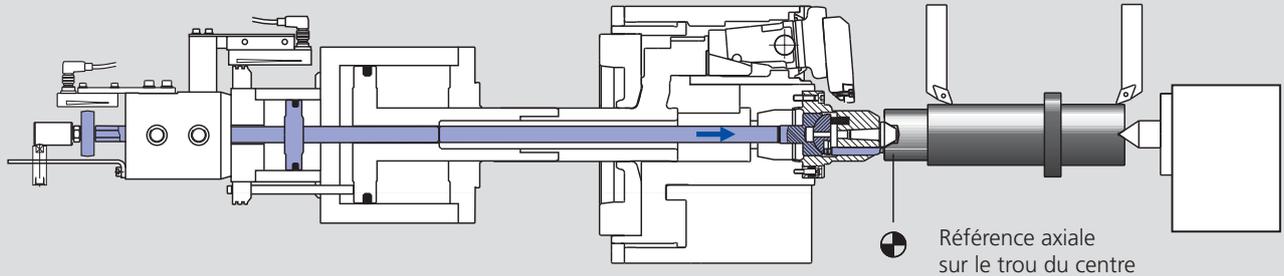
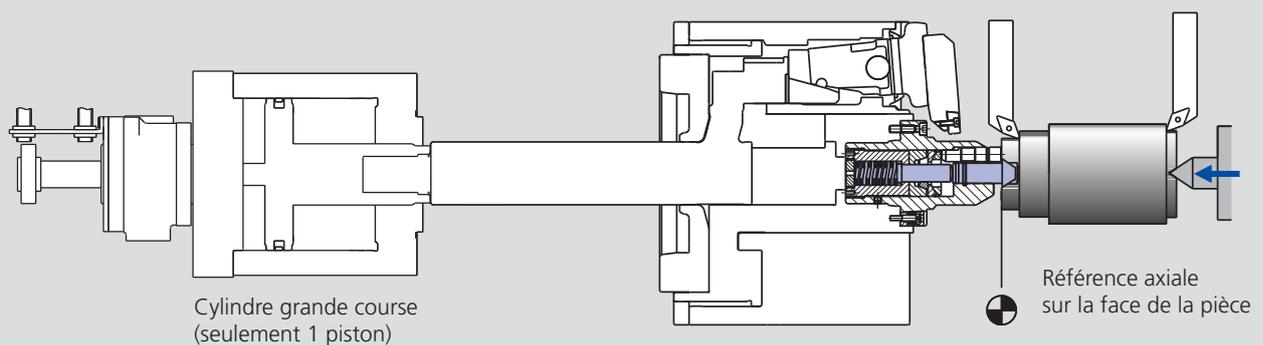


Type 1**Mandrin W avec entraîneur frontal à pointe fixe - cylindre à double piston ZHVD-SZ ou DCN****Entraîneur frontal à commande hydraulique et pointe fixe, type SNF**
(le modèle précis de l'entraîneur frontal dépend des types de pièces)

- La référence axiale de la pièce est le point de centre.
- Les centres fixes garantissent une haute concentricité.
- Les couteaux d'entraînement actionnés par le piston 2 du double cylindre ZHVD-SZ pénètrent dans la face de la pièce (le piston 1 est utilisé pour actionner le mandrin).
- Les positions serrée/desserrée de l'entraîneur frontal sont détectées par des détecteurs de proximité/ LPS.
- Haute précision - Pas de réglage nécessaire!

Type 2**Mandrin W avec entraîneur frontal avec pointe montée sur ressort - cylindre à un piston à grande course SIN-L****Entraîneur frontal avec pointe montée sur ressort, type FSB**
(le modèle précis de l'entraîneur frontal dépend des types de pièces)

- La référence axiale est sur la face de la pièce.
- La pièce est poussée par la contre-pointe contre les couteaux d'entraînement fixes (avec compensation axiale) et la pointe montée sur ressort dans l'entraîneur frontal. Les couteaux pénètrent dans la face de la pièce.
- Un système intégré permet de bloquer l'ensemble pointe, ressort et pièce dans la position axiale.
- Haute précision - Pas de réglage nécessaire!

Mandrin pour tournage de pièces arbrées Ø 215 - 460 mm

Lubrification

W

Mandrin pour usinage d'arbre avec mors rétractables
Entraîneur frontal

Maintenance faible - usure réduite Lubrification par bain d'huile

Changement annuel de l'huile
Vérification régulier du niveau d'huile

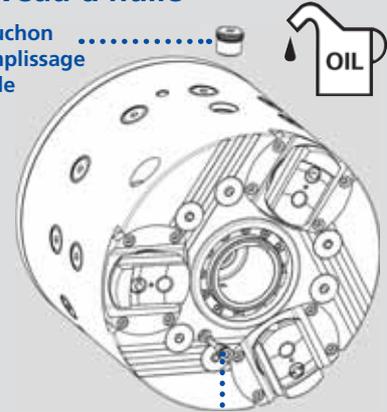
série proofline®
étanche-entretien minimal

