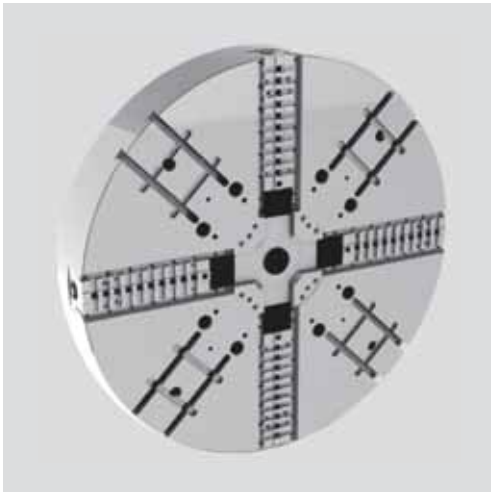


TPT-RC

Serrage 2+2 à mouvement indépendant
Tenon croisés
Réglage radial des mors

Mandrin de précision à mors autocentrant 2+2 à mouvement indépendant des mors Ø 1000-2000 mm

- sans passage
- avec fixation des mors tenons croisés



Application

- grande polyvalence sur les tours verticaux pour le serrage de pièces rondes, elliptiques, irrégulières, carrés et rectangulaires, concentrique sur 2 axes
- Serrage inter ou exter

Caractéristiques techniques

- Mandrin à mors autocentrants 2+2 avec 2 mouvements indépendants (double noix de commande à rampes inclinées)
- mors No. 1 + 3 (mors de serrage): asservissement hydraulique
- mors No. 2 + 4 (mors de centrage): asservissement hydraulique
- pièces internes cémentés trempés pour une meilleure précision et une durée de vie plus longue
- avec réglage manuel axial pour le centrage des pièces
- protection des guidages du mandrin avec une étanchéité le long des porte-mors
- possibilité d'utiliser des boîtes à mors pour un serrage manuel à fixer sur les rainures en T entre les porte-mors

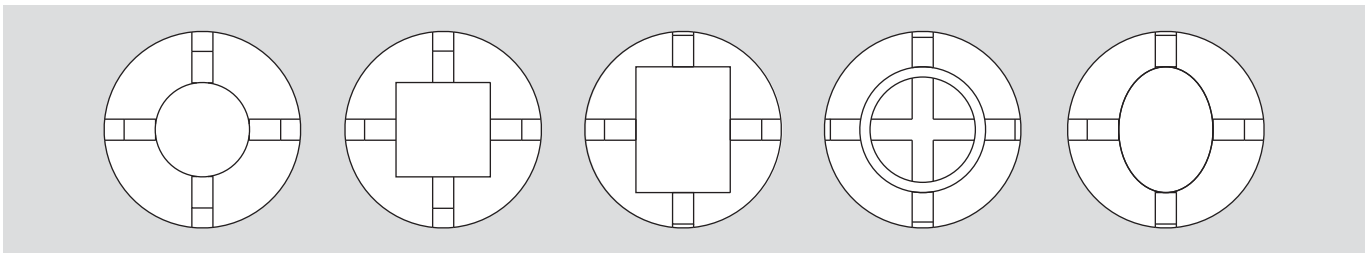
Dotation standard

Mandrin 2+2
1 jeu de mors doux
Vis de fixation

Exemple de commande

Mandrin TPT-RC 2+2 1000 Z520

Utiliser un double centrage est possible pour facilement serrer une large gamme de formes de pièces: rondes, ovales, elliptiques, irrégulières, carrés et rectangulaires.



Double noix de commande à mouvement indépendant

- Actionnés par cylindres hydrauliques double piston standard.
- Mors 2 et 4 sont actionnés par le cylindre hydraulique pour centrer la pièce sur un axe.
- Mors 1 et 3 sont asservis avec le cylindre pour centrer la pièce sur un second axe en appliquant une force de serrage importante pour entraîner la pièce.
- Du fait que les deux paires de mors sont asservis hydrauliquement, le mandrin peut atteindre des vitesses de rotation élevées.

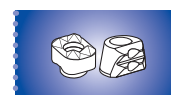
Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK Type		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Nombre de mors		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Course radiale + course de réglage radiale	mm	23 + 30	23 + 30	24 + 40	24 + 40	24 + 40
Course coin	mm	57	57	60	60	60
Masse (sans plateau ni mors)	kg	695	940	1460	1800	2760
Moment d'inertie	kg·m ²	86	180	355	565	1370

Double noix de commande à mouvement indépendant

Face de traction max. (force du piston de ser., mors 1 + 3)	kN	100	100	130	130	120
Face de traction max. (force du piston de centr., mors 2 + 4)	kN	100	100	130	130	120
Force de serrage max. des mors 1 + 3 (avec piston)	kN	180	180	240	240	210
Force de serrage max. des mors 2 + 4 (avec ressort)	kN	180	180	240	240	210
Max. Vitesse	tr/min	550	450	450	400	280
Cylindres recommandés*	type	DCE 240/240	DCE 240/240	DCE 240/240	DCE 240/240	DCE 240/240

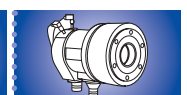
*détails techniques des cylindres double piston DCE en page 234



