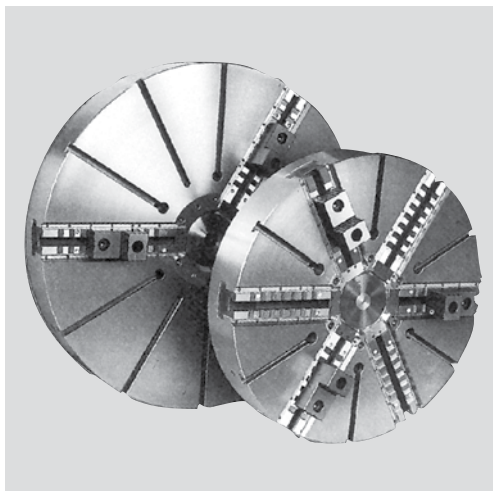


- Réglage radial des mors
- sans passage
- 3 et 6 mors (tous diamètres)



### Application

- Pour l'usinage de grandes pièces.
- Convient particulièrement pour machines verticales, protection des guidages par racleurs.

**IR-C:** réglage radial des porte-mors, tenons croisés (type „American Standard“) (tous diamètres)

### Caractéristiques techniques

- Transmission de la force de serrage par rampes inclinées
- Protection contre les impuretés et les copeaux
- Mandrin IR-C avec réglage radial des porte-mors pour centrage de la pièce

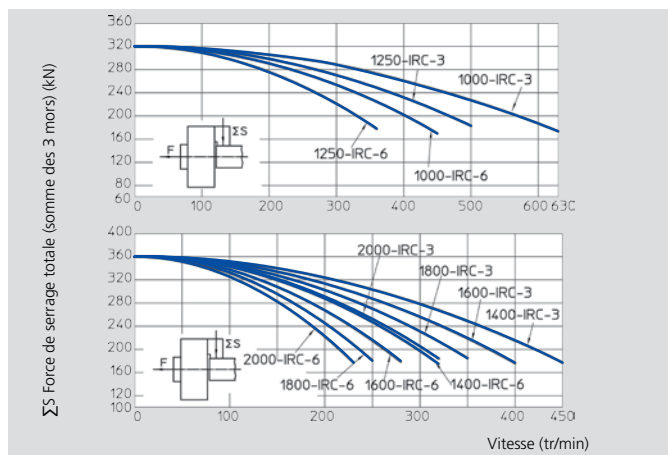
### Dotation standard

Mandrin 3 ou 6 mors  
1 jeu de tasseaux en T + vis  
1 jeu de mors doux  
Vis de fixation et pompe à graisse

### Exemple de commande

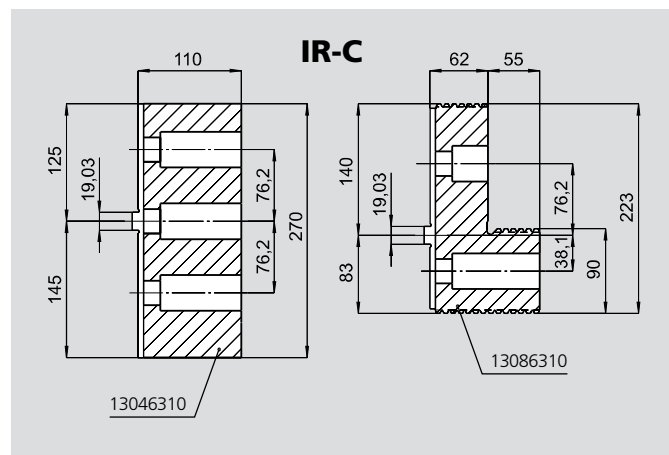
Mandrin à 6 mors IR-C 1600/Z720

### Diagrammes de la force de serrage réelle



Les données se réfèrent à un mandrin neuf et graissé avec la graisse SMW-AUTOBLOK K05. La force de serrage statique et dynamique a été mesurée avec des mors doux de taille standard, placés en position ne dépassant pas le diamètre extérieur du mandrin.

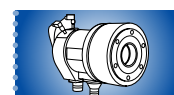
### Mors doux et mors durs pour IR-C



#### ⚠ Consignes de sécurité / Danger:

En cas d'utilisation de mors plus lourds ou déplacés vers l'extérieur, il est nécessaire de réduire la vitesse de rotation ainsi que la force de traction du cylindre.

SMW-AUTOBLOK type		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400		IR-C 1600		IR-C 1800		IR-C 2000	
Nombre de mors		3	6	3	6	3	6	3	6	3	6	3	6
Course par mors + (réglage manuel)	mm	23 + (30)		23 + (30)		24 + (40)		24 + (40)		24 + (40)		24 + (40)	
Course du coin	mm	57		57		60		60		60		60	
Force de traction maximale	kN	180		180		200		200		200		200	
Force de serrage maximale	kN	320		320		360		360		360		360	
Vitesse maximale	tr/min.	630	450	500	360	450	320	400	280	350	250	320	230
Masse (sans mors)	kg	600		800		1200		1600		1800		2500	
Moment d'inertie	kg·m <sup>2</sup>	68		145		280		500		750		1250	
Mors durs rapportés	p/n	13086310		13086310		13086310		13086310		13086310		13086310	
Mors doux rapportés	p/n	13046310		13046310		13046310		13046310		13046310		13046310	
Cylindres recommandés		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250	



