

- AVEC GRAND PASSAGE DE BARRE
- 2, 3 ou 4 mors



Application

- Pour le serrage de pièces utilisant le passage complètement ou partiellement
- Grand passage de barre

BH-M: porte-mors avec denture métrique (1.5 mm x 60°)
(compatible avec mors Japonais)

Caractéristiques techniques

- Transmission de la force de serrage par rampes inclinées
- Corps entièrement cémenté et trempé pour une meilleure précision et durée de vie
- Version 2 mors de la taille 130 à 315
- Disponible en 3 mors dans toutes les tailles
- Disponible en 4 mors à partir du diamètre 165 mm

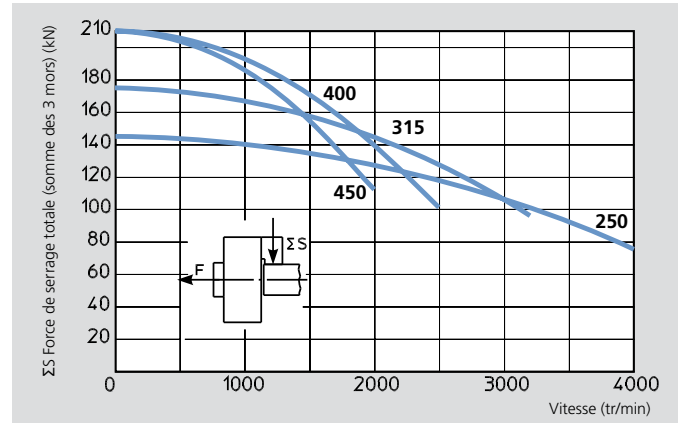
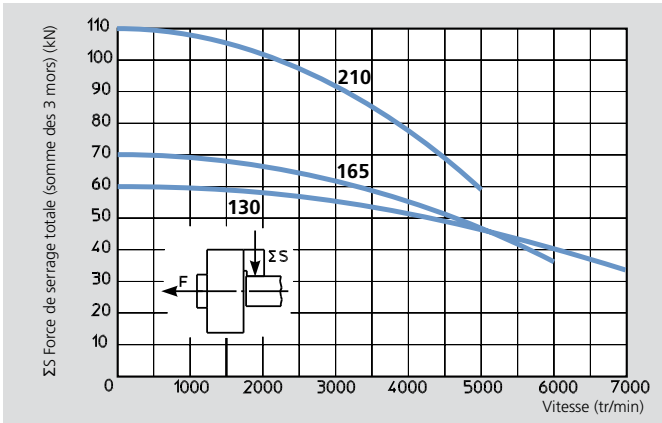
Dotation standard

Mandrin 2, 3 ou 4 mors
1 jeu de tasseaux en T + vis
1 jeu de mors doux
Vis de fixation
Pompe à graisse

Exemple de commande

Mandrin à 2 mors BH-M 210/A6
ou
Mandrin à 3 mors BH-M 250/A8

Diagrammes de la force de serrage réelle



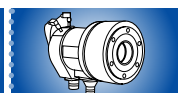
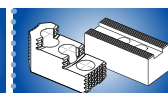
Les données se réfèrent à un mandrin neuf et graissé avec la graisse SMW-AUTOBLOK K05. La force de serrage statique et dynamique a été mesurée avec des mors doux de taille standard, placés en position ne dépassant pas le diamètre extérieur du mandrin.

⚠ Consignes de sécurité / Danger:

En cas d'utilisation de mors plus lourds ou déplacés vers l'extérieur, il est nécessaire de réduire la vitesse de rotation ainsi que la force de traction du cylindre