Type d'huile: CGLP ISO VG 68

Mandrin type	W-215	W-260	W-325	W-460
Volume d'huile Broche horizontale	0.25 litre	0.50 litre	1.00 litre	1.50 litre
Volume d'huile Broche verticale	0.50 litre	1.00 litre	1.70 litre	3.00 litre

Niveau d'huile

bouchon
remplissage
huile



bouchon niveau
d'huile

Applications

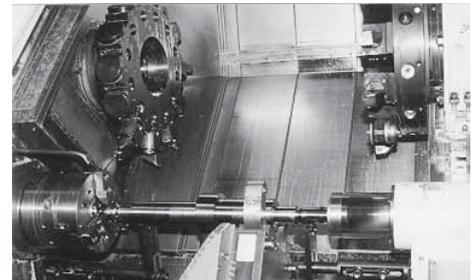
Arbres

Opération de tournage de:

- diam. concentriques
- faces
- contours

Opération de fraisage de:

- trous de graissage
- rainures
- denture
- contours



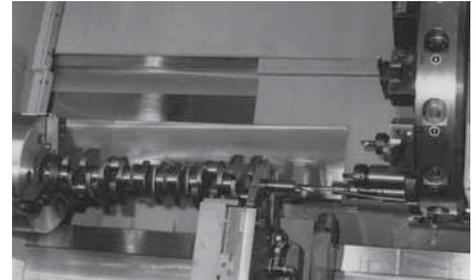
Vilebrequin

Opération de tournage de:

- portées de roulement
- manetons
- portées extérieures

Opération de fraisage de:

- manetons
- rainures
- denture
- trous de graissage



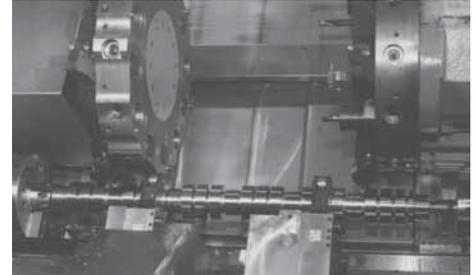
Arbre à came

Opération de tournage de:

- portées de roulement
- faces des cames

Opération de fraisage de:

