

**BB-D**

Denture en POUCE

**BB-M**

Denture MÉTRIQUE

**Mandrins de haute précision Ø 140 - 315 mm**

- avec passage de barre EXTRA LARGE
- 3 mors

**Application**

- Pour le serrage de pièces utilisant le passage complètement ou partiellement
- Pour machines avec très grand passage de barre

**BB-D:** porte-mors avec denture en POUCE (1/16" x 90°)**BB-M:** porte-mors avec denture métrique (1.5 mm x 60°)  
(compatible avec mors Japonais)**Caractéristiques techniques**

- Passage en barre extra large
- Transmission de la force de serrage par rampe inclinée
- Corps entièrement cémenté et trempé pour une meilleure précision et durée de vie

**Dotation standard**

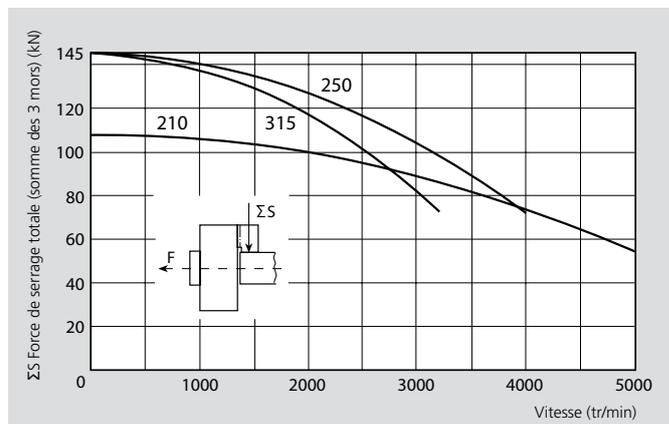
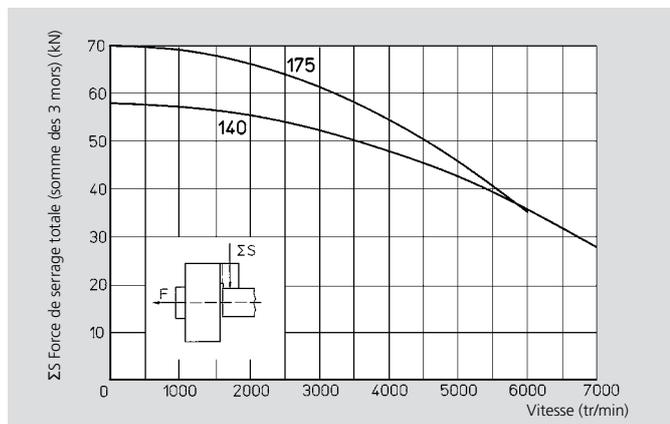
3 mors  
1 jeu de tasseaux en T + vis  
1 jeu de mors doux  
Vis de fixation  
Pompe à graisse

**Exemple de commande**

Mandrin à 3 mors BB-D 175/A6

ou

Mandrin à 3 mors BB-M 250/Z220

**Diagrammes de la force de serrage réelle**

Les données se réfèrent à un mandrin neuf et graissé avec la graisse SMW-AUTOBLOK K05. La force de serrage statique et dynamique a été mesurée avec des mors doux de taille standard, placés en position ne dépassant pas le diamètre extérieur du mandrin.

**⚠ Consignes de sécurité / Danger:**

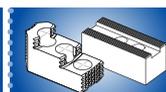
En cas d'utilisation de mors plus lourds ou déplacés vers l'extérieur, il est nécessaire de réduire la vitesse de rotation ainsi que la force de traction du cylindre

**Caractéristiques techniques**

SMW-AUTOBLOK type		BB-D 140 BB-M 140	BB-D 175 BB-M 175	BB-D 210 BB-M 210	BB-D 250 BB-M 250	BB-D 315 BB-M 315
<b>Nombre de mors</b>		<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Passage de barre</b>	mm	39	56	66	78	122
<b>Course par mors</b>	mm	3.2	3.2	4	5	5
<b>Course du coin</b>	mm	15	15	19	24	24
<b>Force de traction maximale</b>	kN	22	25	38	50	50
<b>Force de serrage maximale</b>	kN	58	70	108	145	145
<b>Vitesse maximale</b>	tr/min	7000	6000	5000	4000	3200
<b>Masse (sans mors)</b>	kg	6	11.5	19.5	30	44
<b>Moment d'inertie</b>	kg·m <sup>2</sup>	0.016	0.05	0.12	0.27	0.62
<b>Cylindres recommandés</b>		<b>SIN-S 85/100 VNK 70-37</b>	<b>SIN-S 100 VNK 130-52</b>	<b>SIN-S 100/125 VNK 150-67</b>	<b>SIN-S 125/150 VNK 170-77</b>	<b>SIN-S 125/150 VNK 320-127</b>



