

BIG BORE® BB-EXL-SC2G

Denture en POUCE

Mandrin à cylindre incorporé serrage ressort GRAND PASSAGE EN BARRE Ø 191 - 390 mm

- Taille mandrin Ø 510 - 900
- Serrage avec cartouches ressort
- Course d'approche rapide et de serrage



série proofline®
étanche-entretien minimal

Application

- Usinage de tubes longs / serrage auto-centrant
- Productivité maximale / temps d'ouverture et de serrage < 3 sec.
- Maintenance faible = haute disponibilité de la machine
- Mode pas à pas pour le réglage ouverture / fermeture partielle
- Le passage complet de la broche peut être utilisé

Caractéristiques techniques

- Serrage auto-centrant avec au choix 9/6/3 cartouches ressort
- Ouverture des mors par cylindre pneumatique incorporé
- Lubrification permanente par graisse pour une force de serrage constante
- Grande course des mors avec course d'approche et de serrage
- Faible consommation d'air
- Contrôle de course
- **proofline®** = mandrins étanches/entretien minimal

Dotation standard

- Mandrin avec vis de fixation
- 1 jeu de mors doux
- 1 jeu de vis et de tasseau

Exemple de commande

Big Bore BB-EXL-SC2G 900-390
Id. No. 77784388

Accessoires

Unité de contrôle

Un principe fiable: Serrage par cartouches ressorts encapsulé/ouverture par cylindre pneumatique

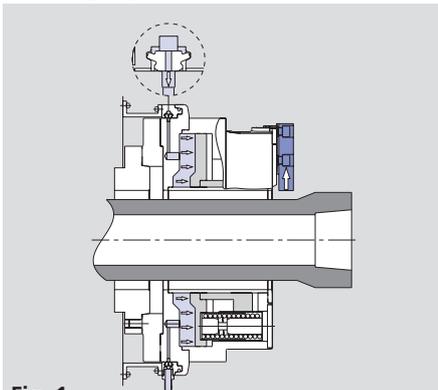


Fig. 1
Mandrin en position ouvert (possible seulement avec broche arrêtée). Les joints profilés SMW se déforment radialement par effet de la pression pneumatique et adhèrent au corps du mandrin, permettant le remplissage du cylindre. Le piston comprime les ressorts, les mors sont ouverts.

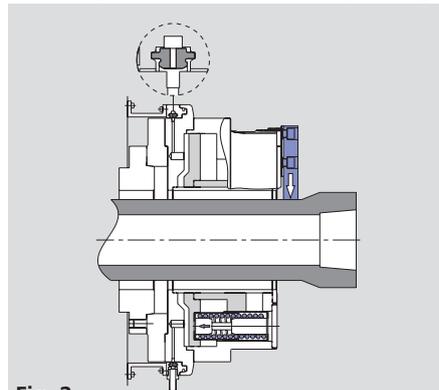


Fig. 2
Mandrin en position serrage. Les joints profilés SMW sont en position expansée et ne touchent pas le corps du mandrin grâce à leur élasticité. Les ressorts en expansion transmettent leur force sur les mors via la noix de commande à rampe inclinée. Le mandrin peut tourner.

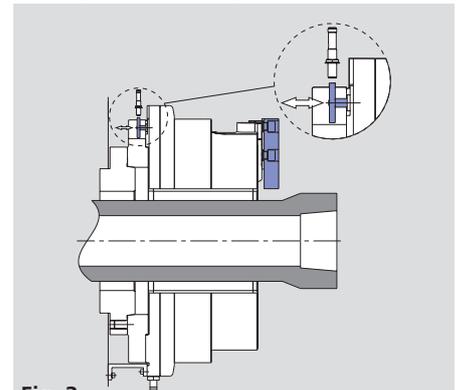
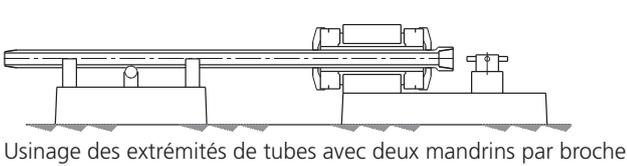
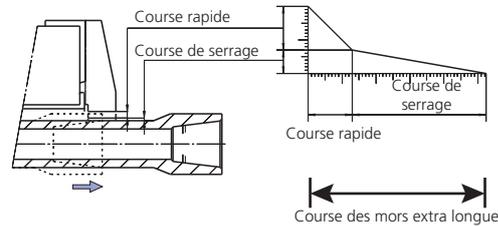


Fig. 3
Contrôle de la course. La position des mors peut être surveillée par une came de détection avec 1 ou 2 détecteurs de proximité.



