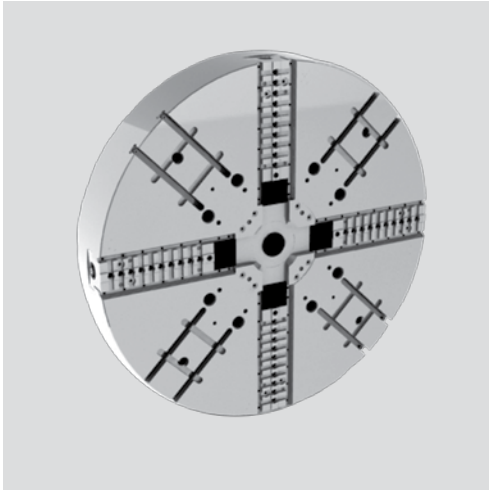


- Réglage radial des mors
- sans passage
- 4 mors (tous diamètres)



### Application

- Serrage de grandes pièces prismatiques de forme irrégulière utilisant 2 ou 4 mors auto-centrants,
- Convient particulièrement pour machines verticales, protection des guidages par racleurs.
- Réglage radial manuel des portes-mors
- Tenons croisés (type "American Standard")

### Caractéristiques techniques

- Transmission de la force de serrage par rampes inclinées
- Réglage radial manuel des portes-mors pour le centrage des pièces
- Protection contre les impuretés et les copeaux
- Possibilité d'utiliser des boîtes à mors pour le serrage manuel montés sur les rainures en T entre les portes-mors

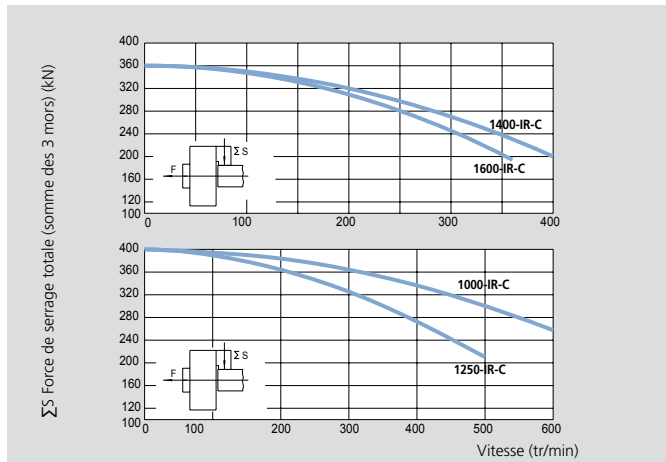
### Dotation standard

Mandrin à 4 mors  
1 jeu de mors doux  
Vis de fixation et pompe à graisse

### Exemple de commande

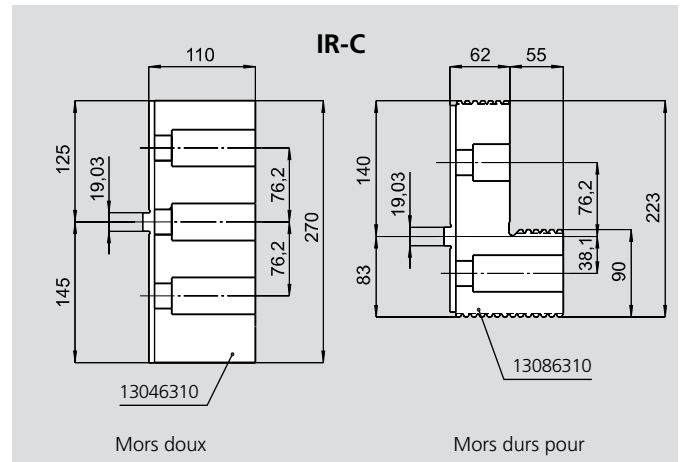
Mandrin à 4 mors IR-C 1600/Z720

### Diagrammes de la force de serrage réelle



Les données se réfèrent à un mandrin neuf et graissé avec la graisse SMW-AUTOBLOK K05. La force de serrage statique et dynamique a été mesurée avec des mors doux de taille standard, placés en position ne dépassant pas le diamètre extérieur du mandrin.

### Mors doux et mors durs pour IR-C

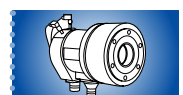


#### ⚠ Consignes de sécurité / Danger:

En cas d'utilisation de mors plus lourds ou déplacés vers l'extérieur, il est nécessaire de réduire la vitesse de rotation ainsi que la force de traction du cylindre.

### Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK type		IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
Course par mors + (réglage manuel)	mm	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)
Course du coin	mm	57	57	60	60	60
Force de traction maximale	kN	180	180	200	200	200
Force de serrage maximale	kN	320	320	360	360	360
Vitesse maximale	tr/min.	550	450	380	340	280
Masse (sans mors)	kg	660	900	1425	1765	2730
Moment d'inertie	kg·m²	84	178	347	562	1360
Mors durs rapportés	p/n	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
Mors doux rapportés	p/n	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
Cylindres recommandés		SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250



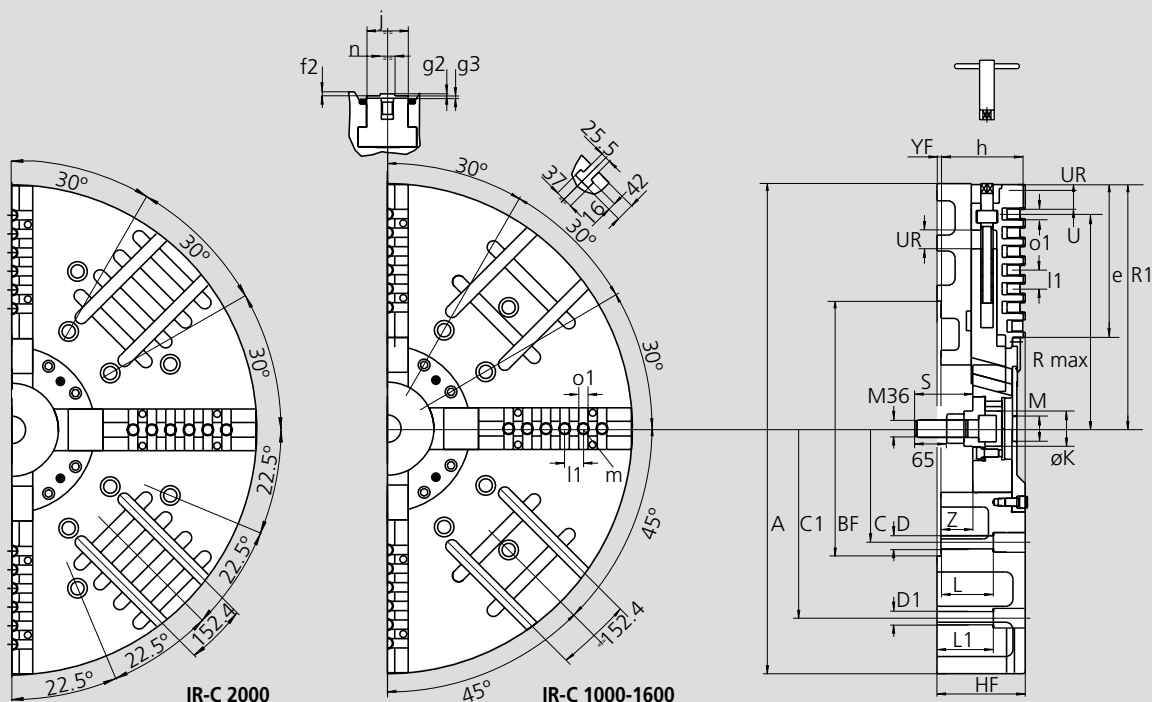
# Mandrin de haute précision Ø 1000 - 2000 mm

- Réglage radial des mors
- sans passage
- 4 mors (tous diamètres)

# IR-C

Tenons croisés

1



Sujet à changements techniques  
 Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK type			IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
Fixation			Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720
A	mm		1005		1250		1400	1600	2000
BF	H6 mm		520		520		720	720	720
C	mm		463.6		463.6		647.6	647.6	647.6
C1	mm		700*		700*		1110	1110	1110
D	mm		27		27		33	33	33
D1	mm		27*		27*		27	27	27
HF	mm		200		200		240	240	260
K	mm		72.5		72.5		72.5	72.5	72.5
L	mm		146		146		179	179	199
L1	mm		148*		148*		192	192	212
M	mm		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
Mandrin ouvert	R1	mm	502		623		696	796	996
Mandrin ouvert	Rmax	mm	457		563		651	738	914
Course par mors	U	mm	23		23		24	24	24
Course réglage des mors	UR	mm	30		30		40	40	40
S	mm		118		118		118	118	118
YF	mm		8		8		8	8	8
max.	Z	mm	75		75		100	100	120
min.	Z	mm	18		18		40	40	40
e	mm		295		416		446	539	739
f1	mm		-		-		-	-	-
f2	mm		8		8		8	8	8
g2	mm		4		4		4	4	4
g3	mm		7		7		7	7	7
h	mm		184		184		224	224	244
j	mm		85		85		110	110	110
l1	mm		38.1		38.1		38.1	38.1	38.1
m	mm		M24		M24		M24	M24	M24
n/n1	h8 mm		30		30		30	30	30
o1	H7 mm		19.03		19.03		19.03	19.03	19.03
Nombre de rainures transversales	o1		6		9		10	12	16
Nombre de taraudage "m"			7		9		11	13	17

\*Sur demande uniquement