Page 304



Page 306



Page 217

# Mandrins de haute précision Ø 140 - 315 mm

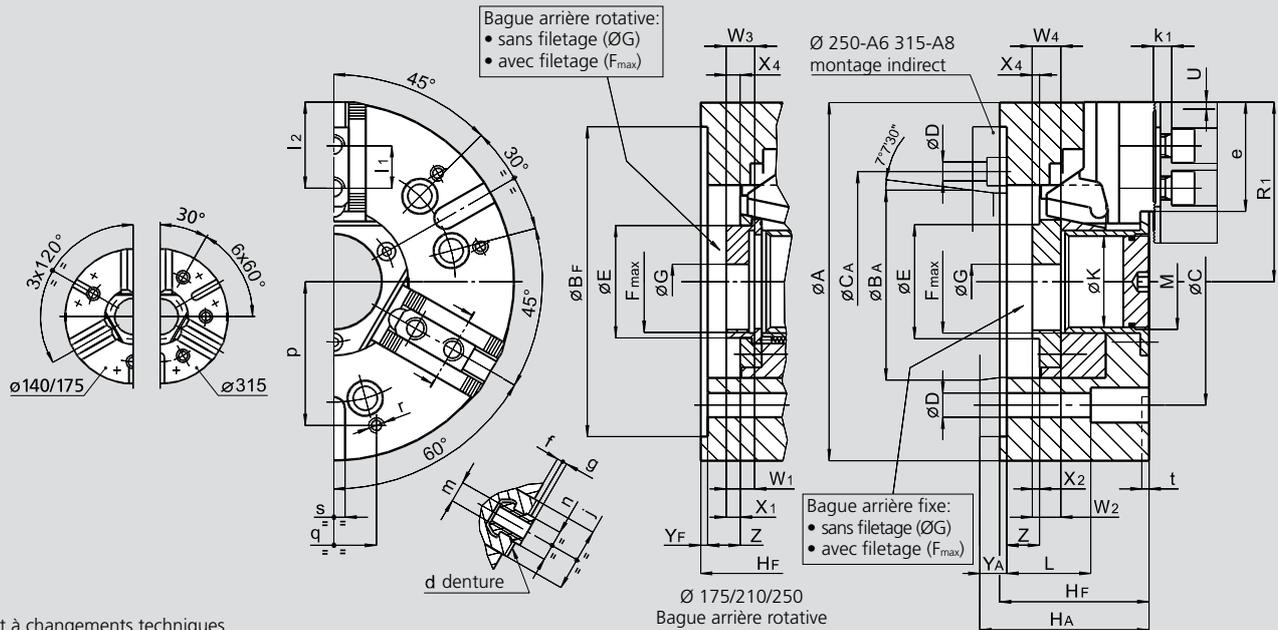
- avec passage de barre EXTRA LARGE
- 3 mors

## BB-D

Denture en POUCE

## BB-M

Denture MÉTRIQUE



Sujet à changements techniques  
 Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK type			BB-D 140 BB-M 140		BB-D 175 BB-M 175		BB-D 210 BB-M 210		BB-D 250 BB-M 250			BB-D 315 BB-M 315		
Fixation			Z130	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	<b>A</b>	mm	140		175		210		254			315		
	<b>Bf/BA</b> H6	mm	130	82.563	160	106.375	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	<b>C</b>	mm	104.8		133.4		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235
	<b>CA</b>	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	<b>D</b>	mm	11.5		13.5		13.5		13.5			17		21
	<b>E</b>	mm	53		71		78		92			143		
	<b>Fmax</b>	mm	M45 x 1.5		M62 x 1.5		M72 x 1.5		M85 x 2			M135 x 2		
	<b>G</b>	mm	16		20		20		25			70		
	<b>Hf/HA</b>	mm	67	77	82	94	92	104	105	124	119	118	143	134
	<b>K</b>	mm	39		56		66		78			122		
	<b>L</b>	mm	46		54		66		89			72		
	<b>M</b>	mm	M42 x 1.5		M58 x 1.5		M68 x 2		M80 x 2			M125 x 2		
Mandrin ouvert	<b>R1</b>	mm	70		89		106		128			157.5		
Course par mors	<b>U</b>	mm	3.2		3.2		4		5			5		
	(1) <b>W1/W2</b>	mm	-14		18/16		20/18		20/20			-23		
	(2) <b>W3/W4</b>	mm	-14		28/35		30/35		33/38			-23		
<b>BB-D</b>	<b>X1/X2</b>	mm	-6		11/5		12/5		11/6			-5		
<b>BB-M</b>	<b>X1/X2 (X4)</b>	mm	-6 (6)		11/5 (22)		12/5 (22)		11/11 (23)			-5 (5)		
	<b>Yf/YA</b>	mm	5	15	5	17	5	17	5	24	19	5	30	21
max./min.	<b>Z</b>	mm	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0		
<b>BB-D</b> denture	<b>d</b>	pouce	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
<b>BB-M</b> denture	<b>d</b>	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		
	<b>e</b>	mm	39		49.5		59		73			77.5		
	<b>f</b>	mm	2		3		3		4			4		
	<b>g</b>	mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5		
	<b>j</b>	mm	30		33		38		45			45		
	<b>k1</b>	mm	10		10		11		12			12		
<b>BB-D</b>	<b>l1</b>	mm	16		16.5		23		30			30		
<b>BB-M</b>	<b>l1</b>	mm	16		20		25		30			30		
max./min.	<b>l2</b>	mm	32/23		41/24		49/33		57/43			62/43		
<b>BB-D</b>	<b>m</b>	mm	M8		M10		M12		M16			M16		
<b>BB-D</b>	<b>n</b> h8	mm	12		14		17		21			21		
<b>BB-M</b>	<b>m</b>	mm	M8		M10		M12		M12			M16		
<b>BB-M</b>	<b>n</b> h8	mm	12		12		14		16			21		
	<b>p</b>	mm	52		65		80		102			100		
	<b>q</b>	mm	30		36		45		60			60		
	<b>r</b>	mm	M6		M8		M8		M10			M10		
	<b>s</b> H12	mm	12		16		16		16			20		
	<b>t</b>	mm	5		5		5		5			5		

(1) Bague arrière rotative fileté  
 Bague arrière fixe fileté

W<sub>1</sub>=BBD-BBM  
 W<sub>2</sub>=BBD-BBM

(2) Bague arrière rotative ébauchée sans filetage  
 Bague arrière fixe ébauchée sans filetage

W<sub>3</sub> = BBD-BBM  
 W<sub>4</sub> = BBD-BBM