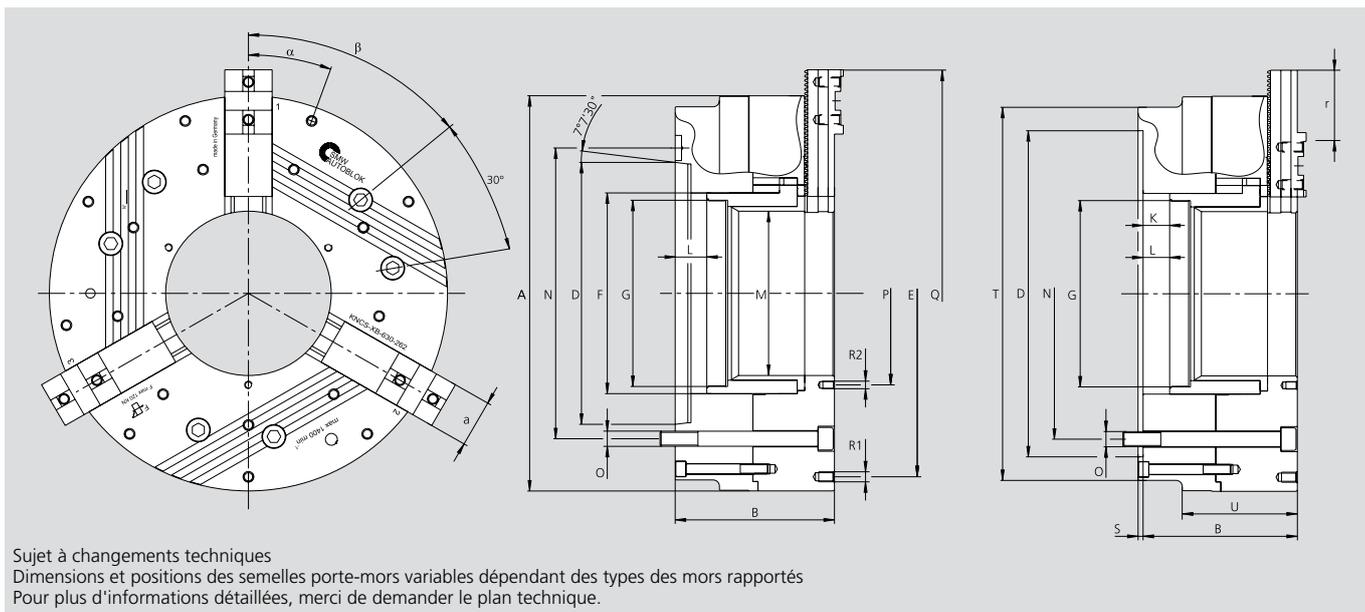


KNCS®-NBX

CHANGEMENT RAPIDE DE MORS
Semelles universelles version large

■ Dimensions et caractéristiques techniques
■ PASSAGE EN BARRE EXTRA LARGE



Sujet à changements techniques
Dimensions et positions des semelles porte-mors variables dépendant des types des mors rapportés
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK Type		KNCS-NBX 425-170			KNCS-NBX 530-210			KNCS-NBX 630-262			KNCS-NBX 800-262			KNCS-NBX 1000-262		
Fixation	Dim.	Z380	A11	A15	Z380	A11	A15	Z520	A15	A20	Z520	A15	A20	Z520	A15	A20
	A	425			530			630			800			1000		
	B	197	237	220	244	284	267	244	284*	269	244	284*	269	244	284*	269
H6	D	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77
	E	330.2			420			420/585			420/585/750			420/585/750/915		
	F	222			262			320			320			320		
Filetage du coin/prof.	G	M202 x 2/25			M240 x 2/28			M297 x 2/33			M297 x 2/33			M297 x 2/33		
Course du coin	K	32			42			42			42			42		
max.	L	32	72	55	42	82	55	42	82	67	42	82	67	42	82	67
	M	170			210			262			262			262		
Diam. de fixation des vis	N	330.2	235.0	330.2	330.2	235.0	30.2	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6
Vis de fixation	O	M24	M20	M24	M24	M20	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24
	P	195			235			292			292			292		
	Q	487			598			745			915			1107		
Filetage/profondeur	R1	M12/16			M16/25			M16/25			M16/25			M16/25		
Filetage/profondeur	R2	M12/16			M16/25			M12/18			M12/18			M12/18		
	S	8			8			8			8			8		
	T	412			490			595			600			600		
	U	137			167			182			182			182		
	a	50			62			75			75			75		
Pas denture	-	5.5			7			7			7			7		
Déport de la semelle	r	49.5			70			119			133			133		
Déport de la semelle	dents	9			10			17			19			19		
	α°	15°/12x30°			20°/9x40°			20°/9x40°			20°/9x40°			20°/9x40°		
	β°	60			60			60			60			60		
