

- sans passage
- GRANDE COURSE
- 2 ou 3 mors (4 mors seulement Ø 400 mm)



Application

- Pour pièces de reprise.
- Convient également pour machines verticales
- Très grande capacité de serrage avec un seul jeu de mors

AL-D: Porte-mors avec denture en POUCE (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

AL-M: Porte-mors avec denture MÉTRIQUE (1.5 mm x 60°)
(compatible avec mors Japonais)

Caractéristiques techniques

- Très grande course des mors
- Transmission de la force de serrage par rampes inclinées
- Corps entièrement cémenté et trempé pour une meilleure précision et durée de vie

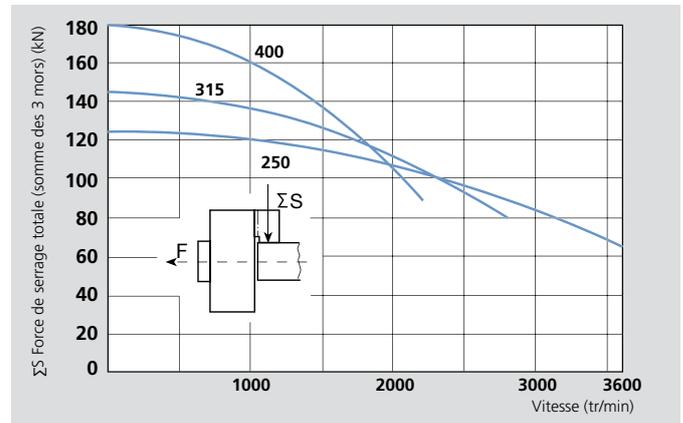
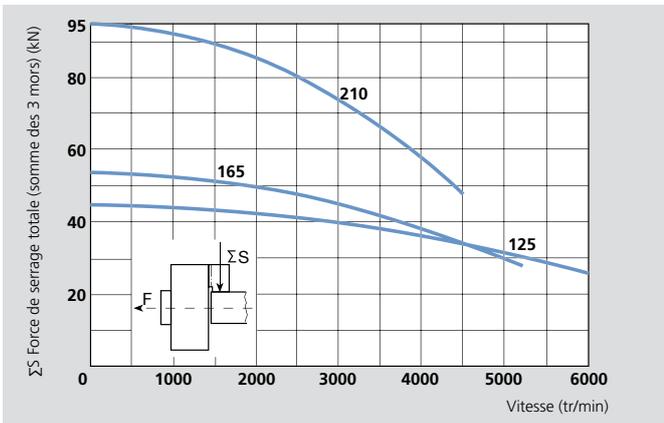
Dotation standard

Mandrin 2, 3 ou 4 mors
1 jeu de tasseaux en T + vis
1 jeu de mors doux
Vis de fixation
Pompe à graisse

Exemple de commande

Mandrin à 3 mors AL-D 210/A6
ou
Mandrin à 2 mors AL-M 250/Z220

Diagrammes de la force de serrage réelle



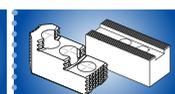
Les données se réfèrent à un mandrin neuf et graissé avec la graisse SMW-AUTOBLOK K05. La force de serrage statique et dynamique a été mesurée avec des mors doux de taille standard, placés en position ne dépassant pas le diamètre extérieur du mandrin.

⚠ Consignes de sécurité / Danger:

En cas d'utilisation de mors plus lourds ou déplacés vers l'extérieur, il est nécessaire de réduire la vitesse de rotation ainsi que la force de traction du cylindre.

Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK type	AL-D 125 AL-M 125		AL-D 165 AL-M 165		AL-D 210 AL-M 210		AL-D 250 AL-M 250		AL-D 315 AL-M 315		AL-D 400 AL-M 400			
	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4	
Nombre de mors														
Course par mors	mm	6	7		8.5		10		12		13			
Course du coin	mm	15	17		21		25		30		33			
Force de traction maximale	kN	17	25	20	30	35	53	45	68	54	80	67	100	100
Force de serrage maximale	kN	30	45	36	54	63	95	83	125	97	145	120	180	180
Vitesse maximale	tr/min	6000		5200		4500		3600		2800		2000		1700
Masse (sans mors)	kg	5.5		9.5		19		32		56		84		
Moment d'inertie	kg·m²	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
Cylindres recommandés		SIN-S 85/100		SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175		