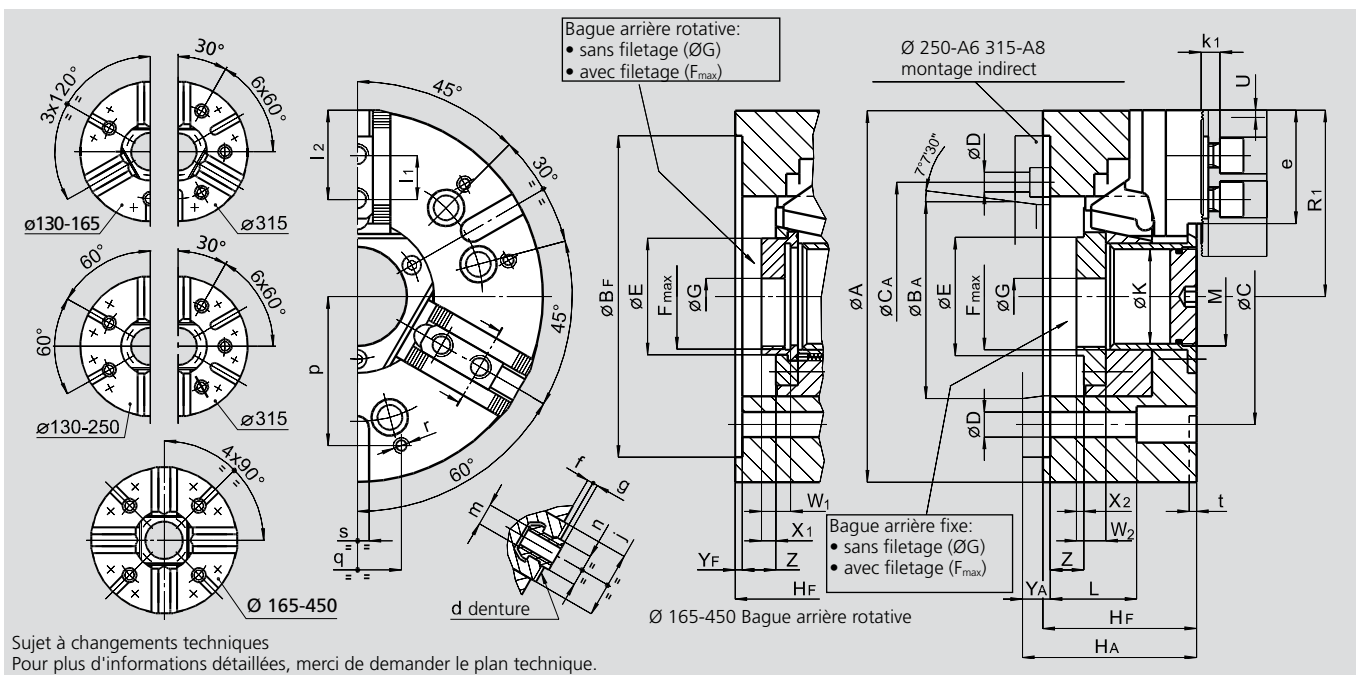
Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK type		BH-M 130			BH-M 165			BH-M 210			BH-M 250			BH-M 315			BH-M 400		BH-M 450	
Nombre de mors		2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3	4	3	4
Passage de barre	mm	32			46			52			66			95			118		118	
Course par mors	mm	3.2			3.2			4			5			5			6.5		6.5	
Course du coin	mm	15			15			19			24			24			31		31	
Force de traction maximale	kN	15	22	25	17	25	25	25	38	38	34	50	50	40	60	60	70	70	70	70
Force de serrage maximale	kN	42	60	70	48	70	70	72	110	110	98	145	145	115	175	175	210	210	210	210
Vitesse maximale	tr/min	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300	4000	4000	3400	3200	3200	2700	2500	2000	2000	2000	1700
Masse (sans mors)	kg	5			9.5			19			30			46			86		135	
Moment d'inertie	kg·m²	0.012			0.036			0.12			0.27			0.62			2		3.5	
Cylindres recommandés		SIN-S 85/100 VNK 70-37			SIN-S 100 VNK 102-46			SIN-S 100/125 VNK 130-52			SIN-S 125/150 VNK 150-67			SIN-S 125/150 VNK 225-95			SIN-S 150/175 VNK 320-127		SIN-S 150/175 VNK 320-127	



- AVEC GRAND PASSAGE DE BARRE
- 2, 3 ou 4 mors

Denture MÉTRIQUE



Sujet à changements techniques
 Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK type		BH-M 130		BH-M 165		BH-M 210		BH-M 250			BH-M 315			BH-M 400		BH-M 450	
Fixation		Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z300	A11
A	mm	130		165		210		254			315			390		450	
Bf/BA H6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869
C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4			235			235		235	
CA	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-
D	mm	11.5		11.5		13.5		13.5			17			21		21	
E	mm	43.5		(*)		67		81			111			143		143	
Fmax	mm	M38 x 1.5		(**)		M60 x 2		M75 x 2			M100 x 2			M130 x 2		M130 x 2	
G	mm	16		20		20		25			25			70		70	
Hf/HA	mm	67	75	77	87	92	104	105	124	119	111	136	127	128	143	128	143
K	mm	32		46		52		66			95			118		118	
L	mm	51		61		66		59			33			101		101	
M	mm	M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M120 x 2		M120 x 2	
Mandrin ouvert	R1	66.5		84.5		105.5		127.5			158			195		225	
Course par mors	U	3.2		3.2		4		5			5			6.5		6.5	
W1/W2	mm	-14		18/16		20/18		33/38			33/40			33/35		33/35	
X1/X2	mm	-6		11/5		11/5		24/24			24/24			19/17		19/17	
Yf/YA	mm	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	6	21	6	21
max./min.	Z	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0			31/0		31/0	
Denture	d	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
e	mm	39		49.5		66		77.5			93			116.5		146.5	
f	mm	2		3		3		4			4			5		5	
g	mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		3.5	
j	mm	30		33		38		45			45			62		62	
k1	mm	10		10		11		12			12			14		14	
l1	mm	16		20		25		30			30			34		34	
max./min.	l2	32/23		41/24		56/33		62/43			78/43			90/49		120/49	
m	mm	M8		M10		M12		M12			M16			M20		M20	
n	h8 mm	12		12		14		16			21			22		22	
p	mm	52		65		80		102			100			150		150	
q	mm	30		36		45		60			60			80		80	
r	mm	M6		M8		M8		M10			M10			M12		M12	
s	H12 mm	12		16		16		16			20			20		20	
t	mm	5		5		5		5			5			5		5	

(*) E bague arrière fixe Ø 60
 E bague arrière rotative Ø 56
 (***) F_{max} bague arrière fixe M55 x 2
 F_{max} bague arrière rotative M50 x 1.5