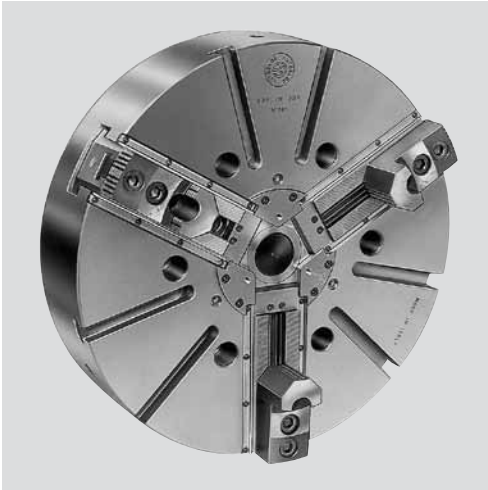


IN-D**IN-C****Mandrin de haute précision Ø 500 - 800 mm**

Denture en POUCE

Tenons croisés

- sans passage
- 3 ou 4 mors

**Application**

- Pour production en grande série.
- Convient particulièrement pour machines verticales

IN-D: porte-mors avec denture en POUCE (3/32" x 90°)**IN-C:** porte-mors avec tenons croisés (type "American Standard")**Caractéristiques techniques**

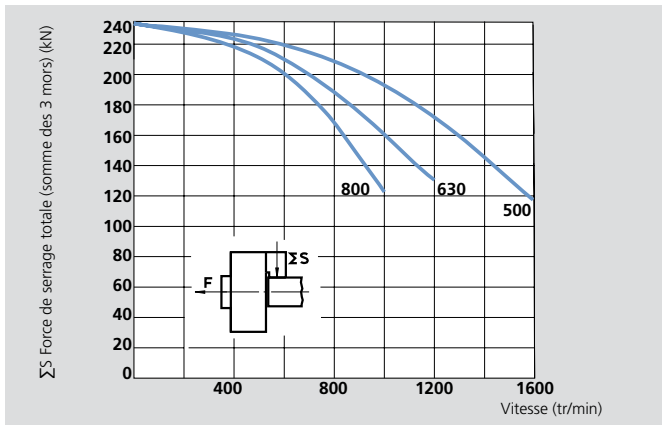
- Transmission de la force de serrage par rampes inclinées
- Protection contre les impuretés et les copeaux

Dotation standard

Mandrin 3 ou 4 mors
 1 jeu de tasseaux en T + vis
 1 jeu de mors doux (no IN-C)
 Vis de fixation
 Pompe à graisse

Exemple de commande

Mandrin à 3 mors IN-D 500/A15
 ou
 Mandrin à 4 mors IN-C 630/Z380

Diagrammes de la force de serrage réelle

Les données se réfèrent à un mandrin neuf et graissé avec la graisse SMW-AUTOBLOK K05. La force de serrage statique et dynamique a été mesurée avec des mors doux de taille standard, placés en position ne dépassant pas le diamètre extérieur du mandrin.

⚠ Consignes de sécurité / Danger:

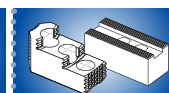
En cas d'utilisation de mors plus lourds ou déplacés vers l'extérieur, il est nécessaire de réduire la vitesse de rotation ainsi que la force de traction du cylindre.

Caractéristiques techniques

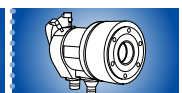
SMW-AUTOBLOK type		IN-D 500 IN-C 500		IN-D 630 IN-C 630		IN-D 800 IN-C 800	
Nombre de mors		3	4	3	4	3	4
Course par mors	mm	8.5	8.5	10	10	10	10
Course du coin	mm	32	32	38	38	38	38
Force de traction maximale	kN	100	100	100	100	100	100
Force de serrage maximale	kN	240	240	240	240	240	240
Vitesse maximale	tr/min	1500	1200	1100	850	900	750
Masse (sans mors)	kg	130	180	220	325	320	550
Moment d'inertie	kg·m ²	4.2	5.9	10.8	16	23.8	44
Cylindres recommandés		SIN-S 150/175/200		SIN-S 150/175/200		SIN-S 150/175/200	



