

# TSF-C

Autocentrant  
Mors palonnés

# TSR-C

Autocentrant  
Mors rigides

## Mandrin à plaquage de haute précision Ø 170 - 650 mm

- action positive de plaquage
- porte-mors à tenons croisés
- 3 mors



**série proofline®**  
étanche-entretien minimal

### Application

- Pour des séries moyennes ou grandes de pièces nécessitant de grandes précisions de voile et de parallélisme
- **Productivité maximale avec intervalles de maintenance réduites**
- Force de serrage constante et grande durée de vie permettent une qualité continue des pièces à usiner.

**TSF-C:** Porte-mors palonnés pour le serrage des pièces d'ébauche et déformables (contact en 6 points de serrage)

**TSR-C:** Porte-mors rigides pour un serrage précis en reprise sur des diamètres usinés

### Caractéristiques techniques

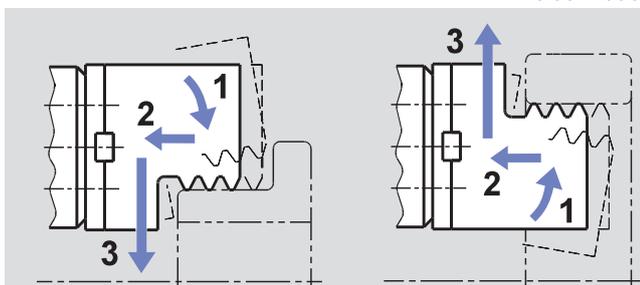
- action positive de plaquage
- compensation de la force centrifuge
- Porte-mors à encastrement en croix pour mors spéciaux
- passage central pour le soufflage ou arrosage centre broche
- lubrification permanente par graisse
- **proofline® = étanche/entretien minimal**

### Dotation standard

Mandrin 3 mors  
Vis de fixation et pompe à graisse

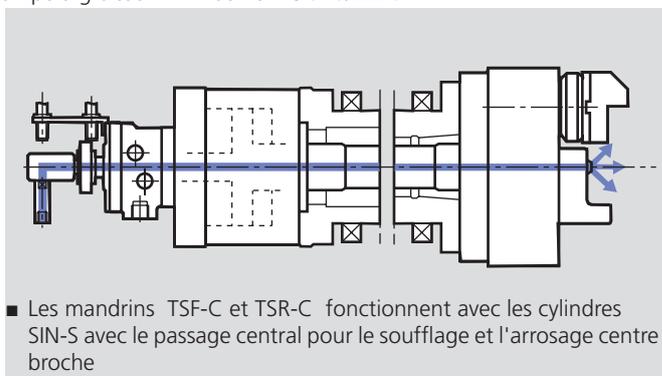
### Exemple de commande

TSF-C 210/A6  
ou TSR-C 315/Z220



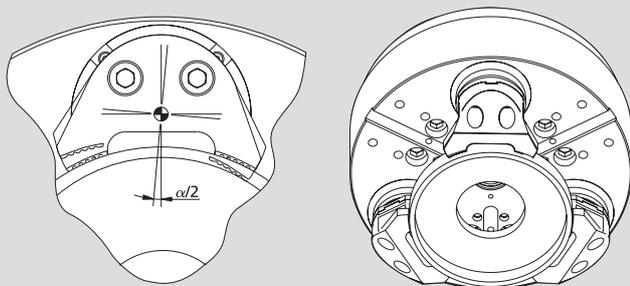
Mouvement de serrage:

- 1 centrage - 2 plaquage - 3 serrage
- Serrage des pièces extérieur ou intérieur sur le même mandrin



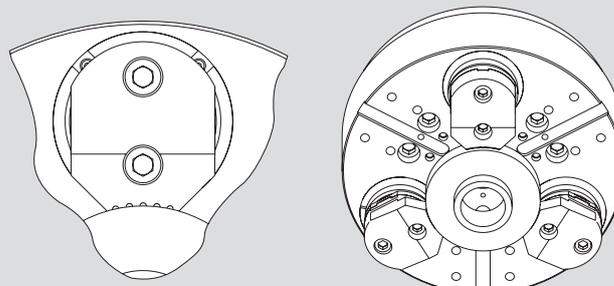
- Les mandrins TSF-C et TSR-C fonctionnent avec les cylindres SIN-S avec le passage central pour le soufflage et l'arrosage centre broche

### TSF-C



**TSF-C: Mors palonnés** pour serrage de pièces d'ébauche et déformables en 6 points de contact.

### TSR-C



**TSR-C: Mors rigides** pour serrage précis sur des diamètres usinés en 3 points de contact.

## Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK Type		TSF-C 170 TSR-C 170	TSF-C 210 TSR-C 210	TSF-C 250 TSR-C 250	TSF-C 315 TSR-C 315	TSF-C 400 TSR-C 400	TSF-C 530 TSR-C 530	TSF-C 650 TSR-C 650
Course angulaire des mors	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
Course radiale des mors à la distance h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5	9.8
Course de plaquage (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4
Course du coin	mm	21	25	25	25	30	30	32
Force de traction maximale	kN	18	25	40	40	50	60	100
Force de serrage maximale à la distance h	kN	44	60	96	96	120	150	180
Vitesse maximale*	tr/min	5000	4500	3800	3000	2200	1800	1600
Masse (sans plateau ni mors)	kg	15	27	41	66	115	196	386
Moment d'inertie	kg·m²	0.06	0.16	0.34	0.83	2.3	7	21
Cylindres recommandés		SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150-175	SIN-S 150-175 200

\*La vitesse maximale indiquée ci-dessus est calculée avec des mors ayant une masse et une hauteur standard en appliquant la force de traction uniquement. Pour plus de renseignements, merci de contacter SMW-AUTOBLOK.



