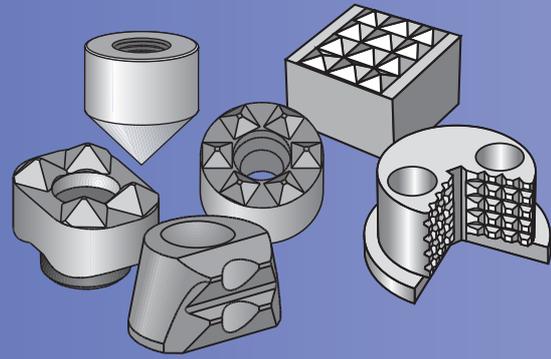


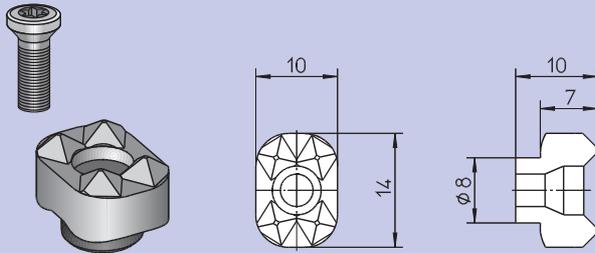
Spanneinsätze

UGE
MGH
HDS
PPE
.....



UGE 10 Id.-Nr. 081845F, Feinguss gehärtet 60 HRC

Der universelle Spanneinsatz mit einzigartigen Eigenschaften (patentiert):

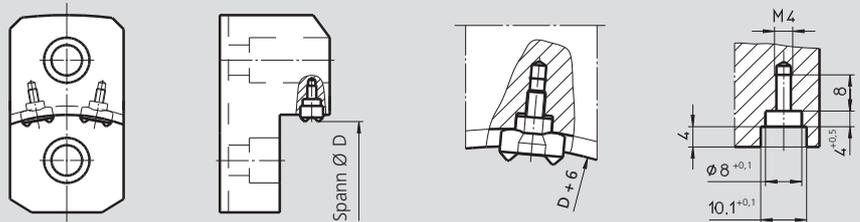


- Für flache und runde Spannflächen
- Für Außen- und Innenspannung
- Auflage rund oder eben
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Nut (rund oder flach) + Gewinde leicht herstellbar
- Härten der Backen erforderlich
- Torx-Profilschraubendreher Id.-Nr. 085961
- Torx-Schraube M4 x 13,5 Id.-Nr. 033010

Lieferumfang: Spanneinsatz mit Torx-Profilschraube

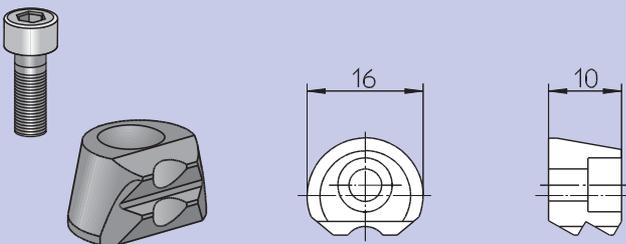
Einbauanleitung:

1. Spann- \varnothing + 6 mm + Auflage + Nut drehen/fräsen. Korrekturmaße lt. Skizze beachten
2. Gewinde bohren
3. Backen einsetzen und härten



UGE 20 Id.-Nr. 087414, Feinguss gehärtet

Der Spanneinsatz mit der cleveren Formgebung (patentiert):

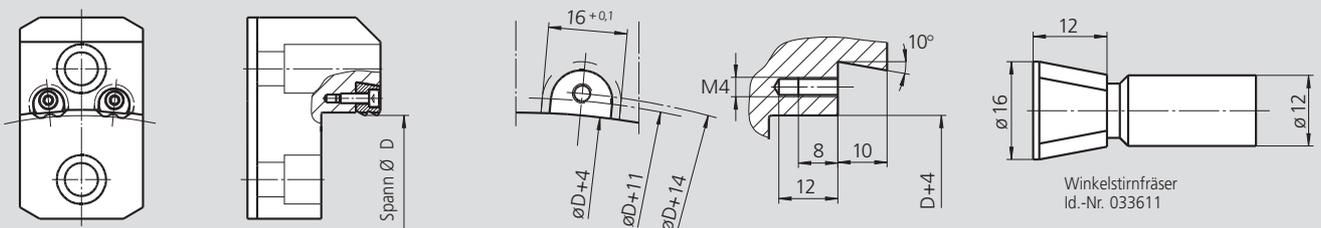


- Befestigung von vorne
- Niederzug durch Keilform
- Selbstzentrierend/pendelnd
- Sitz für Spanneinsatz: Einfräsung + Gewinde mit Winkelstirnfräser (Id.-Nr. 033611) leicht herstellbar
- Kein Härten des Backenrohlings notwendig
- Für Außen- und Innenspannung
- Zylinder-Schraube M4 x 12 DIN 912, Id.-Nr. 010145