Course par mors pour course piston K max.	mm	8		32	10		42	10		42	10		42	10		42
Force de traction au tirant maximale	kN	115			120			120			120			120		
Force de serrage totale maximale	kN	240			250			250			250			250		
Vitesse maximale	tr/min.	2500			1500			1400			1000			850		
Masse (sans mors)	kg	164			320			395			635			985		
Moment d'inertie	kg·m ²	4.3			13			23			54			125		
Cylindre rec. (centre fermé)	Type	SIN-S 175/200														
Cylindre rec. (centre ouvert)	Type	VSG 450-165			VSG 550-205											

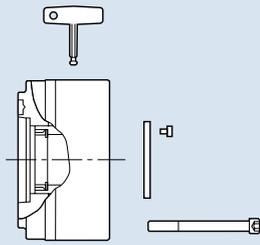
* Fixation indirecte par plateau d'adaptation de réduction



Pour autres types de mors ou accessoires, demander notre catalogue spécial de 150 pages.



■ Référence de commande

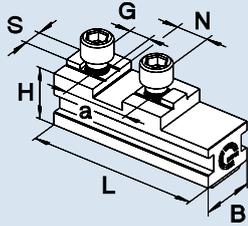


Taille / Fixation broche	KNCS-NBX 425-170	KNCS-NBX 530-210	KNCS-NBX 630-262	KNCS-NBX 800-262	KNCS-NBX 1000-262
Petit centr.	Z380	Z380	Z520	Z520	Z520
Grand centr.	160080	160090	069760	069770	069780
A 11	160081	160091			
A 15	160082	160092	069768	069778	069788
A 20			069769	069779	069789

Dotation standard:

Mandrin + clé changement rapide + vis de fixation + clé de montage + jeu de couvercle de protection
Livré sans semelles porte-mors et sans mors rapportés

Semelles porte-mors

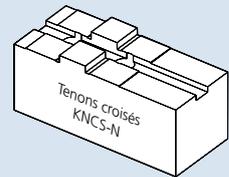


GBK-B

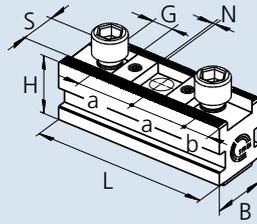
Tenons croisés standard KNCS-N

KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id. No.	039629	035565	035902	064604	069806
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	125	160	200	286	384
N	26	30	30	30	30
S	12	18	18	18	18
G (metric)	M12	M16	M16	M16	M16
a	54	60	60	60	60

Mors rapportés existants



Semelles porte-mors

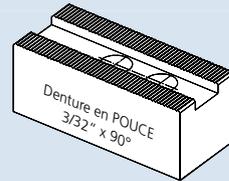


GBK-BD

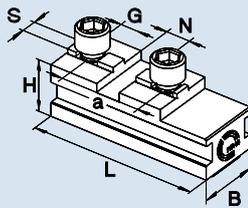
Denture en POUCE (mors standard SMW-AUTOBLOK)

KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id. No.	036293	036294	036295	036296	
B	50	62	75	75	75
H	45.8	61	61	61	61
L	125	160	200	287	
N	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	
S (crête)	25.5	25.5	25.5	25.5	
G	M20	M20	M20	M20	
a	2 x 38	38/49/38	38/38/52/38	3 x 38/60, 7/2 x 38	
b	17	17	18	17,5	

Mors rapportés existants



Semelles porte-mors

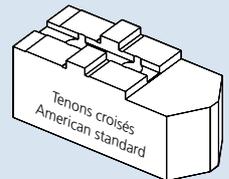


GBK-BA

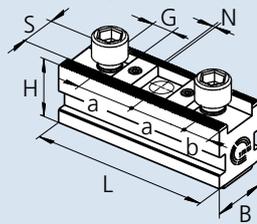
Tenons croisés American Standard

KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id. No.	039631	060561	060562	064590	069807
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	146	168	203	286	384
N	19.02	19.02	19.02	19.02	19.02/3x
S	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (inch)	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10/4x
a	76.2	76.2	76.2	76.2	76.2/3x

Mors rapportés existants



Semelles porte-mors

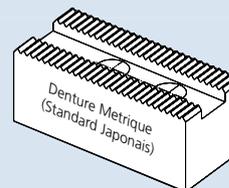


GBK-BM

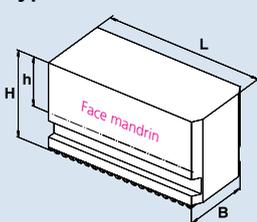
Denture METRIQUE

KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id. No.	035569	035570	035917	036708	
B	50	62	75	75	
H	45.8	61	61	61	
L	125	160	200	287	
N	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	
S	22	25	25	25	
G (metric)	M20	M20	M20	M20	
a	2 x 43	50/60	60/60/70, 5/60	4 x 60	
b	17	17	17	17,5	

Mors rapportés existants



Type de mors



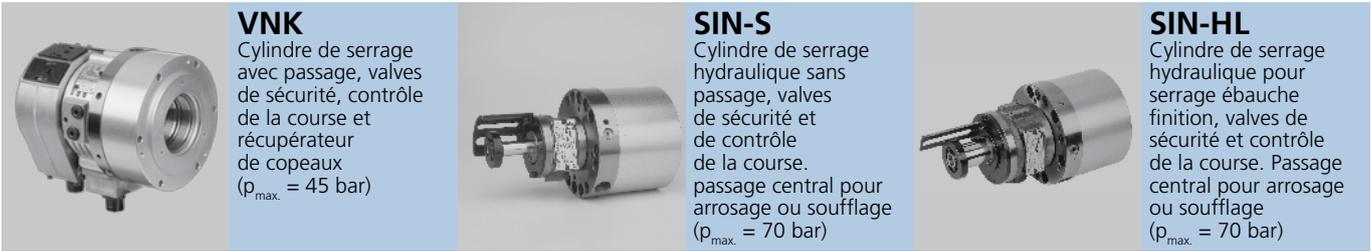
UVB-B

Mors doux monoblocs larges

KNCS-NBX	425	530
Type de mors	UVB-B 400	UVB-B 500
Id. No.	238740	238912
B	50	62
H	125	160
h	91	113
L	148	175
kg/jeu	17.6	32

- Cylindre de serrage recommandé
- Exemple de montage
- Serrage ébauche/ finition pour pièces déformables