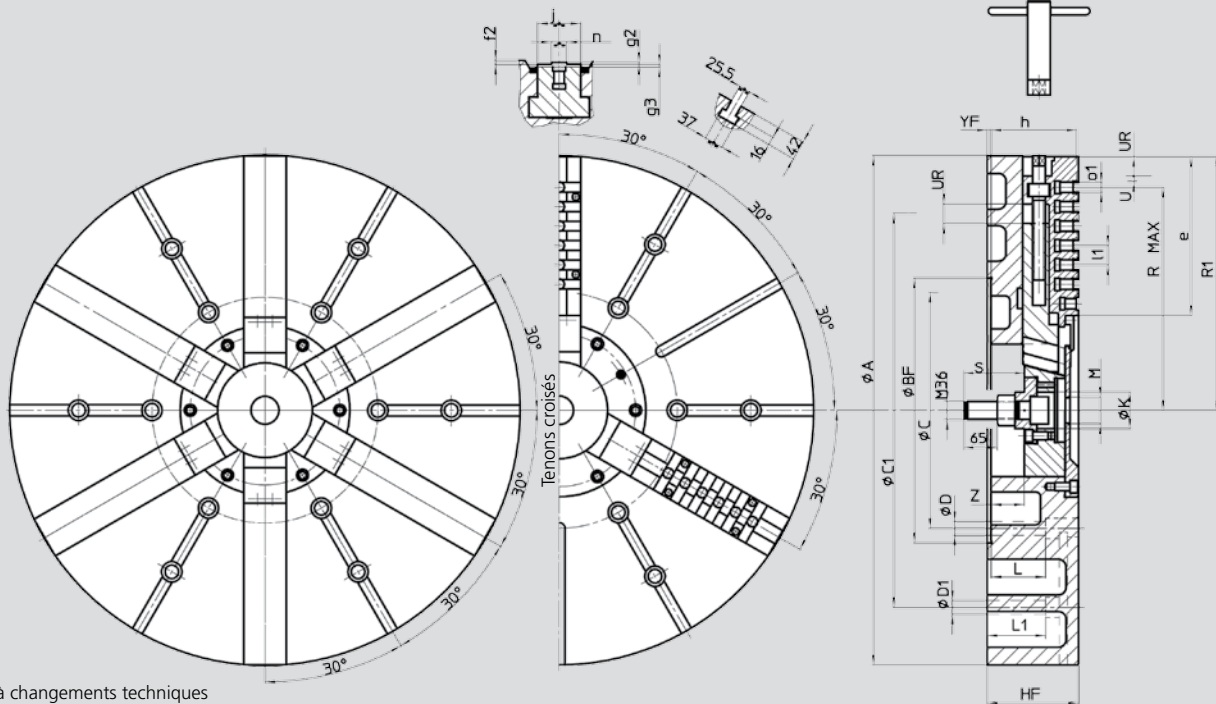
# Mandrin de haute précision Ø 1000 - 2000 mm

- Réglage radial des mors
- sans passage
- 3 et 6 mors (tous diamètres)

# IR-C

Tenons croisés

version 6 mors



Sujet à changements techniques  
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK type			IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 1800	IR-C 2000
Fixation			Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720	Z720
	<b>A</b>	mm	1005		1250		1400	1600	1800	2000
	<b>Bf</b> H6	mm	520		520		720	720	720	720
	<b>C</b>	mm	463.6		463.6		647.6	647.6	647.6	647.6
	<b>C1</b>	mm	700*		700*		1110	1110	1110	1110
	<b>D</b>	mm	27		27		33	33	33	33
	<b>D1</b>	mm	27		27		27	27	27	27
	<b>Hf</b>	mm	184		184		222	222	222	240
	<b>K</b>	mm	72		72		72	72	72	72
Mandrin ouvert	<b>L</b>	mm	108		108		139	139	139	159
Mandrin ouvert	<b>L1</b>	mm	116*		116*		154	154	154	172
Course par mors	<b>M</b>	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
Course de réglage	<b>R1</b>	mm	502		623		696	796	896	996
	<b>Rmax</b>	mm	457		563		657	738	838	914
	<b>U</b>	mm	23		23		24	24	24	24
	<b>UR</b>	mm	30		30		40	40	40	40
	<b>Yf</b>	mm	8		8		8	8	8	8
max.	<b>Z</b>	mm	59		59		82	82	82	100
min.	<b>Z</b>	mm	2		2		22	22	22	40
	<b>e</b>	mm	295		416		446	546	639	739
	<b>f2</b>	mm	8		8		8	8	8	8
	<b>g2</b>	mm	4		4		4	4	4	4
	<b>g3</b>	mm	7		7		7	7	7	7
	<b>h</b>	mm	168		168		206	206	206	224
	<b>j</b>	mm	85		85		110	110	110	110
	<b>l1</b>	mm	38.1		38.1		38.1	38.1	38.1	38.1
	<b>m</b>	mm	M24		M24		M24	M24	M24	M24
	<b>n/n1</b> h8	mm	30		30		30	30	30	30
	<b>o1</b> H7	mm	19.03		19.03		19.03	19.03	19.03	19.03
Nombre de rainures transversales o1			6		9		10	12	14	16
Nombre de taraudage "m"			7		10		11	13	15	17

\* sur demande uniquement