Lieferumfang: Spanneinsatz mit Zylinderschraube M4 x 12 DIN 912

Einbauanleitung:

1. Spann- \varnothing + 4 mm + Auflage drehen/fräsen
2. Tasche fräsen + Gewinde bohren



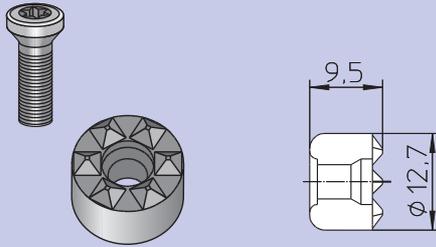
Die wirtschaftliche Lösung: Greifbacken mit auswechselbaren Spanneinsätzen

- Aus SMW-AUTOBLOK Standard-Backenrohlingen hergestellt.
- Kostengünstig, da nur der verschlissene Spanneinsatz in Sekunden gewechselt wird.
- Vielfache Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Greifbacken.

Die Eigenschaften:

- Sicheres Spannen von Rohlingen/Schmiedeteilen/Gußteilen/Werkstücken aus hochfesten Werkstoffen.
- Übertragung von hohen Drehmomenten für schwere Schnitte.
- Einfaches, schnelles Auswechseln der Spanneinsätze bei Verschleiß.

UGE 30 Id.-Nr. 089822, Hartmetall



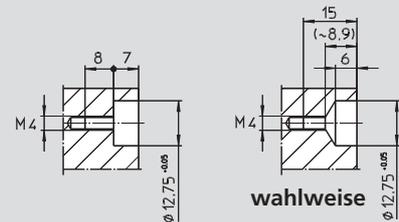
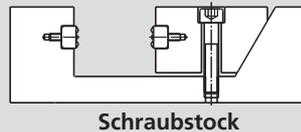
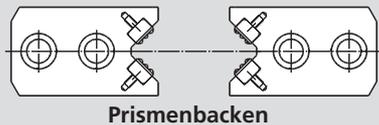
Lieferumfang: Spanneinsatz mit Torx-Profilschraube

Spanneinsatz für Prismenbacken und Schraubstöcke (patentiert):

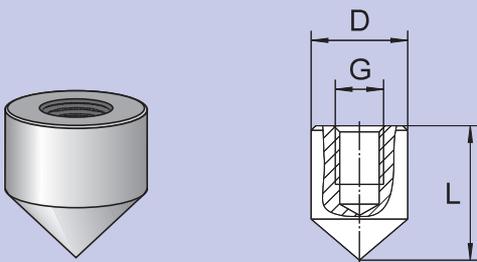
- Für Außen- und Innenspannung von kubischen Teilen
- Für Drehbacken, Schraubstockbacken, Vorrichtungen
- Befestigung von vorne
- Sitz für Spanneinsatz: Bohrung + Gewinde einfach herstellbar. Grund 120° (Standardbohrer) oder Flachbohrer
- Härten der Backen bei Dauereinsatz wird empfohlen
- Torx-Profilschraubendreher Id.-Nr. 085961
- Torx-Schraube M4 x 13,5 Id.-Nr. 033010

Einbauanleitung:

1. Bohren 12,7 Ø Grund 120° oder flach
2. Gewinde bohren



MGH, HSS gehärtet



Lieferumfang: Spannschuppe ohne Schraube

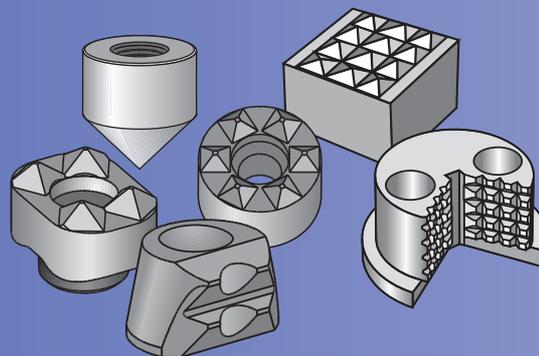
Spannschuppen für Spannbacken

- Für Außen- und Innenspannung
- Erhöhung des Mitnahmemomentes bei rohen und bearbeiteten Werkstücken
- Befestigung von hinten
- Sitz für Spanneinsatz einfach herstellbar

