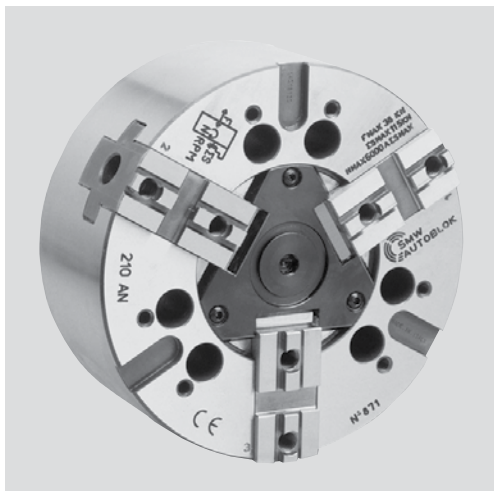


- sans passage
- 2 ou 3 mors (4 mors seulement Ø 400 mm)



Application

- Pour pièces de reprise.
- Convient également pour machines verticales
- Porte-mors avec tenons croisés (plus rigides que les dentsures) pour l'utilisation de mors spéciaux lourds ou très hauts

AN-C: porte-mors avec tenons croisés (type "American Standard")

Caractéristiques techniques

- Transmission de la force de serrage par rampes inclinées
- Corps entièrement cémenté et trempé pour une meilleure précision et durée de vie

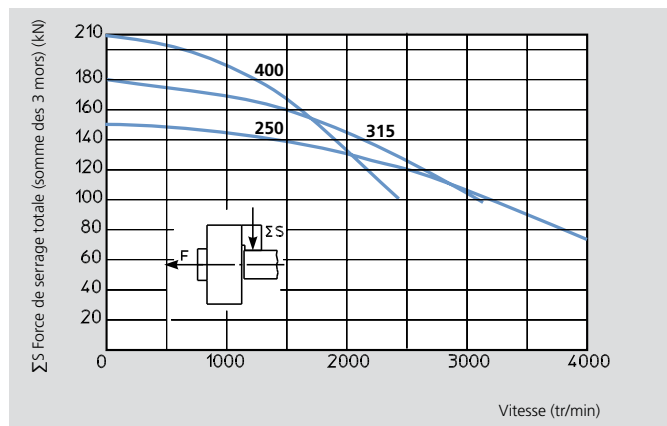
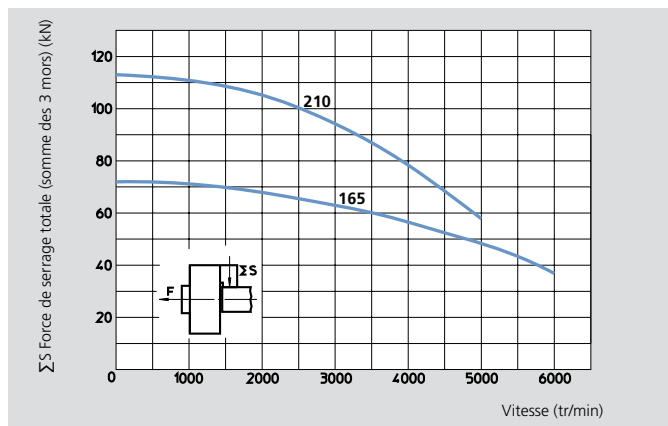
Dotation standard

Mandrin 2, 3 ou 4 mors
Vis de fixation
Pompe à graisse

Exemple de commande

Mandrin à 3 mors AN-C 250/Z220
ou
Mandrin à 2 mors AN-C 315/A8

Diagrammes de la force de serrage réelle



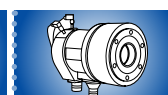
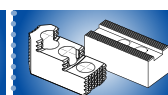
Les données se réfèrent à un mandrin neuf et graissé avec la graisse SMW-AUTOBLOK K05. La force de serrage statique et dynamique a été mesurée avec des mors doux de taille standard, placés en position ne dépassant pas le diamètre extérieur du mandrin.

⚠ Consignes de sécurité / Danger:

En cas d'utilisation de mors plus lourds ou déplacés vers l'extérieur, il est nécessaire de réduire la vitesse de rotation ainsi que la force de traction du cylindre.