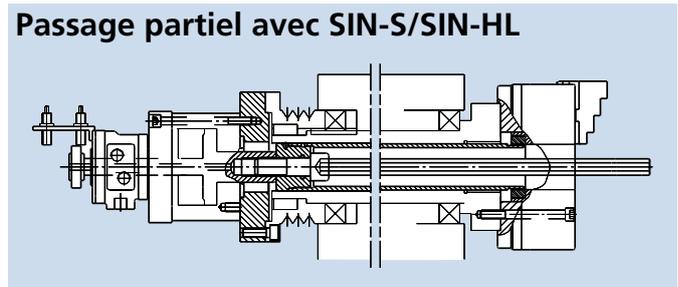
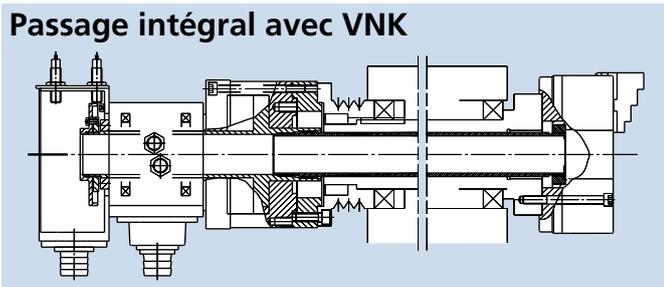
Cylindres hydrauliques avec et sans passage en barre



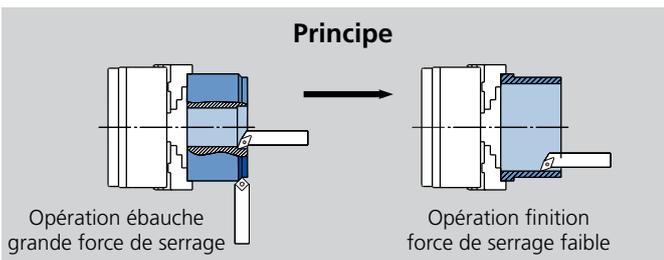
Type		VNK 130/52	VNK 170/77	VNK 225/95	VNK 320/127	VSG 450/165	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 175	SIN-S 200	SIN-HL 100	SIN-HL 125	SIN-HL 150	SIN-HL 175
Force de traction max	kN	58	76	100	123	138	71	108	150	196	49	77	108	154
n_{max}	r.p.m.	6300	5000	4000	3200	2000	6000	6000	5000	4000	7000	6000	6000	5000
Passage	mm	52.5	77	95.5	127.5	165	—	—	—	—	—	—	—	—

Informations complémentaires page 217

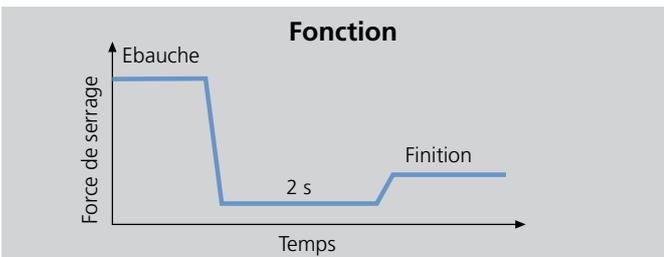
Exemple de montage



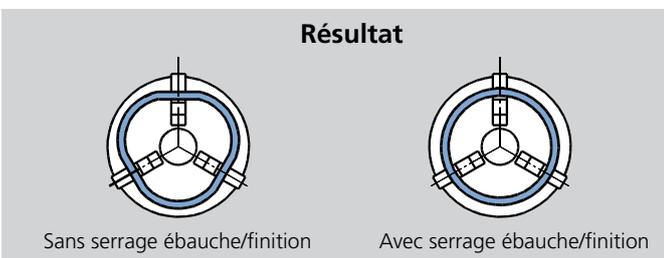
Serrage "High-Low" pour pièces déformables



Pour les pièces déformables SMW-AUTOBLOK propose un serrage à 2 forces. La force de serrage entre l'opération d'ébauche et l'opération de finition peut être réduite. Pour cela il est nécessaire d'utiliser un cylindre type SIN-HL ("High-Low") et de modifier le système hydraulique de la machine.



La combinaison entre le cylindre SIN-HL et un mandrin SMW-AUTOBLOK compatible avec le cycle "High-Low", permet une réduction contrôlée de la force de serrage. La pièce reste serrée dans le mandrin en toute sécurité, cependant les contraintes internes se libèrent. Le cycle "High-Low" est programmable et dure environ 2-4 secondes



Le résultat est que la pièce subit une déformation minimale.

Pour plus d'information, merci de nous contacter.