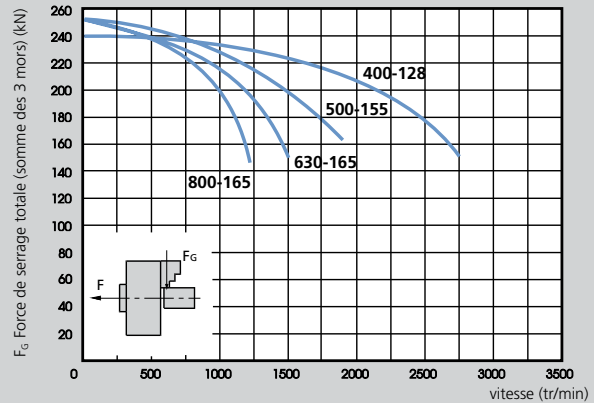
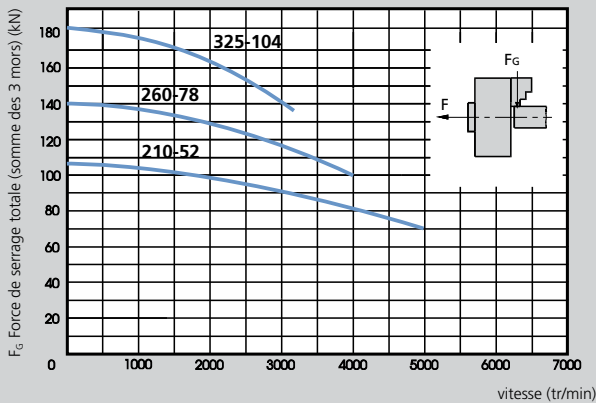


Sujet à changements techniques
Dimensions et positions des semelles porte-mors variables dépendant des types des mors rapportés
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK Type		KNCS-NB 210-52			KNCS-NB 225-66			KNCS-NB 260-78				KNCS-NB 275-86			KNCS-NB 325-104			
Fixation	Dim.	Z170	A6	A8	Z170	A6	A8	Z170	Z220	A6	A8	Z220	A6*	A8	Z220	Z300	A8	A11
	A	215			225			260				275			324			
	B	105	122	124	105	122	124	120	120	137	139	120	144	139	130	130	149	151
H6	D	170	106.39	139.73	170	106.39	139.73	170	220	106.39	139.73	220	106.39	139.73	220	300	139.73	196.88
	E	168			180			210				210			268			
	F	85			95			111				122			144			
Filetage bague rotative/prof.	G1	M60 x 1.5/16			M75 x 1.5/16			M90 x 2/20				M95 x 2/20			M115 x 2/22			
Filetage du coin/prof.	G2	M75 x 2/19			M85 x 2/19			M102 x 2/23				M110 x 2/23			M132 x 2/25			
Course du coin	K	22			22			25				25			25			
max.	L	25	42	44	25	42	44	28	28	45	47	28	52	47	28	28	47	49
	M	52			66			78				86			104			
Diam. de fixation des vis	N	133.4	133.4	171.4	133.4	133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235	171.4	235
Vis de fixation	O	M12	M12	M16	M12	M12	M16	M12	M16	M12	M16	M16	M12	M16	M16	M20	M16	M20
	P	72			82			95				105			130			
	Q	261			271			318				322			376			
Filetage/profondeur	R1	M10/12			M10/12			M10/12				M10/18			M10/12			
Filetage/profondeur	R2	M6/10			M6/10			M8/14				M8/14			M10/12			
	S	6			6			6				6			6			
	a	28			28			35				35			50			
Pas denture	-	4.7			4.7			5.5				5.5			5.5			
Déport de la semelle	r	28.3			33			33				38.5			49.5			
Déport de la semelle	dents	6			7			6				7			9			
	α°	60			60			60				60			60			
	β°	60			60			60				60			60			
Course par mors pour course piston K max.	mm	6.0			6.0			7.0				7.0			7.0			25
Force de traction au tirant maximale	kN	53			53			70				70			95			
Force de serrage totale maximale	kN	100			100			135				135			180			
Vitesse maximale	tr/min	5000			5000			4000				4000			3300			
Masse (sans mors)	kg	24	26	26	26	29	29	40	40	43	43	48	53	50.7	65	65	68	68
Moment d'inertie	kg·m ²	0.11			0.21			0.38				0.41			0.85			
Cylindre rec. (centre fermé)	Type	SIN-S 125/150			SIN-S 125/150			SIN-S 150/175				SIN-S 150/175			SIN-S 150/175/200			
Cylindre rec. (centre ouvert)	Type	VNK 130-52			VNK 150-67			VNK 170-77				VNK 225-95			VNK 250-110			

