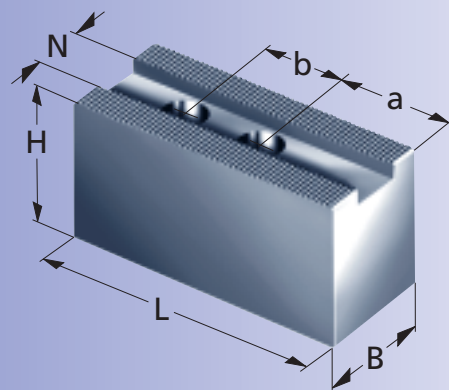
# Weiche Aufsatzbacken

## WBSA-D

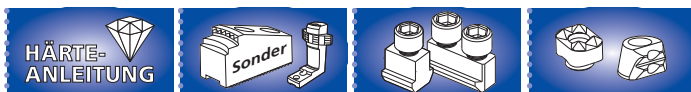
für SMW-AUTOBLOK-Kraftspannfutter

Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Werkstoff: C45



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitz- verzahnung	a + b für DIN 912	kg/ Stück	SMW-AUTOBLOK
WBSA-D 125	12071300	30	30	60	12	1/16" x 90°	29 + 16 M8	0,3	SP 125 ab Bj. 98 BH-D 130 PB-/PBI-D 130 AN-/AL-D 125 HB-D 130 BB-D 140
WBSA-D 165	12071680	30	35	70	14	1/16" x 90°	38 + 16 M10	0,42	AN-/AL-D 165 PB-/PBI-D 165 HB-D 165 BH-D/BHD-FC 165 BB-D 175 RC-D 165 HYDN-S 180
WBSA-D 210	12072130	35	40	90	17	1/16" x 90°	47 + 23 M12	0,85	AN-/AL-D 210 BH-D 210 PB-/PBI-D 210 BHD-FC 210 RC-D 210 BB-D 210 HB-D 210 HYDN-S 210/226
WBSA-D 250	12072500	45	45	110	21	1/16" x 90°	60 x 30 M16	1,25	AN-/AL-D 250 BH-D 250 BHD-FC 250 RC-D 250 BB-D 250 PB-/PBI-D 250 HB-D 250 HYDN-S 250
WBSA-D 315	12073000	50	50	125	21	1/16" x 90°	73 + 30 M16	1,85	AN-/AL-D 305/315 BH-D/BHD-FC 305-315 RC-D 305/315 BB-D 305/315 PBI/PBI-D 305/315 HB-D 305/315 HYDN-S 315
WBSA-D 400	12074040	60	60	140	25,5	3/32" x 90°	75 + 38 M20	3,2	AN-/AL-D 400 BH-D 400/450
WBSA-D 401	12074030	60	60	140	21	1/16" x 90°	81 + 34 M16	3,2	BHD-FC 400 RC-D 400 GH-D 400
WBSA-D 500	12075050	60	60	170	25,5	3/32" x 90°	105 + 38 M20	4,5	IN-/IL-D 500 BHD-FC 500/630 GH-D 500 RC-D 500/630
WBSA-D 610	12075040	75	75	160	25,5	3/32" x 90°	97 + 38 M20	5,5	GH-D 610/ 640/800 IN-/IL-D 630/800



Seite 6

Seite 25  
Seite 35  
Seite 140

ab Seite 56

Seite 66

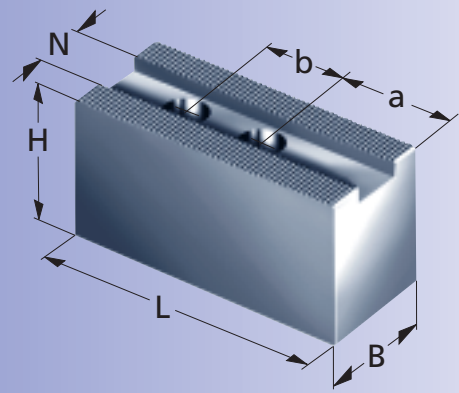
## Weiche Aufsatzbacken

# WBB-D

für Berg-Kraftspannfutter

Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Werkstoff: 16MnCr5  
Spitzverzahnung geschliffen