- profils des cames
- rainures
- denture
- trous de graissage

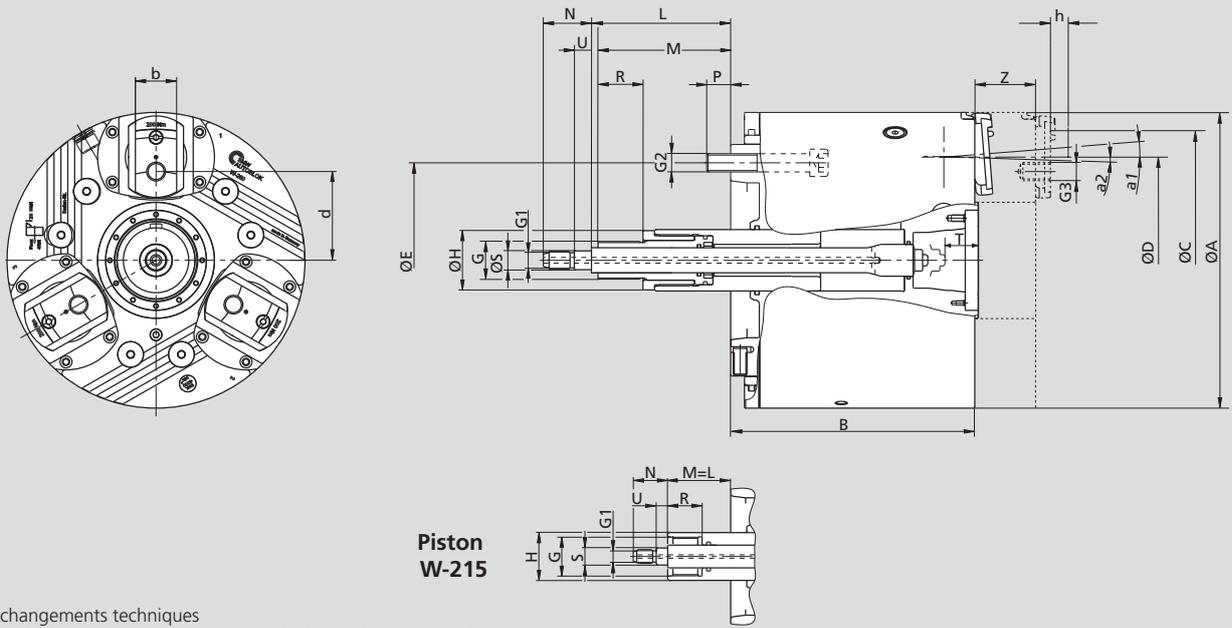


W

Mandrin pour usinage d'arbre avec mors rétractables
Entraîneur frontal

Mandrin pour tournage de pièces arbrées Ø 215 - 460 mm

Dimensions et caractéristiques techniques



Piston
W-215

Sujet à changements techniques
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK Type		W-215		W-260		W-325		W-460	
Fixation		A06		A06	A08	A08	A11	A11	A15
Diamètre extérieur	A	215		260		325		460	
Hauteur mandrin	B	176	238	213	285	251	344	309	
Position de serrage (Rayon)	C	R92		R115		R143		R205	
Dia. de serrage Maxi	D	145		175		220		335	
	E	133.4	133.4	171.4	171.4	235	235	330.2	
	G	M34 x 1.5		M33 x 1.5		M45 x 1.5		M85 x 2	
	G1	M12		M16		M16		M55 x 2	
	G2	M12	M12	M16	M16	M20	M20	M24	
	G3	M12 x 20		M16 x 24		M20 x 30		M24 x 45	
	H	42		54		70		110	
Tirant entraîneur frontal	min.max.	L	55/40	96.5/51.5	121.5/106.5	106/91	140/125	119/104	154/139
	min.max.	M	55/-4	96.5/26.5	121.5/51.5	106/26.8	140/60.8	119/24.4	154/56.5
		N	30	42	42	42	42	42	
		P	15.5	18	21	24	26	26	34
		R	30	45	50	50	50	50	
		S₁₆	15	16.5	16.5	16.5	16.5	56.5	
Position du tirant (vérification pos.)		T	22	29	29	46	46	60	
		U	10	15	15	15	15	15	
Mouvement axial des portes-mors		Z	44	53	53	58	58	65	
Course piston pour le serrage des mors		Z1	15	17	17	22	22	32.5	
Serrage/réserve		a1/a2	4.5°/1.5°	4.5°/1.3°	4.5°/1.3°	4.5°/1.3°	4.5°/1.3°	5°/2°	
Course de serrage/réserve à distance h*		mm	4.0/1.3	4.5/1.3	4.5/1.3	5.7/1.9	5.7/1.9	5.7/1.9	
Course totale des mors à distance h*		mm	5.3	5.8	5.8	7.6	7.6	7.6	
		b	30	36	36	44	44	52	
		d	65	78	78	96.5	96.5	150.5	
En position serrage		h	18	17	17	22	22	28	
Volume d'huile en pos. horizontale		litre	0.25	0.50	0.50	0.75	0.75	1.50	
Volume d'huile en pos. verticale		litre	0.50	1.00	1.00	1.50	1.50	3.00	
Vitesse max.		tr/min	5000	4000	4000	3200	3200	1800	
Force de traction maximale		kN	30	55	55	75	75	100	
Force de serrage maximale à distance h*		kN	60	110	110	150	150	200	
Moment d'inertie		kg·m²	0.236	0.639	0.606	1.872	1.734	9.35	8.91
Masse (sans passage)		kg	40	75	70	140	127	364	336

*Lorsque l'on dépasse la distance h, le rapport force de serrage/vitesse doit être réduit



Pour autres types de mors ou accessoires, demandez notre catalogue spécial de 150 pages catalogue!

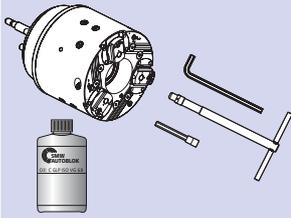
Mandrin pour tournage de pièces arbrées Ø 215 - 460 mm

W

Mandrin pour usinage d'arbre avec mors rétractables
Entraîneur frontal

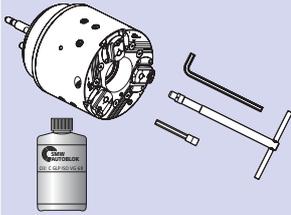
Référence de commande

Dotation standard: Mandrin avec vis de montage, clé de montage et huile*



Fixation broche \ Type	W-215	W-260	W-325	W-460
A6	069930	069527		
A8	069932	069444	069525	
A11		069815	068981	069602
A15				069600

Dotation standard: Mandrin à mors autocentrants avec vis de montage, clé de montage et huile*

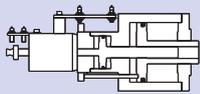


Fixation broche \ Type	W-215	W-260	W-325	W-460
A6	069934	069542		
A8	069936	069546	069552	
A11		069817	069554	069606
A15				069604

*** Attention:**

Ces références de commande concerne les mandrins W pour une utilisation avec un entraîneur frontal asservi par cylindre (Type 1).
Pour l'utilisation de pointe de centre montée sur ressort, une référence différente de mandrin W (type 2) doit être utilisé.
Merci de contacter notre service technique pour la référence exacte et le cylindre recommandé.
Les entraîneurs frontaux asservis et les entraîneurs avec pointe montée sur ressort **ne peuvent pas** être utilisés sur le même mandrin.

Cylindre hydraulique recommandé



Cylindre double piston \ Type	W-215	W-260	W-325	W-460
ZHVD-SZ	68-17	110-25	110-25/240-40	240-40
Id. No.	045299	045297	045297/045298	045298
DCN			170-40/95-50	
Id. No.			33705215	

Huile



Huile pour lubrification permanente par bain

Spécification huile	CGLP ISO VG 68
Volume	1 litre/1.05 quart (U.S.)
Id. No.	197859