* Fixation indirecte par plateau d'adaptation de réduction

Pour très hautes vitesses: diagrammes vitesse/effort de serrage



Les données se réfèrent à un mandrin neuf et graissé avec la graisse SMW-AUTOBLOK K05. La force de serrage statique et dynamique a été mesurée avec des mors doux de taille standard, placés en position ne dépassant pas le diamètre extérieur du mandrin.

⚠ Consignes de sécurité / Danger:

En cas d'utilisation de mors plus lourds ou déplacés vers l'extérieur, il est nécessaire de réduire la vitesse de rotation ainsi que la force de traction du cylindre

SMW-AUTOBLOK Type	KNCS-NB 340-117			KNCS-NB 400-128				KNCS-NB 500-155				KNCS-NB 630-165			KNCS-NB 800-165			
Fixation	Dim.	Z300	A8*	A11	Z300	Z380	A11	A15	Z300	Z380	A11	A15	Z380	A11*	A15	Z520	A15*	A20
	A		340				400								630			800
	B	130	160	151	140	140	161	163	174	174	195	197	174	214	197	174	214	199
H6	D	300	139.73	196.88	300	380	196.88	285.77	300	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.8
	E		270				330					420			420/585			420/585/750
	F		160				180					207			217			217
Filetage bague rotative/prof.	G1		M125 x 2/22			M138 x 2/22			M165 x 2/25				M175 x 2/25			M175 x 2/25		
Filetage du coin/prof.	G2		M146 x 2/25			M160 x 2/25			M185 x 2/28				M195 x 2/28			M195 x 2/28		
Course du coin	K		25			32			42				42			42		
max.	L	28	58	49	32	32	53	55	42	42	63	65	42	82	65	42	82	67
	M		117			128			155				165			165		
Diam. de fixation des vis	N	235	171.4	235	235	330.2	235	330.2	235	330.2	235	330.2	330.2	235*	330.2	463.6	330.2*	463.6
Vis de fixation	O	M20	M16	M20	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M24	M20*	M24	M24	M24*	M24
	P		140			152			180				195			195		
	Q		380			455			554				650			817		
Filetage/profondeur	R1		M10/16			M12/18			M16/25				M16/25			M16/25		
Filetage/profondeur	R2		M10/16			M12/18			M12/18				M12/18			M12/18		
	S		6			8			8				8			8		
	a		50			50			62				75			75		
Pas denture	mm		5.5			5.5			7				7			7		
Déport de la semelle	r		49.5			60.5			77				91			91		
Déport de la semelle	dents		9			11			11				13			13		
	α°		60/35			60/35			20/9x40				20/9x40			20/9x40		
	β°		60/35			60/35			20/9x40				20/9x40			20/9x40		
Course par mors pour course piston K max.	mm	7.0			25	8.0			10.0				10.0			10.0		
Force de traction au tirant maximale	kN		95			115			120				120			120		
Force de serrage totale maximale	kN		180			240			250				250			250		
Vitesse maximale	tr/min		3300			2750			1800				1500			1200		
Masse (sans mors)	kg	77	88.5	82.5	111	111	116	116	225	225	231	231	390	411	398	620	660	635
Moment d'inertie	kg·m ²		1.24			2.5			6.5				18			27		
Cylindre rec. (centre fermé)	Type	SIN-S 150/175/200			SIN-S 175/200				SIN-S 175/200				SIN-S 175/200			SIN-S 175/200		
Cylindre rec. (centre ouvert)	Type	VNK 320-127			VNK 320-127				VSG 450-165				VSG 450-165			VSG 450-165		

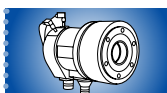
* Fixation indirecte par plateau d'adaptation de réduction



Pour autres types de mors ou accessoires, demander notre catalogue spécial de 150 pages.