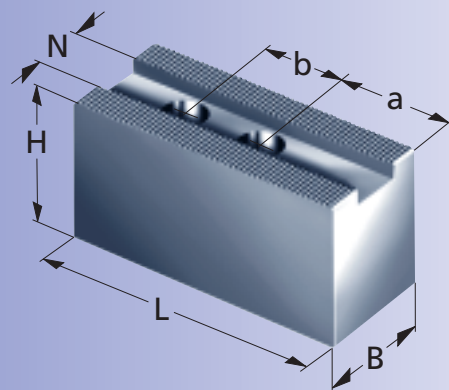
Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitz- verzahnung	a + b für DIN 912	kg/ Satz	Berg
WBB-D 211	034241	22	35	55	8	1/16" x 90°	30 + 14 M9	0,75	KH 110-30
WBB-D 232	081621	25	40	70	10	1/16" x 90°	38 + 19 M10	1,3	KH 140-36 KH 160-45
WBB-D 235	081622	30	50	84	12	1/16" x 90°	45 + 21 M12	3,3	KH 175-56 KH 200-68
WBB-D 237	081623	30	60	90	12	1/16" x 90°	55 + 21 M12	3,6	KH 175-56 KH 200-68
WBB-D 240	081624	40	60	110	16	1/16" x 90°	63 + 29 M16	4,8	KH 250-91 KH 315-117
WBB-D 228	081625	50	80	150	20	3/32" x 90°	81 + 38 M20	8,4	KH 400-165 KH 600-165 KH 500-165

# Weiche Aufsatzbacken

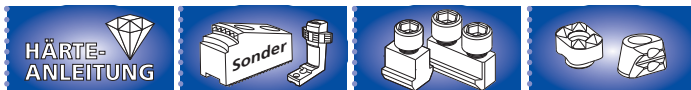
## WBR-D

Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Werkstoff: 16MnCr5  
Spitzverzahnung geschliffen



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitz- verzahnung	a + b für DIN 912	kg/ Satz	Röhm	Schunk
WBR-D 012	081630	30	55	55	12	1/16" x 90°	31 + 15 M8	1,8	KFD-HS 160/175	HSG 160
WBR-D 017	081631	40	60	70	17	1/16" x 90°	39 + 19 M12	3,1	KFD-HS 200	HSG 200
WBR-D 117	081632	40	60	90	17	1/16" x 90°	59 + 19 M12	4,2	KFD-HS 250	HSG 250
WBR-D 021	081633	50	60	105	21	1/16" x 90°	65 + 25 M16	6,0	KFD-HS 315	HSG 315
WBR-D 025	081634	60	80	140	25,5	3/32" x 90°	89 + 31 M20	14,5	KFD-HS 400/500	