Mandrins de haute précision Ø 125 - 400 mm

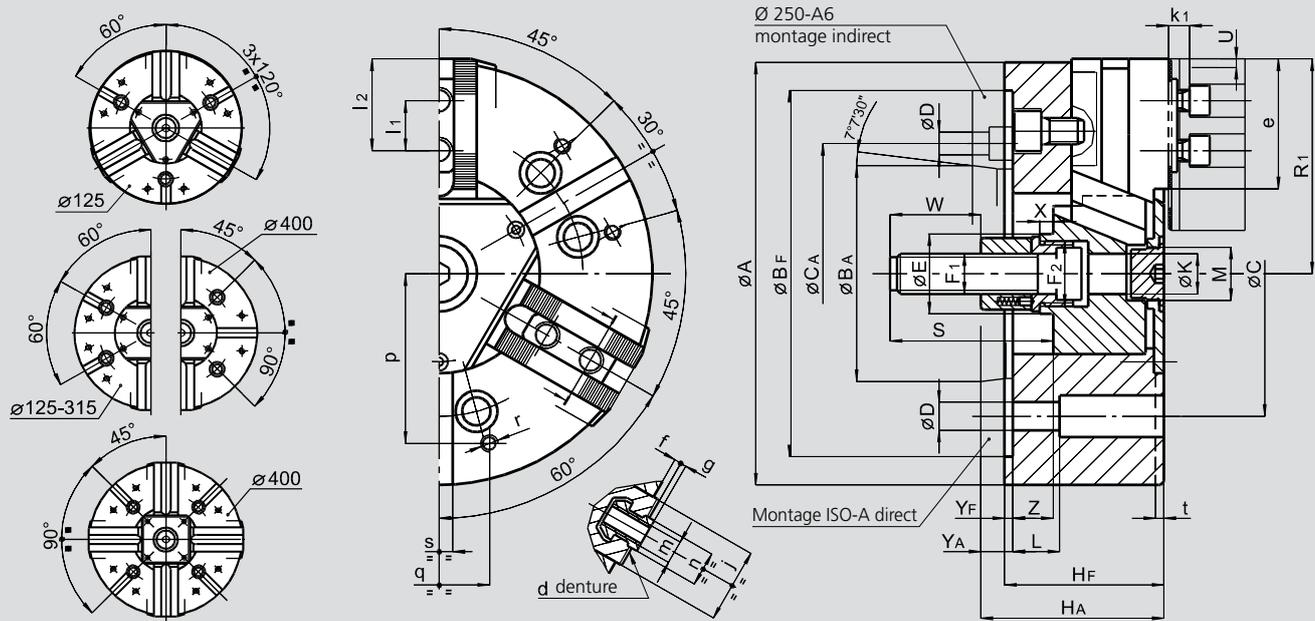
- sans passage
- GRANDE COURSE
- 2 ou 3 mors (4 mors seulement Ø 400 mm)

AL-D

Denture en POUCE

AL-M

Denture MÉTRIQUE



Sujet à changements techniques
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK type		AL-D 125 AL-M 125		AL-D 165 AL-M 165		AL-D 210 AL-M 210		AL-D 250 AL-M 250			AL-D 315 AL-M 315		AL-D 400 AL-M 400	
Fixation		Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
A	mm	127		165		210		254			315		390	
Bf/BA H6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4	171.4		171.4		235	
CA	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
D	mm	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
E	mm	25		32		41		47			47		86	
F1	mm	M12 x 1.25		M16		M20		M24			M24		M24	
F2	mm	M18 x 1.5		M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
Hf/HA	mm	59	67	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
K	mm	9		17		20		25			25		65	
L	mm	32		23		32		28			38		54	
M	mm	M16 x 1.5		M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
Mandrin ouvert R1	mm	67		86		109		133			164		202	
S	mm	77		104		97		103			103		105	
Course par mors U	mm	6		7		8.5		10			12		13	
W	mm	40		52		55		60			60		60	
X	mm	12		17		8		8			8		8	
Yf/YA	mm	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min. Z	mm	15/0		17/0		21/0		24/-1			30/0		33/0	
AL-D d	pouce	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90° (1)	
AL-M d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
e	mm	37		49		61		77			99		116	
f	mm	3		4		3		4			4		6	
g	mm	2.5		2.5		3		3.5			3.5		3.5	
j	mm	26		30		36		45			45		62	
k1	mm	10		10		11		12			12		14	
AL-D l1	mm	16		16.5		23		30			30		38	
AL-M l1	mm	16		20		25		30			30		38	
max./min. l2	mm	30/23		40/24		50/33		62/43			84/43		90/49	
AL-D m	mm	M8		M10		M12		M16			M16		M20	
AL-M m	mm	M8		M10		M12		M12			M16		M20	
AL-D n h8	mm	12		14		17		21			21		25.5	
AL-M n h8	mm	12		12		14		16			21		22	
p	mm	52		65		80		102			120		150	
q	mm	30		36		45		60			60		80	
r	mm	M6		M8		M8		M10			M10		M12	
s	mm	12		16		16		16			16		20	
t	mm	5		5		5		5			5		5	

(1) denture 1/16 x 90° sur demande