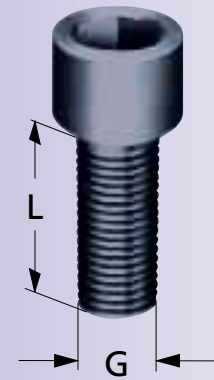


Backenbefestigungsschrauben

GM + GF

für Grundbacken Typ GBK, GBKS, GBK-B, MFG

Zylinderschraube DIN 912, Güte 12.9



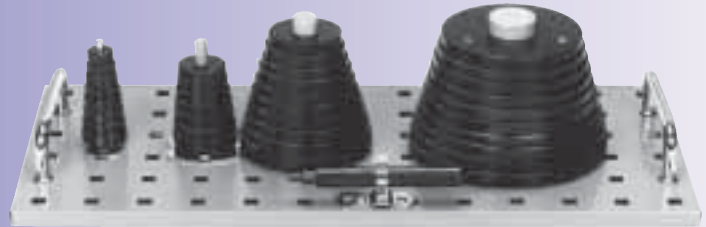
Typ	Id.-Nr.	G x Länge	SMW-AUTOBLOK Grundbacken
GM 820	010182	M8 x 20	GBK 140 GBK 160 GBK 200 GBKS 200 GBKB 210
GM 1225	015524	M12 x 25	GBK 250 GBKS 250 GBK 260 GBK 315 GBKS 315 GBKB 315
GM 1230	010207	M12 x 30	GBK 400 GBKS 400 GBKB 400
GM 1645	010448	M16 x 45	GBK 500 GBK 630 GBKB 500 GBKB 630 GBKB 800
GM 2045	082498	M20 x 45	MFG 630
GF 820	084331	M8 x 1 x 20	MFG 160 MFG 200
GF 1230	087603	M12 x 1,5 x 30	MFG 250
GF 1235	087733	M12 x 1,5 x 35	MFG 315
GF 1640	086405	M16 x 1,5 x 40	MFG 400

Ausdrehscheiben

ADS



zum Ausdrehen von Backen
auf dem Spannfutter

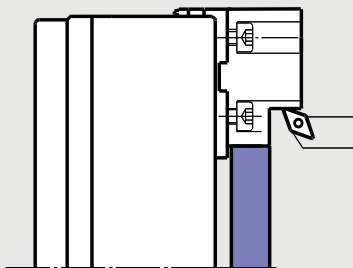


Typ	Id.-Nr.	Set
ADS	082689	Set 36teilig komplett wie abgebildet

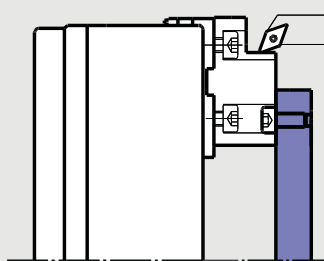
Die Vorteile der SMW-AUTOBLOK Ausdrehscheiben für Backen:

- Komplettes Set zum Ausdrehen aller Durchmesser von 20 bis 150 mm.
- Set besteht aus 36 Ringen Ø 20 - 50 mm, jeweils um 2 mm steigend. Ab Ø 50 - 150 mm jeweils um 5 mm steigend.
- Scheiben auf Lochplatte übersichtlich angeordnet.
- Scheiben ab Ø 105 mm haben 3 Gewindebohrungen für die Aufnahme von Schrauben zum Überdrehen der Backen bei Innenspannung.
- Stabile Ausführung, Scheibendicke 10 mm, vergütetes Material.
- Steckbolzengriff zum sicheren Einlegen der kleinen Scheiben ohne Verletzungsgefahr.

Anwendungsbeispiele



Außenspannung



Innenspannung

TIP:

Höchste Spannwiederholgenauigkeit erreichen
Sie, wenn Sie folgende Punkte beachten:

- Schrauben der Aufsatzbacken immer mit Drehmomentschlüssel korrekt anziehen.
- Ausdrehscheibe möglichst nahe an der Spannstelle positionieren.
- Aufsatzbacke immer unter Bearbeitungs-
spanndruck ausdrehen.

Ausdrehvorrichtung

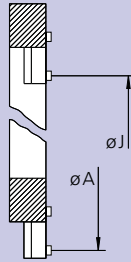
ADV L + ADV S

zum Ausdrehen von Backen auf dem Spannfutter



Ausdrehvorrichtung ADV L

leichte Bauweise

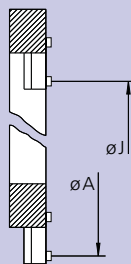


- Für niedrige Spannkraften bis 3000 daN.
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Handspannfuttern.
- Einstellen eines Spanndurchmessers durch Planspirale bzw. Umdrehen der Verstellechieber.
- Überbrückung eines großen Spannbereichs.

Typ	Id.-Nr.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Einhängebereich		max. Spannkraft	Gewicht kg/Stück
				A	J		
ADV L 150	081903	153	110	von 150 bis 215	von 50 bis 115	1500 daN	1,5
ADV L 180	081904	176	110	von 170 bis 260	von 35 bis 125	3000 daN	3,3
ADV L 220	081905	215	135	von 215 bis 285	von 70 bis 140	3000 daN	5,2
ADV L 250	081906	244	162	von 240 bis 315	von 100 bis 175	3000 daN	5,6
ADV L 290	081907	290	208	von 290 bis 360	von 145 bis 215	3000 daN	6,8

Ausdrehvorrichtung ADV S

schwere Bauweise



- Für hohe Spannkraften bis 7500 daN.
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern.
- Zum Ausschleifen gehärteter Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern.
- Einsatz vorwiegend auf Kraftspannfuttern.
- Einstellen eines Spanndurchmessers durch Planspirale bzw. Umsetzen der Schrauben auf den Verstellechiebern.
- Überbrückung eines großen Spannbereichs.