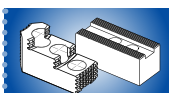
Page 304



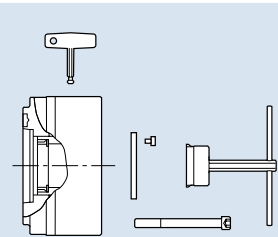
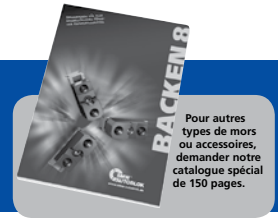
Page 217



Page 96



Page 306



Taille Fixation broche	KNCS-NB	KNCS-NB	KNCS-NB	KNCS-NB	KNCS-NB	KNCS-NB	KNCS-NB	KNCS-NB	KNCS-NB	KNCS-NB
	210-52	225-66	260-78	275-86	325-104	340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Petit centr. cylindrique			Z170 064645		Z220 064695		Z300 064303	Z300 064306		
Grand centr. cylindrique	Z170 064334	Z170 069790	Z220 064646	Z220 069660	Z300 064715	Z300 069665	Z380 063950	Z380 064307	Z380 064548	Z520 064579
A 05										
A 06	064610	069791	064669	069661						
A 08	064611	069792	064670	069662	064716	069666				
A 11					064723	069667	064304	064308	064577	
A 15							064305	064309	064549	064615
A 20										064616

Dotation standard:

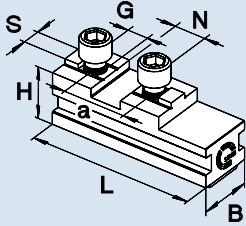
Mandrin + clé changement rapide + vis de fixation + clé de montage + jeu de couvercle de protection
Livré sans semelles porte-mors et sans mors rapportés

Semelles porte-mors

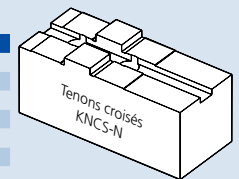
GBK-B

Tenons croisés standard KNCS-N

Mors rapportés existants



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id. No.	138494	039624	039626	039629	035565	035902	064604
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	57	57	57
L	85	104	115	125	160	200	287
N	20	20	20	26	30	30	30
S	10	12	12	12	18	18	18
G (métrique)	M8	M12	M12	M12	M16	M16	M16
a	40	40	40	54	60	60	60

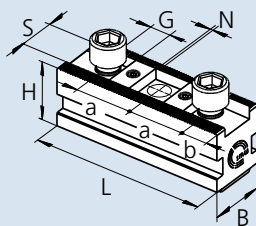


Semelles porte-mors

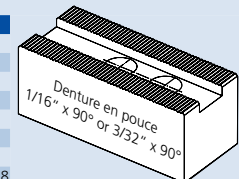
GBK-BD

Denture en POUCE (mors standards SMW-AUTOBLOK)

Mors rapportés existants



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id. No.	036292	035704	036167	036293	036294	036295	036296
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	61	61	61
L	85	104	115	125	160	200	287
N	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
S (crête)	17	21	21	25.5	25.5	25.5	25.5
G	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20
a	2 x 23	30/28	30/28	2 x 38	38/49/38	38/38/52/38	3x38/60,7/2x38
b	11	14	14	17	17	18	17.5

