

- GRANDE COURSE
- sans passage
- 3 mors
- proofline® = étanche/entretien minimal



Application

- Pour les productions en moyenne et grande série.
- Mandrin étanche idéal pour l'usinage à sec de pièces en fonte ou forgées ou avec arrosage haute pression.
- Grande plage de serrage

APL-C: porte-mors avec tenons croisés (type "American Standard")

Caractéristiques techniques

- Mandrin entièrement étanche à grande course de mors
- Force de serrage constante avec graissage permanent.
- Passage au centre pour air ou arrosage.
- Corps trempé pour assurer une haute précision et une longue durée de vie
- **proofline®** = étanche/entretien minimal.

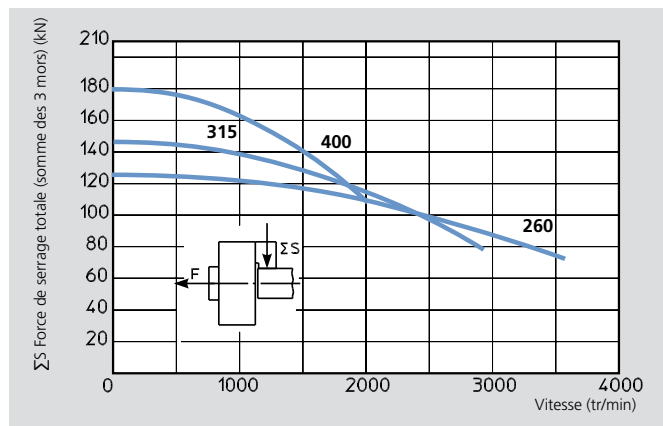
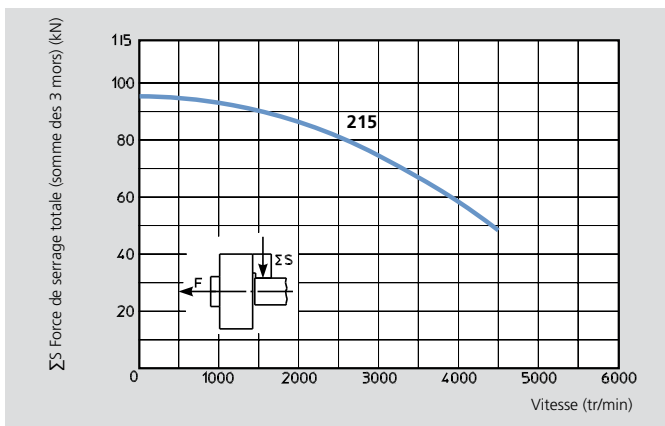
Dotation standard

Mandrin à 3 mors
vis de fixation

Exemple de commande

Mandrin à 3 mors APL-C 215/A6

Diagrammes de la force de serrage réelle



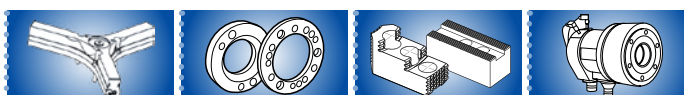
Les données se réfèrent à un mandrin neuf et graissé avec la graisse SMW-AUTOBLOK K67. La force de serrage statique et dynamique a été mesurée avec des mors doux de taille standard, placés en position ne dépassant pas le diamètre extérieur du mandrin.

⚠ Consignes de sécurité / Danger:

En cas d'utilisation de mors plus lourds ou déplacés vers l'extérieur, il est nécessaire de réduire la vitesse de rotation ainsi que la force de traction du cylindre.

Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK type		APL-C 215	APL-C 260	APL-C 315	APL-C 400
Course par mors	mm	8.5	9.7	12.1	13.3
Course du coin	mm	21	24	30	33
Force de traction maximale	kN	53	68	80	100
Force de serrage maximale	kN	95	125	145	180
Vitesse maximale	tr/min	4500	3600	2800	2000
Masse (sans mors)	kg	19.5	32.5	56	90
Moment d'inertie	kg·m ²	0.113	0.28	0.69	1.7
Cylindres recommandés		SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175