Sur demande:  
Catalogue des  
outillages standards

Page 322

Page 316

Page 221

# Mandrin à plaquage de haute précision Ø 170 - 650 mm

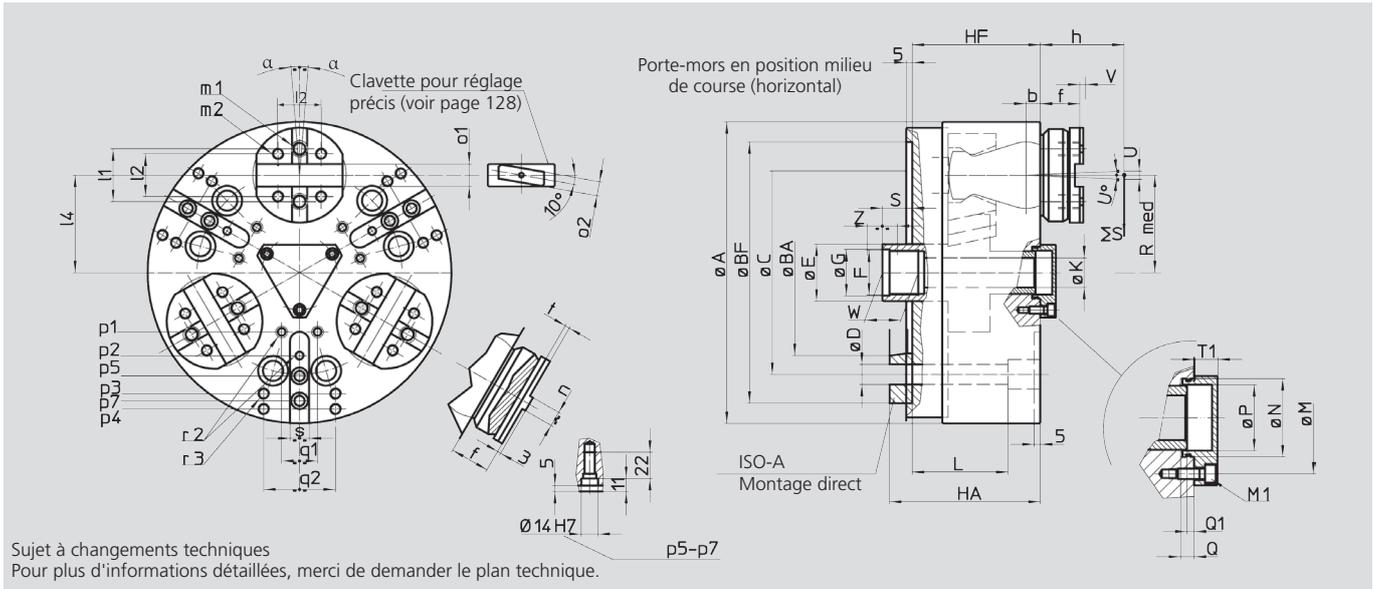
- action positive de plaquage
- porte-mors à tenons croisés
- 3 mors

## TSF-C

Autocentrant  
Mors palonnés

## TSR-C

Autocentrant  
Mors rigides



Sujet à changements techniques  
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK Type	TSF-C 170 TSR-C 170				TSF-C 210 TSR-C 210		TSF-C 250 TSR-C 250		TSF-C 315 TSR-C 315		TSF-C 400 TSR-C 400		TSF-C 530 TSR-C 530		TSF-C 650 TSR-C 650	
	Z140	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15
Fixation																
A	mm															
BF/BA H6	140	82.563	160	106.375	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775	380	285.775
C	mm															
D	mm															
E	mm															
F	mm															
G H8	mm															
HF/HA	mm															
Passage	mm															
K	mm															
L	mm															
M	mm															
Vis/profondeur	mm															
M1	mm															
N H8	mm															
P	mm															
Q	mm															
Milieu de course	mm															
Q1	mm															
Milieu de course	mm															
R.med	mm															
S	mm															
Milieu de course	mm															
T1	mm															
Course radiale	ang.															
U°	ang.															
Course radiale (1)	mm															
U	mm															
Plaquage s/d (option)	mm															
V	mm															
W	mm															
Course du coin	mm															
Z	mm															
Only TSF-C max.	ang.															
α	ang.															
b	mm															
e	mm															
f	mm															
Hauteur de référence	mm															
h	mm															
j	mm															
l1	mm															
l2	mm															
Vis/profondeur	mm															
m1	mm															
Vis/profondeur	mm															
m2	mm															
n h8	mm															
o1 h7	mm															
o2 h7	mm															
p1	mm															
p2	mm															
p3	mm															
p4	mm															
p5	mm															
p7	mm															
Vis/profondeur	mm															
q1	mm															
Vis/profondeur	mm															
q2	mm															
r2	mm															
r3	mm															
s	mm															
t	mm															
yF	mm															

(1) Calculée à la distance **h** de la face du mandrin (à l'endroit normal du serrage)  
(\*) Pour mandrin Ø 400-530-650 merci de demander le plan technique