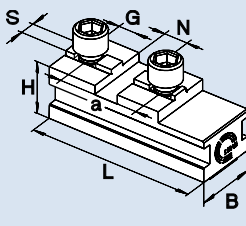


Semelles porte-mors

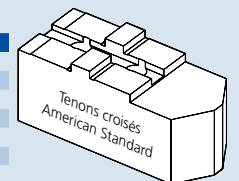
GBK-BA

Tenons croisés American Standard

Mors rapportés existants



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id. No.	-	-	039628	039631	060561	060562	064590
B	-	-	50	50	62	75	75
H	-	-	45.8	45.8	57	57	57
L	-	-	120	146	168	203	287
N	-	-	19.02	19.02	19.02	19.02	19.02
S	-	-	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (inch)	-	-	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10
a	-	-	63.5	76.2	76.2	76.2	76.2

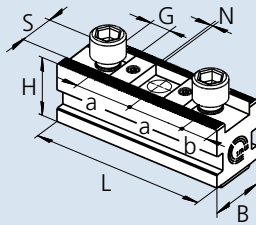


Semelles porte-mors

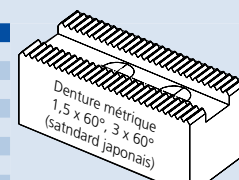
GBK-BM

Denture METRIQUE (Compatible mors Japonais)

Mors rapportés existants



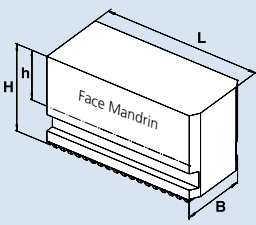
KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id. No.	035566	035567	035568	035569	035570	035917	036708
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	61	61	61
L	85	104	115	125	160	200	287
N	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°
S	14	16	21	22	25	25	25
G (métrique)	M12	M12	M16	M20	M20	M20	M20
a	2 x 25	2 x 30	2 x 30	2 x 43	50/60	60/60/70,5/60	4 x 60
b	11	11	14	17	17	17	17.5



Type de mors

UVB-B

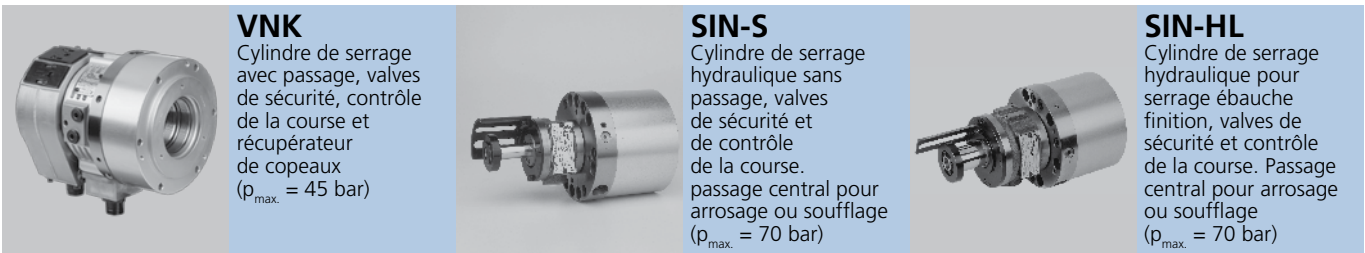
Mors doux monoblocs larges



KNCS-NB	260/275	325/340	400	500
Type de mors	UVB-B 250	UVB-B 315	UVB-B 400	UVB-B 500
Id. No.	238910	238911	238740	238912
B	35	50	50	62
H	110	115	125	160
h	81	81	91	113
L	109.5	120	148	175
kg/jeu	5.9	11.9	17.6	32

- Cylindre de serrage recommandé
- Exemple de montage
- Serrage ébauche/ finition pour pièces déformables