Typ	Id.-Nr.	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Einhängebereich		max. Spannkraft	Gewicht kg/Stück
				A	J		
ADV S 230	081910	225	135	von 229 bis 305	von 81 bis 157	4500 daN	7,0
ADV S 290	081909	288	184	von 292 bis 368	von 128 bis 204	6000 daN	11,5
ADV S 370	081911	370	250	von 388 bis 464	von 208 bis 284	7500 daN	21,0

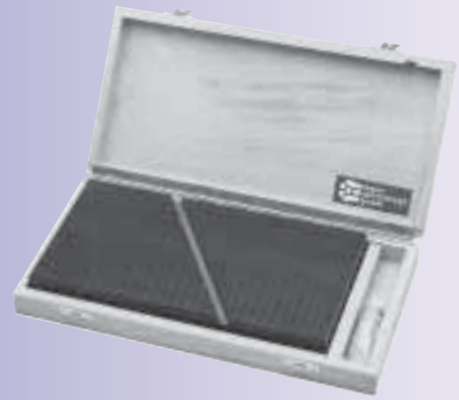
Reinigungsplatte

RPS

mit 2 verschiedenen Spitzverzahnungen



zum Reinigen und Abrichten von Spannbacken mit Spitzverzahnung Zoll/metrisch

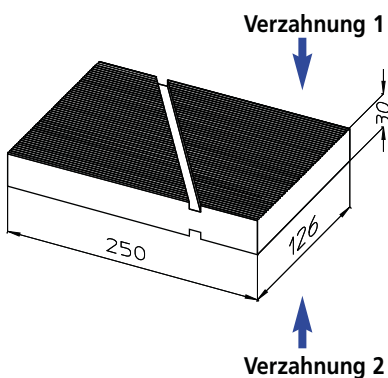


SMW-AUTOBLOK Typ	Id.-Nr.	Spitzverzahnung		kg/Stück
		Oberseite	Unterseite	
RPS-D	081912	1/16" x 90°	3/32" x 90°	7,8
RPS-M	081914	1,5 x 60°	3 x 60°	7,8
RPS-MD	081913	1,5 x 60°	1/16" x 90°	7,8

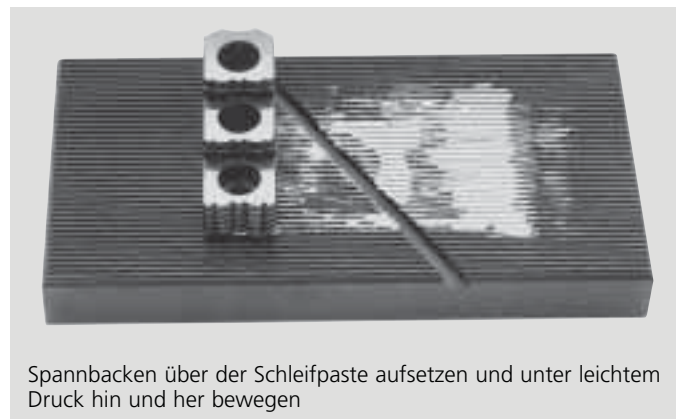
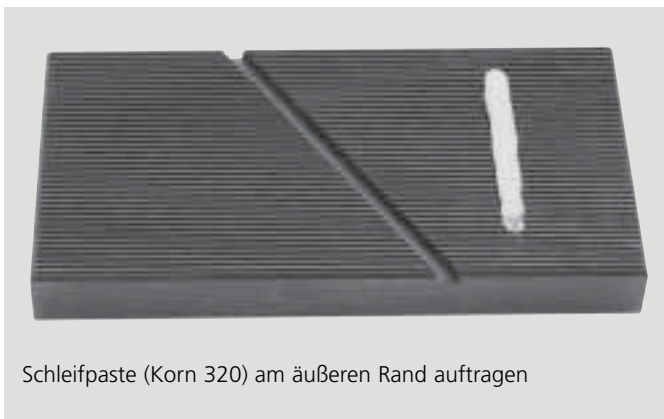
- Reinigungs- und Abrichtplatte, gehärtet, Spitzverzahnungen präzisionsgeschliffen, abgestimmt auf die Spitzverzahnungen der Backen.
- Zwei verschiedene Spitzverzahnungen auf Ober- und Unterseite, Platte einfach wenden!
- Schnelles Reinigen der Spitzverzahnungen. Im diagonalen Schmutzkanal (Querrille) lagert sich der Schmutz ab.
- Egalisieren von leichten Beschädigungen und Schlagstellen unter Verwendung von Schleifpaste.

Lieferumfang: Reinigungsplatte
1 Tube Schleifpaste
Holzkasten

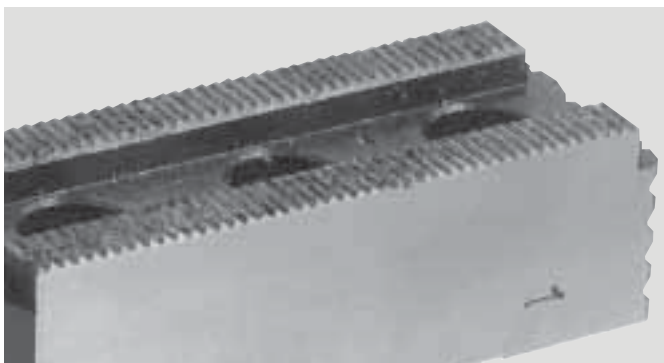
Ersatztube Schleifpaste
Id.-Nr.037133



Reinigen/Egalisieren der Verzahnung



Verschmutzte/beschädigte Verzahnung



Verzahnung nach Reinigung/Egalisieren

