

- compensation de la force centrifuge
- GRAND PASSAGE
- 3 mors



Application

- Pour le serrage de pièces utilisant le passage complètement ou partiellement
- Grand passage
- Compensation de la force centrifuge pour haute vitesse
- Serrage de pièces déformables avec un faible effort de serrage maintenu en rotation

BHD-FC: porte-mors avec denture en POUCE (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

BHM-FC: porte-mors avec denture métrique (1.5 mm x 60°) (Ø 165-400 mm)
(compatible avec mors Japonais)

Caractéristiques techniques

- Transmission de la force de serrage par rampes inclinées
- Compensation de la force centrifuge par contrepoids
- Corps entièrement cémenté et trempé (jusqu'au Ø 315 mm) pour une meilleure précision et durée de vie

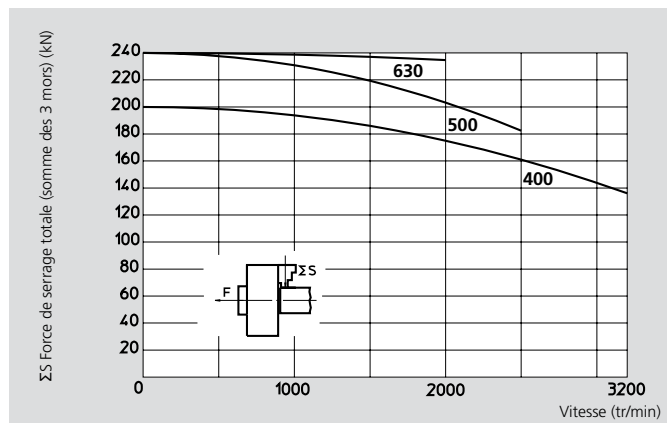
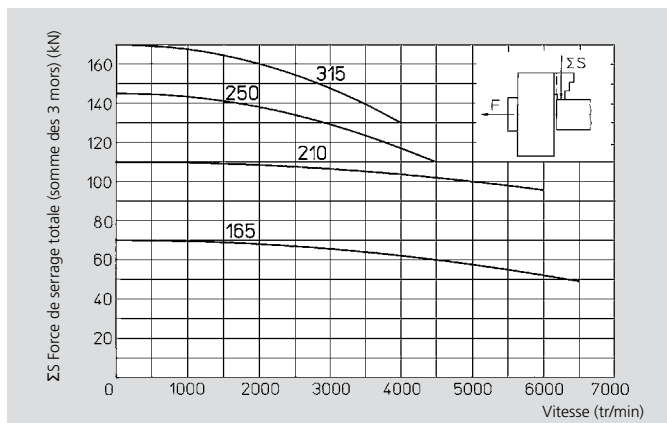
Dotation standard

- Mandrin à 3 mors
- 1 jeu de tasseaux en T + vis
- 1 jeu de mors doux
- Vis de fixation. Pompe à graisse

Exemple de commande

- Mandrin à 3 mors BHD-FC 210/A6
- ou
- Mandrin à 3 mors BHM-FC 250/Z220

Diagrammes de la force de serrage réelle



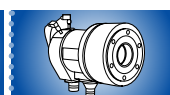
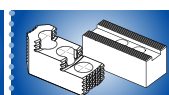
Les données se réfèrent à un mandrin neuf et graissé avec la graisse SMW-AUTOBLOK K05. La force de serrage statique et dynamique a été mesurée avec des mors doux de taille standard, placés en position ne dépassant pas le diamètre extérieur du mandrin.

⚠ Consignes de sécurité / Danger:

En cas d'utilisation de mors plus lourds ou déplacés vers l'extérieur, il est nécessaire de réduire la vitesse de rotation ainsi que la force de traction du cylindre

Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK type		BHD-FC 165 BHM-FC 165	BHD-FC 210 BHM-FC 210	BHD-FC 250 BHM-FC 250	BHD-FC 315 BHM-FC 315	BHD-FC 400 BHM-FC 400	BHD-FC 500 -	BHD-FC 630 -
Nombre de mors		3	3	3	3	3	3	3
Passage de barre	mm	45	52	66	95	118	125	165
Course par mors	mm	3.2	4	5	5	6.5	9	9
Course du coin	mm	15	19	24	24	31	34	34
Force de traction maximale	kN	25	38	50	60	70	100	100
Force de serrage maximale	kN	70	110	145	170	200	240	240
Vitesse maximale	tr/min	6500	6000	4500	4000	3200	2500	2000
Masse (sans mors)	kg	11	21	32	50	95	160	335
Moment d'inertie	kg·m²	0.042	0.13	0.29	0.67	2	5.2	18
Cylindres recommandés	SIN-S	100	100/125	125/150	125/150	150/175	150/175/200	175/200
	VNK/VSG	102-46	130-52	150-67	225-95	320-127	320-127	450/165