Seite 6

Seite 25  
Seite 35  
Seite 140

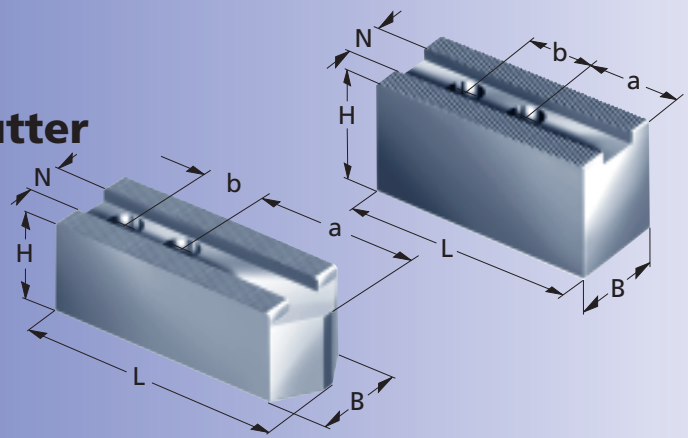
ab Seite 56

Seite 66

# Weiche Aufsatzbacken für Vorderend-Kraftspannfutter

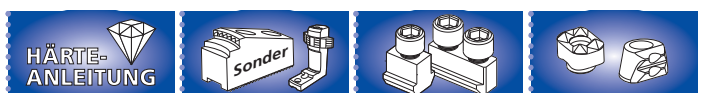
Spitzverzahnung Zoll  
1/16" x 90° bzw. 3/32" x 90°

Werkstoff: 16MnCr5/1C45



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	Spitz- verzahnung	a + b für DIN 912	kg/ Satz	SMW- AUTOBLOK	SMW	Röhm	Schunk
WBC-D 125*	013795	30	40	74	11	1/16" x 90°	35 + 18 M 8	1,6		SP 125-26 STP 125 STWP 125	LVE 125	TP 125-26
MWB-D 130	013488	30	40	55	12	1/16" x 90°	29 + 16 M 8	1,2	SP 125 ab Bj. 98			
AWB-D 165*	035954	40	40	80	14	1/16" x 90°	43 + 22 M 10	2,0	SP 160 ab Bj. 98	SP 160-38 STP 160 STWP 160	LVE 160	TP 160-38
AWB-D 200*	081616	40	40	90	17	1/16" x 90°	53 + 22 M 12	2,7	SP 200 ab Bj. 98	SP 200-52 LP 205 • STP 200 STWP 200	LVE 200	TP 200-52
WBC-D 250	013781	50	70	108	21	1/16" x 90°	50 + 30 M 14	8,2		SP 250-68 • LP 250 STP 250 • STWP 250 SP 315-105 • SP 315-90 STP 315-105 STWP 315-105	LVE 250 LVE 315	
AWB-D 250*	081618	50	50	120	21	1/16" x 90°	70 + 28 M 16		SP 250 ab Bj. 98 SP 280 SP 350			TP 250/315
AWB-D 315*	081619	50	50	140	21	1/16" x 90°	90 + 28 M 16	9,4	SP 350			TP 315
WBC-D 400	013787	60	80	158	25,5	3/32" x 90°	81 + 40 M 18	16,5		BB 400 • LP 380 LP 460 • BB 400 ES STP 400	LVE 400/500	TB 400-115 TB 400-140 TB 400-140 LH
WBC-D 500	013789	60	80	185	25,5	3/32" x 90°	108 + 40 M 18	19,5		BB 500 LP 500 BB 500 ES BB 630-265 ES STP 500	LVE 630/800 LVE 1000	TB 500-160 TB 500-205 TB 500-230 TB 500-205 LH TB 630-265 LH
WBSA-D 500	12075050	60	60	170	25,5	3/32" x 90°	69 + 38 M 20	13,5	BB-N 400/460/500			
WBC-D 502'	12075140	60	60	205	25,5	3/32" x 90°	104 + 38 + 38 M 20	16,5	BB-N 400/460/500			
WBC-D 630'	12076440	80	80	240	30	3/32" x 90°	110 + 50 M 24	33,0	BB-N 630	BB 630 STP 630 BB 630-325 ES		TB 800-365 TB 800-410 TB 850-375 LH
WBC-D 800'	12078040	80	80	320	30	3/32" x 90°	165 + 60 + 60 M 24	45,0	BB-N 800 BB-N 1000	BB 800 • BB 850 ES BB 1000 BB 1000 ES • STP 800		TB 1000-534 TB 1000-560 LH
WBCL-D 800'	12079040	80	80	390	30	3/32" x 90°	230 + 60 + 60 M 24	54,0	BB-N 800 BB-N 1000			

\*Backen angeschrägt



Seite 6

Seite 25  
Seite 35  
Seite 140

ab Seite 56

Seite 66