Sur demande:
Catalogue des
outillages standards

Page 304

Page 306

Page 217

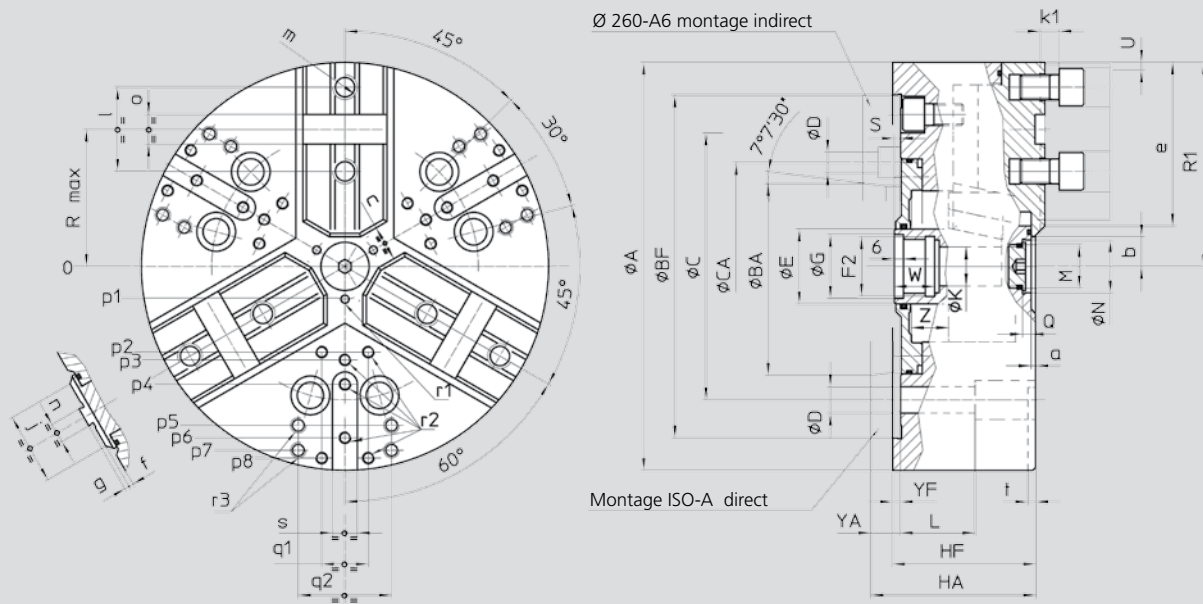
Mandrin de haute précision Ø 215 - 400 mm

- GRANDE COURSE
- sans passage
- 3 mors
- proofline® = étanche/entretien minimal

APL-C

Tenons croisés

1



Sujet à changements techniques
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK type	APL-C 215		APL-C 260			APL-C 315		APL-C 400	
	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
A	mm 216		262			315		390	
BF/BA H6	mm 170	mm 106.375	mm 220	mm 106.375	mm 139.719	mm 220	mm 139.719	mm 300	mm 196.869
C	mm 133.4		mm 171.4	mm 171.4		mm 171.4		mm 235	
CA	mm -		mm -	mm 133.4	mm -	mm -	mm -	mm -	mm -
D	mm 13.5		mm 17	mm 13.5	mm 17	mm 17	mm 17	mm 21	mm 21
E	mm 42		mm 48			mm 48		mm 75	
F2	mm M32 x 1.5		mm M38 x 1.5			mm M38 x 1.5		mm M60 x 1.5	
G H8	mm 33		mm 39			mm 39		mm 61	
Hf/HA	mm 81	mm 93	mm 92	mm 111	mm 106	mm 101	mm 115	mm 112	mm 127
K	mm 20		mm 25			mm 25		mm 48	
L	mm 32		mm 38			mm 38		mm 54	
M	mm M22 x 1.5		mm M28 x 1.5			mm M28 x 1.5		mm M52 x 1.5	
N H9	mm 24		mm 34			mm 34		mm 60	
Q	mm 5.5		mm 5.5			mm 5.5		mm 9	
Mandrin ouvert	mm 112.5		mm 136			mm 163.5		mm 202	
max.	mm 76		mm 92.5			mm 111		mm 139	
max./min.	mm 25/4		mm 28/4			mm 34/4		mm 37/4	
Course par mors	mm 8.5		mm 9.7			mm 12.1		mm 13.3	
W	mm 26		mm 26			mm 26		mm 38	
max./min.	mm 5	mm 17	mm 5	mm 24	mm 19	mm 5	mm 19	mm 6	mm 21
Z	mm 21/0		mm 24/0			mm 30/0		mm 33/0	
a	mm 3		mm 3			mm 3		mm 3	
min.	mm 8.5		mm 9			mm 11		mm 24.5	
min.	mm 6.2		mm 6			mm 6		mm 28	
e	mm 87		mm 107			mm 129		mm 150	
f	mm 3		mm 3			mm 3		mm 6	
g	mm 3		mm 3			mm 3		mm 3	
j	mm 46		mm 48			mm 58		mm 63	
k1	mm 11		mm 12			mm 12		mm 14	
l	mm 44.4		mm 54			mm 63.5		mm 76.2	
m	mm M12		mm M16			mm M16		mm M20	
n h8	mm 7.94		mm 12.70			mm 12.70		mm 12.70	
o H7	mm 12.68		mm 19.03			mm 19.03		mm 19.03	
p1	mm 16		mm 21			mm 21		mm 37.5	
p2	mm -		mm -			mm 60		mm 80	
p3	mm 49		mm 55			mm 62.5		mm 83	
p4	mm 80		mm 70			mm 80		mm 110	
p5	mm 80		mm 102			mm 102		mm 140	
p6	mm -		mm 102			mm 120		mm 155	
p7	mm -		mm -			mm 135		mm 170	
p8	mm -		mm -			mm -		mm 170	
q1	mm -		mm -			mm 30		mm 36	
q2	mm 45		mm 60			mm 60		mm 80	
r1	mm M5/8		mm M6/10			mm M6/10		mm M6/12	
r2	mm M8/17		mm M8/17			mm M8/17		mm M10/19	
r3	mm M8/17		mm M10/19			mm M10/19		mm M12/22	
s	mm 16		mm 16			mm 16		mm 20	
t	mm 5		mm 5			mm 5		mm 5	