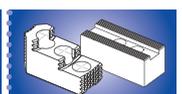
Usinage des extrémités de tubes avec deux mandrins par broche



Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK Type		BB-EXL-SC2G 510-191			BB-EXL-SC2G 660-280			BB-EXL-SC2G 900-390		
Id. No.		77784353			77784366			77784388		
Passage de barre	mm	191			280			390		
Course totale par mors	mm	38,5			38,5			38,5		
Course d'approche rapide par mors*	mm	30			30			30		
Course de serrage par mors	mm	8,5			8,5			8,5		
Pression d'utilisation avec tous les ressorts	bar	5			5			5		
Force de serrage avec 3/6/9 ressorts	kN	57	114	-	82	164	-	82	164	245
Vitesse max.	tr/min.	1100			1000			680		
Consom. d'air pour ouvrir à 5 bar	l	37			92			125		
Masse (sans passage)	kg	318			500			950		
Moment d'inertie	kg·m ²	14			36			117		

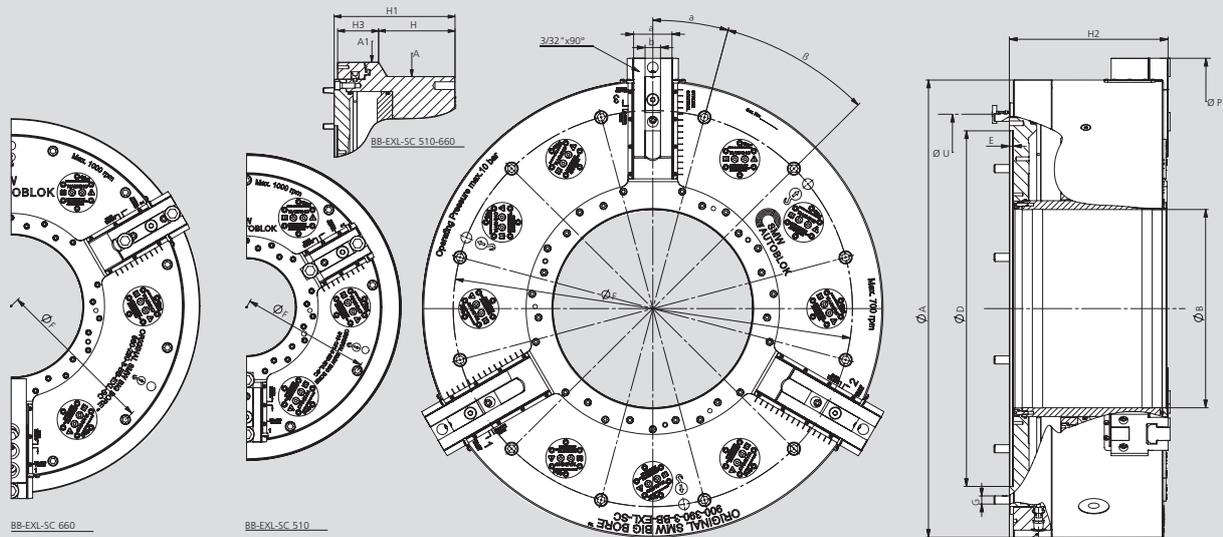
*Ne doit pas être utilisé pour le serrage



BIG BORE® BB-EXL-SC2G

Denture en POUCE

Dimensions et caractéristiques techniques



Pression d'ouverture avec tous les ressorts montés
min. 5 bar, max. 8 bar

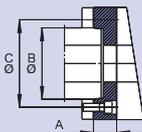
Sujet à changements techniques
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

Id. du flexible
min. 13 mm / 1/2"
(3/4" à partir taille 660)

SMW-AUTOBLOK Type			BB-EXL-SC2G 510-191	BB-EXL-SC2G 660-280	BB-EXL-SC2G 900-390
Fixation			Z310	Z450	Z700
Passage de barre	A	mm	526	673	900
	A1	mm	600	738	-
	B	mm	191	280	390
	DH6	mm	310	450	700
	E	mm	8	8	8
	F	mm	500	632	780
	G		M12 (9x)	M12 (12x)	M16 (12x)
	H	mm	170	152	215
	H1	mm	272	272	301
	H2	mm	279	279	310
	N	Pouce	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
	O	mm	39	47	57
	dia. rotation max.	P	mm	596	760
a		mm	57	62	75
b		mm	25.5	25.5	30
α°			20	15	15
	β°		9x40°	12x30°	12x30°
	U	mm	414	554	765
Course d'approche rapide		mm	30	30	30
Course de serrage		mm	8.5	8.5	8.5
Course totale de serrage		mm	38.5	38.5	38.5

Plateaux d'adaptation pour mandrin BIG BORE

Fixation
ISO-A
DIN 55026



SMW-AUTOBLOK Type	BB-EXL-SC2G 510-191			BB-EXL-SC2G 660-280			BB-EXL-SC2G 900-390	
Broche	A11	A15	A20	A11	A15	A20	A15	A20
Id. No.	24115130	24125130	24175130	24116630	24126630	24176630	24128830	24178830