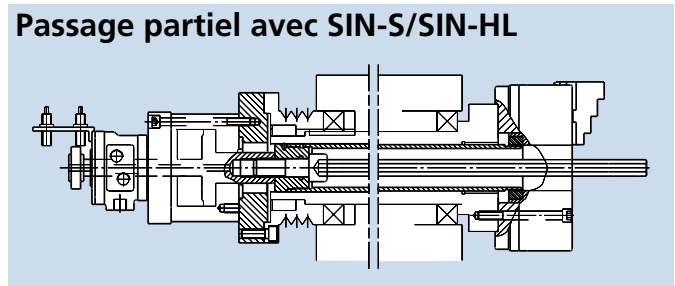
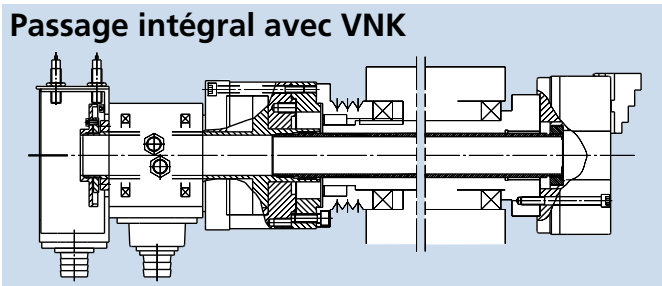
Cylindres hydrauliques avec et sans passage en barre



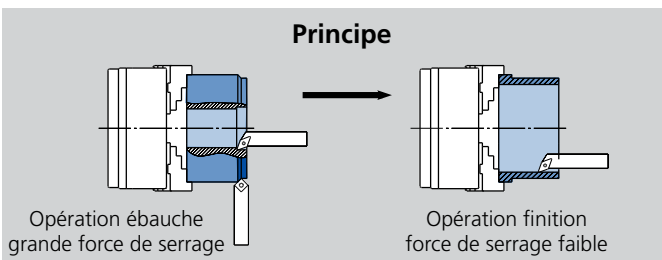
Type		VNK 130/52	VNK 170/77	VNK 225/95	VNK 320/127	VSG 450/165	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 175	SIN-S 200	SIN-HL 100	SIN-HL 125	SIN-HL 150	SIN-HL 175
Force de traction max	kN	58	76	100	123	138	71	108	150	196	49	77	108	154
n_{max}	r.p.m.	6300	5000	4000	3200	2000	6000	6000	5000	4000	7000	6000	6000	5000
Passage	mm	52.5	77	95.5	127.5	165	—	—	—	—	—	—	—	—

Informations complémentaires page 217

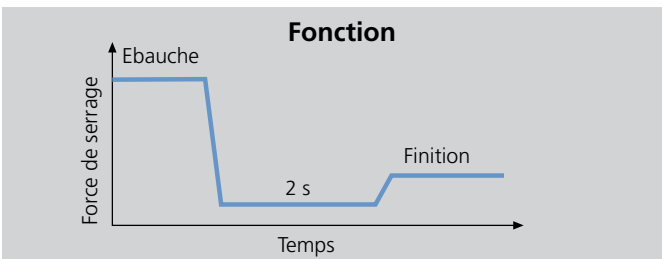
Exemple de montage



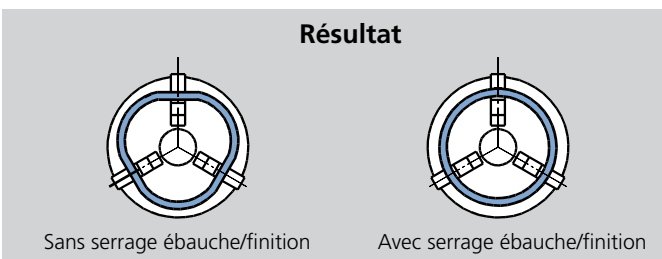
Serrage "High-Low" pour pièces déformables



Pour les pièces déformables SMW-AUTOBLOK propose un serrage à 2 forces. La force de serrage entre l'opération d'ébauche et l'opération de finition peut être réduite. Pour cela il est nécessaire d'utiliser un cylindre type SIN-HL ("High-Low") et de modifier le système hydraulique de la machine.



La combinaison entre le cylindre SIN-HL et un mandrin SMW-AUTOBLOK compatible avec le cycle "High-Low", permet une réduction contrôlée de la force de serrage. La pièce reste serrée dans le mandrin en toute sécurité, cependant les contraintes internes se libèrent. Le cycle "High-Low" est programmable et dure environ 2-4 secondes



Le résultat est que la pièce subit une déformation minimale.

Pour plus d'information, merci de nous contacter.