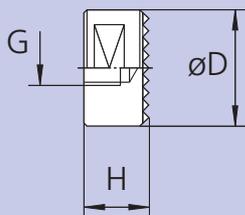
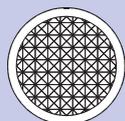
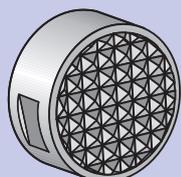
Typ		MGH 6	MGH 10	MGH 12
Id.-Nr.		081851	081852	081853
D	mm	6	10	12
L	mm	10	14	16
G		M3	M5	M6

Spanneinsätze

UGE
MGH
HDS
PPE



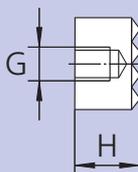
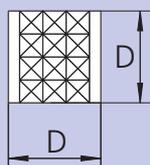
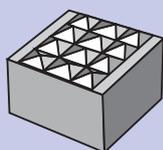
HDS-R Hartmetall eingelötet



Spanneinsätze für Spannbacken, Vorrichtungen usw.

- Für Außenspannung
- Erhöhung des Mitnahmemomentes bei rohen und bearbeiteten Werkstücken
- Befestigung von hinten sowie seitliche Flächen zur Klemmung
- Sitz für Spanneinsatz einfach herstellbar

HDS-Q Hartmetall eingelötet



Typ	Id.-Nr.	D	H	G	max. Belastungskraft F ¹⁾	Einbauempfehlung	
						Bohrungs-Ø + 0,05	Bohrungstiefe
HDS-R 10	081846	10	10	M5	800 daN	10	9,0
HDS-R 11	081847	12,7	9,5	M5	1100 daN	12,7	8,5
HDS-R 12	081848	12,7	12,7	M6	1100 daN	12,7	11,5
HDS-R 13	081849	15,8	9,5	M6	2000 daN	15,8	8,5
HDS-R 14	081850	19	9,5	M6	3000 daN	19	8,5
HDS-Q 15	033058	12,7	9,5	M6	2000 daN	-	-

¹⁾ Werte sind nur gültig, wenn alle Spitzen im Eingriff sind.

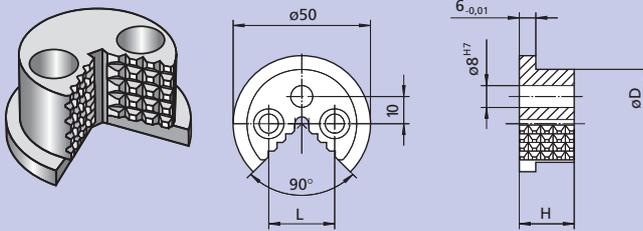
Die wirtschaftliche Lösung: Greifbacken mit auswechselbaren Spanneinsätzen

- Aus SMW-AUTOBLOK Standard-Backenrohlingen hergestellt.
- Kostengünstig, da nur der verschlissene Spanneinsatz in Sekunden gewechselt wird.
- Vielfache Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Greifbacken.

Die Eigenschaften:

- Sicheres Spannen von Rohlingen/Schmiedeteilen/Gußteilen/Werkstücken aus hochfesten Werkstoffen.
- Übertragung von hohen Drehmomenten für schwere Schnitte.
- Einfaches, schnelles Auswechseln der Spanneinsätze bei Verschleiß.

PPE gehärtete, auswechselbare Prismen-Pendeleinsätze für den Einbau in Aufsatzbacken zum Spannen von Vierkant- und Rundmaterial in einem Zweifachenfutter



Für die Spannung quadratischer bzw. rechteckiger Werkstücke ist die Anfertigung von prismatischen Sonderbacken oftmals sehr zeit- und kostenaufwendig.

SMW-Prismen-Pendeleinsätze Typ PPE gewährleisten ein spielfreies und zentrisches Ausrichten von Vierkantwerkstücken bis zu einem Seitenverhältnis von 1 : 3. Spannbacken mit diesen Prismen-Pendeleinsätzen lassen das Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Seitenlängen in einem Satz Spannbacken zu. Die Rundlauf- und Seitenführungsgenauigkeit beträgt $\leq 0,02$ mm.

Typ	Id.-Nr.	D _{h6}	H	L	K	Spannfläche
PPE 420	081855	40	20	24	ø 6,6 / 11-10 tief	glatt
PPE 425	081856	40	20	24	ø 6,6 / 11-10 tief	Pflastersteinverzahnung