Page 322



Page 316



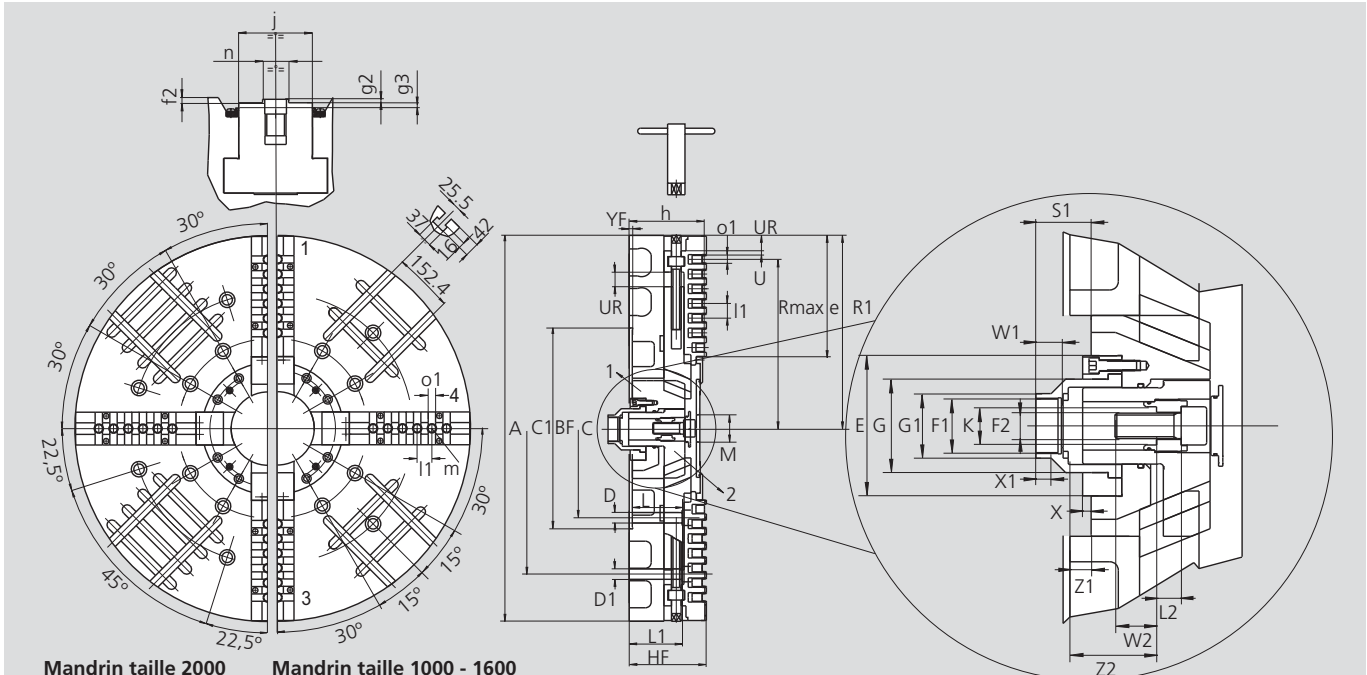
Page 221

Mandrin de précision à mors autocentrant 2+2 à mouvement indépendant des mors Ø 1000-2000 mm

TPT-RC

Serrage 2+2 à mouvement indépendant
Tenon croisés
Réglage radial des mors

- sans passage
- avec fixation des mors tenons croisés



Mandrin taille 2000 Mandrin taille 1000 - 1600

Sujet à changements techniques
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK Type	TPT-RC 1000		TPT-RC 1250		TPT-RC 1400		TPT-RC 1600		TPT-RC 2000	
	Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720
Fixation										
A	mm	1005	1250	1400	1600	2000				
BF H6	mm	520	520	720	720	720				
C	mm	463.6	463.6	647.6	647.6	647.6				
C1	mm	700 (*)	700 (*)	1110	1110	1110				
D	mm	27	27	33	33	33				
D1	mm	27(*)	27(*)	27	27	27				
E	mm	165	165	165	165	165				
F1	mm	M75 x 2	M75 x 2	M75 x 2	M75 x 2	M75 x 2				
F2	mm	M30	M30	M30	M30	M30				
G	mm	110	110	110	110	110				
G1	mm	86	86	86	86	86				
HF	mm	200	200	240	240	260				
K	mm	45	45	45	45	45				
L	mm	146	146	179	179	199				
L1	mm	148 (°)	148 (°)	192	192	212				
L2	mm	29	29	29	29	29				
M	mm	70	70	70	70	70				
Mandrin mors ouverts	R1	mm	502	623	696	796	996			
	Rmax	mm	457	563	651	738	914			
	S1	mm	97	97	65	65	65			
Course radiale des mors	U	mm	23	23	24	24	24			
Course réglage radiale	UR	mm	30	30	40	40	40			
	W1	mm	30	30	30	30	30			
	W2	mm	49	49	49	49	49			
	X	mm	31	31	0	0	0			
	X1	mm	23	23	23	23	23			
	YF	mm	8	8	8	8	8			
Course coin 1 max./min.	Z1	mm	57	0	60	0	60	0	60	0
Course coin 2 max./min.	Z2	mm	98	41	98	41	137	77	137	77
	e	mm	295	416	446	539	739			
	f2	mm	8	8	8	8	8			
	g2	mm	4	4	4	4	4			
	g3	mm	7	7	7	7	7			
	h	mm	192	192	232	232	252			
	j	mm	85	85	110	110	110			
	l1	mm	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1			
Nombre + taille	m	mm	7 x M24	10 x M24	11 x M24	13 x M24	17 x M24			
	n	mm	30	30	30	30	30			
Nombre + taille	o1	mm	6 x 19.03	9 x 19.03	10 x 19.03	12 x 19.03	16 x 19.03			

*Uniquement sur demande