Page 304



Page 306



Page 217

Mandrin de haute précision Ø 500 - 800 mm

IN-D

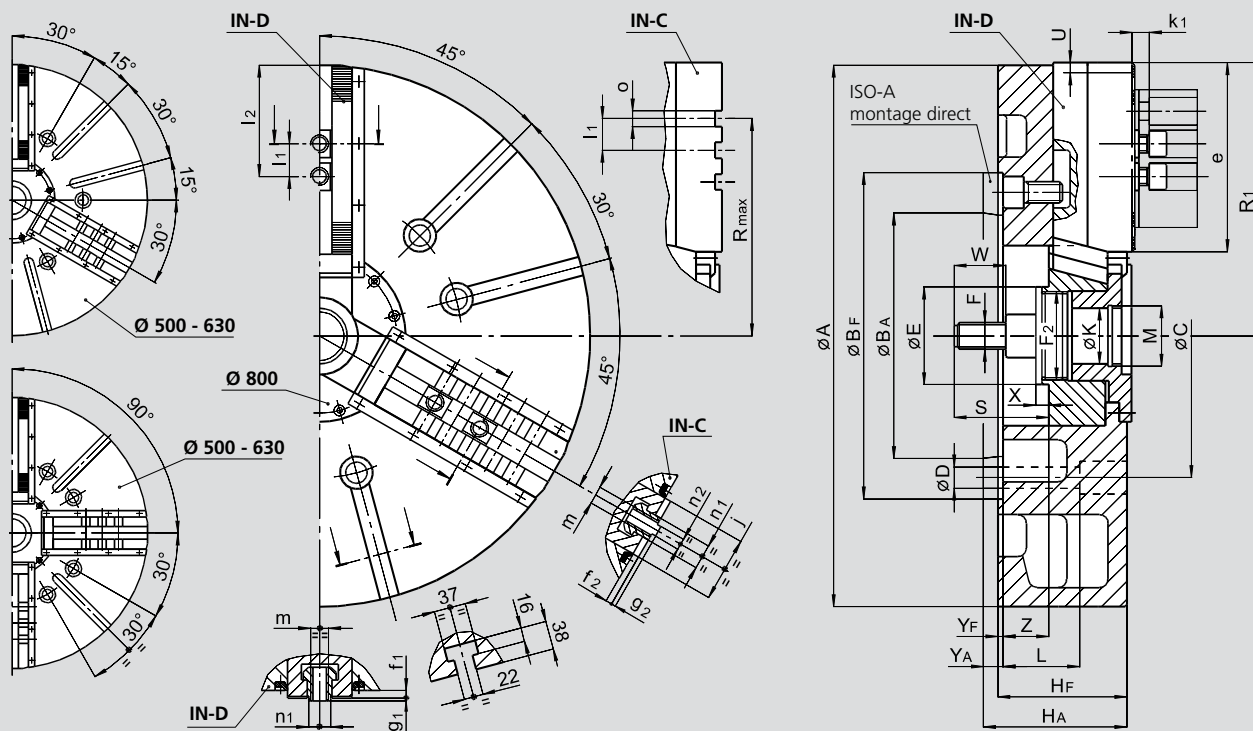
IN-C

- sans passage
- 3 ou 4 mors

Denture en POUCE

Tenons croisés

1



Sujet à changements techniques
 Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK type		IN-D 500 IN-C 500		IN-D 630 IN-C 630		IN-D 800 IN-C 800		
Fixation		Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15	
A	mm	510		630		800		
Bf/BA H6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775	
C	mm	330.2		330.2		330.2		
D	mm	25		25		25		
E	mm	114		114		114		
F	mm	M30		M30		M30		
F2	mm	M102 x 2		M102 x 2		M102 x 2		
Hf/HA	mm	130	147	150	167	150	167	
K	mm	65		65		65		
L	mm	89		89		89		
M	mm	M68 x 2		M68 x 2		M68 x 2		
Mandrin ouvert	R1	mm	263	318		405		
	Rmax	mm	209.5	247.5		349		
	S	mm	110	110		110		
Course par mors	U	mm	8.5	10		10		
	W	mm	60	60		60		
	X	mm	15	15		15		
	Yf/YA	mm	6	23	6	23	6	23
max./min.	Z	mm	33/1	53/15		53/15		
	e	mm	165	220		307		
	f1	mm	9	9		9		
	f2	mm	8	8		8		
	g1	mm	4	4		4		
	g2	mm	3	3		3		
	j	mm	75	75		75		
	k1	mm	16	16		16		
	l1	mm	38.1	38.1		38.1		
max./min.	l2	mm	135/48	190/48		277/48		
	m	mm	M20	M20		M20		
	n1	h8 mm	25.5	25.5		25.5		
	n2	h8 mm	12.7	12.7		12.7		
	o	H7 mm	19.03	19.03		19.03		