Mandrins de haute précision Ø 165 - 630 mm

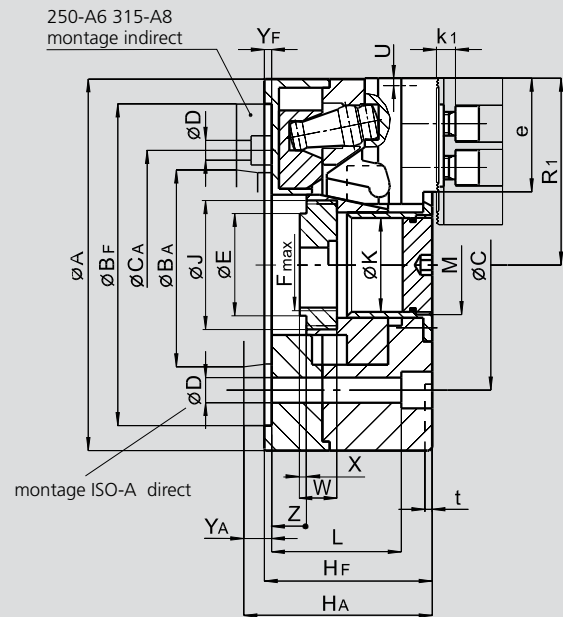
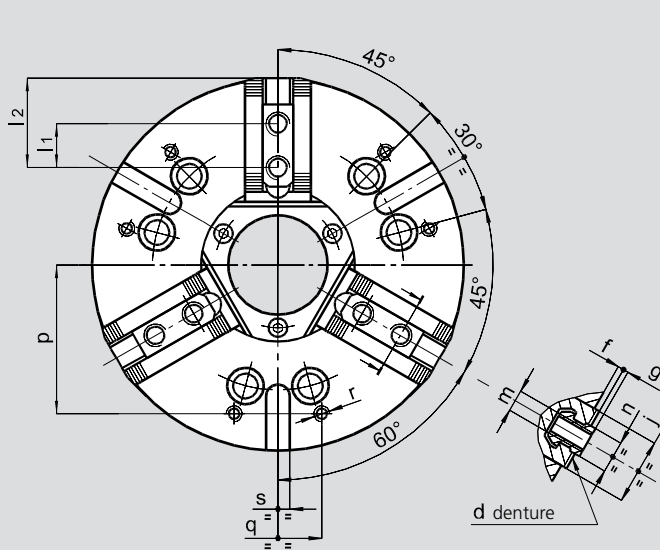
- compensation de la force centrifuge
- GRAND PASSAGE
- 3 mors

BHD-FC

BHM-FC

Denture en POUCE

Denture MÉTRIQUE



Sujet à changements techniques
 Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK type	BHD-FC 165		BHD-FC 210		BHD-FC 250			BHD-FC 315			BHD-FC 400		BHD-FC 500		BHD-FC 630	
	BHM-FC 165		BHM-FC 210		BHM-FC 250			BHM-FC 315			BHM-FC 400					
Fixation	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15
A	mm 168		210		250			315			390		510		630	
Bf/BAH6	mm 140	82.563	mm 170	106.375	mm 220	106.375	139.719	mm 300	139.719	196.869	mm 300	196.869	mm 380	285.775	mm 380	285.775
C	mm 104.8		133.4		171.4			235			235		330.2		330.2	
CA	mm -		-		-			171.4			-		-		-	
D	mm 11.5		13.5		17			17			21		25		25	
E	mm 58		67		78			111			140		148		198	
F/Fmax	mm M52 x 1.5		M60 x 1.5		M72 x 1.5			M105 x 2			M130 x 2		M135 x 2		M175 x 2	
J	mm M60 x 1.5		M72 x 1.5		M88 x 1.5			M120 x 2			M145 x 2		M160 x 2		M195 x 2	
Hf/HA	mm 90	100	mm 100	112	mm 115	134	129	mm 120	145	136	mm 143	158	mm 160	177	mm 160	177
K	mm 45		52		66			95			118		125		165	
L	mm 72		74		89			72			115		129		129	
M	mm M47 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M120 x 2		-		-	
Mandrin ouvert R1	mm 84		105.5		127.5			158			195		255		315	
Course par mors U	mm 3.2		4		5			5			6.5		9		9	
W	mm 23		24		26			28			33		25		30	
X	mm 5		4		6			6			17		3		5	
Yf/Ya	mm 5	15	mm 5	17	mm 5	24	19	mm 5	30	21	mm 6	21	mm 3	23	mm 6	23
max./min. Z	mm 15/0		19/0		24/0			24/0			31/0		37/3		37/3	
BHD-FC dent. d	po. 1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			3/32" x 90°		3/32" x 90°		3/32" x 90°	
BHM-FC dent. d	mm 1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		-		-	
e	mm 49.5		66		77.5			93			116.5		152		192	
f	mm 5		4		4			4			5		10		10	
g	mm 2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		3.5		3.5	
j	mm 30		36		45			45			62		62		62	
k1	mm 10		11		12			12			14		16		16	
BHD-FC l1	mm 16.5		23		30			30			34		38		38	
BHM-FC l1	mm 20		25		30			30			34		-		-	
max./min. l2	mm 41/23		56/33		62/43			78/43			90/49		129/53		167/53	
BHD-FC m	mm M10		M12		M16			M16			M20		M20		M20	
BHM-FC m	mm M10		M12		M12			M16			M20		-		-	
BHD-FC n	h8	mm 14	h8	mm 17	h8	mm 21	h8	mm 21	h8	mm 25.5	h8	mm 25.5	h8	mm 25.5	h8	mm 25.5
BHM-FC n	h8	mm 12	h8	mm 14	h8	mm 16	h8	mm 21	h8	mm 22	h8	mm -	h8	mm -	h8	mm -
p	mm 65		80		102			125			150		160		200	
q	mm 36		45		60			100			80		100		100	
r	mm M8		M8		M10			M10			M12		M12		M12	
s	H9	mm 16	H9	mm 16	H9	mm 16	H9	mm 20	H9	mm 20	H9	mm 20	H9	mm 20	H9	mm 20
t	mm 4.5		5		5			5			5		5		5	