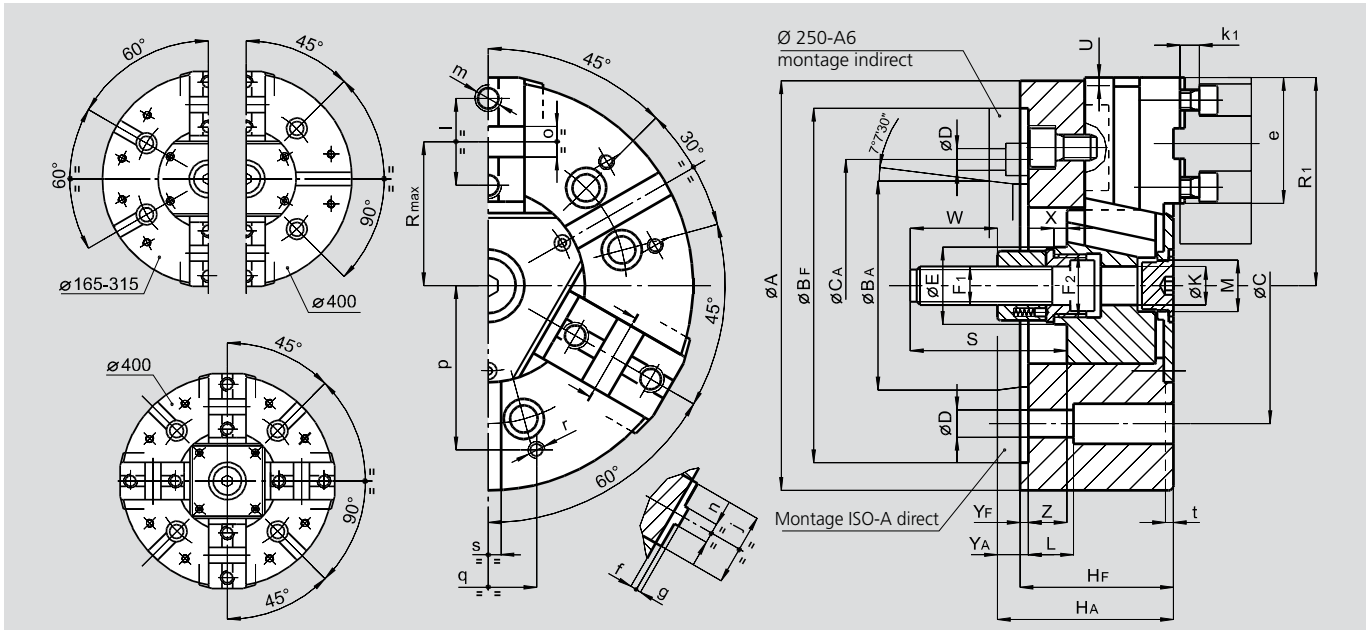
Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK type		AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250		AN-C 315		AN-C 400		
Nombre de mors		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Course par mors	mm	3.6		4.4		5		6.3		7		
Course du coin	mm	17		21		24		30		33		
Force de traction maximale	kN	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
Force de serrage maximale	kN	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
Vitesse maximale	tr/min	6000		5000		4000		3200		2400		2000
Masse (sans mors)	kg	10		19.5		33		57		84		
Moment d'inertie	kg·m ²	0.034		0.11		0.27		0.70		1.6		
Cylindres recommandés		SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175		



- sans passage
- 2 ou 3 mors (4 mors seulement Ø 400 mm)

Tenons croisés



Sujet à changements techniques
 Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK type			AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250			AN-C 315		AN-C 400	
Fixation			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	165		210		254			315		390	
	BF/BA H6	mm	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	104.8		133.4		171.4	-	171.4	171.4		235	
	CA	mm	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	mm	32		41		47			47		86	
	F1	mm	M16		M20		M24			M24		M24	
	F2	mm	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
	HF/HA	mm	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
	K	mm	17		20		25			25		65	
	L	mm	23		32		28			38		54	
	M	mm	M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
Mandrin ouvert	R1	mm	83		105		128			158		196	
max.	R	mm	56		72		88			105		133.5	
	S	mm	104		97		103			103		105	
Course par mors	U	mm	3.6		4.4		5			6.3		7	
	W	mm	52		55		60			60		60	
	X	mm	17		8		8			8		8	
	YF/YA	mm	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm	17/0		21/0		24/0			30/0		33/0	
	e	mm	54		71		77			99		116	
	f	mm	4		4		4			4		7	
	g	mm	3		3		3			3		3	
	j	mm	30		36		45			45		62	
	k1	mm	10		11		12			12		14	
	l	mm	38		44.4		54			63.5		76.2	
	m	mm	M10		M12		M16			M16		M20	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.70			12.70		12.70	
	o H7	mm	12.68		12.68		19.03			19.03		19.03	
	p	mm	65		80		102			120		150	
	q	mm	36		45		60			60		80	
	r	mm	M8		M8		M10			M10		M12	
	s	mm	16		16		16			16		20	
	t	mm	5		5		5			5		5	