

- sans passage
- avec fixation des mors tenons croisés



Application

- Serrage de pièces rectangulaires ou carrées ou tous types de pièces nécessitant d'être serrées par 2 mouvements autocentrants.

Caractéristiques techniques

- Mandrin à mors autocentrants 2+2 avec 2 mouvements indépendants (double noix de commande à rampes inclinées)
- mors No. 1 + 3 (mors de serrage): asservissement hydraulique
- mors No. 2 + 4 (mors de centrage): asservissement par ressort interne ou hydraulique en option
- corps du mandrin et pièces internes cémentés trempés pour une meilleure précision et une durée de vie plus longue.

Dotation standard*

Mandrin 2+2
Vis de fixation

Exemple de commande

Mandrin TPT-C 250 A8 or
TPT-C 400-Z

A Actionnement par 1 piston

- Avec cylindre de serrage standard.
- Mors 2 et 4 sont actionnés par un ressort interne pour centrer la pièce sur un axe.
- Mors 1 et 3 sont asservis avec le cylindre pour centrer la pièce sur un second axe en appliquant une force de serrage importante pour entraîner la pièce.
- Voir les spécifications des forces de traction, force de serrage et vitesse de rotation maxi dans le tableau des caractéristiques techniques ci-dessous.

B Actionnement par 2 pistons*

- Actionnés par cylindres hydrauliques double piston standard.
- Mors 2 et 4 sont asservis avec le petit piston du cylindre pour centrer la pièce sur un axe.
- Mors 1 et 3 sont également asservis avec le grand piston cylindre pour centrer la pièce sur un second axe en appliquant une force de serrage importante pour entraîner la pièce.
- Avec l'actionnement des mors par 2 pistons indépendants, le mandrin peut atteindre des vitesses de rotation plus grandes.
- Voir les spécifications des forces de traction, force de serrage et vitesse de rotation maxi dans le tableau des caractéristiques techniques ci-dessous.

*Note: le mandrin est toujours livré en version "1 piston". Pour utiliser celui-ci en version "2 pistons", il faut retirer le système de ressort interne comme indiquer dans la notice d'utilisation.

Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK Type		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
Nombre de mors		2+2	2+2	2+2	2+2
Course radiale	mm	4	5	5	7
Course coin	mm	19	24	24	33
Masse (sans plateau ni mors)	kg	21	32	48	102
Moment d'inertie	kg·m ²	0.12	0.27	0.64	1.95

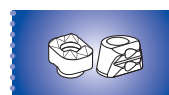
A Action par 1 cylindre

Force de traction max. (force du piston de ser., mors 1 + 3)	kN	29	39	45	60
Force de serrage max. des mors 1 + 3 (avec piston)	kN	72	98	115	150
Force de serrage max. des mors 2 + 4 (avec ressort)	kN	11	15	15	24
Max. Vitesse	tr/min	2500	2400	2000	1500
Cylindres recommandés	type	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150

B Action par 1 double cylindre

Face de traction max. (force du piston de ser., mors 1 + 3)	kN	25	34	40	50
Face de traction max. (force du piston de centrage, mors 2 + 4)	kN	19	25	30	35
Force de serrage max. des mors 1 + 3 (avec piston)	kN	72	98	115	150
Force de serrage max. des mors 2 + 4 (avec ressort)	kN	55	72	85	100
Max. Vitesse	tr/min	4300	3400	2700	2000
Cylindres recommandés**	type	DCE 64/64	DCE 64/64	DCE 64/64	DCE 64/64

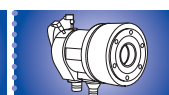
**détails techniques des cylindres double piston DCE en page 234



Page 322



Page 316



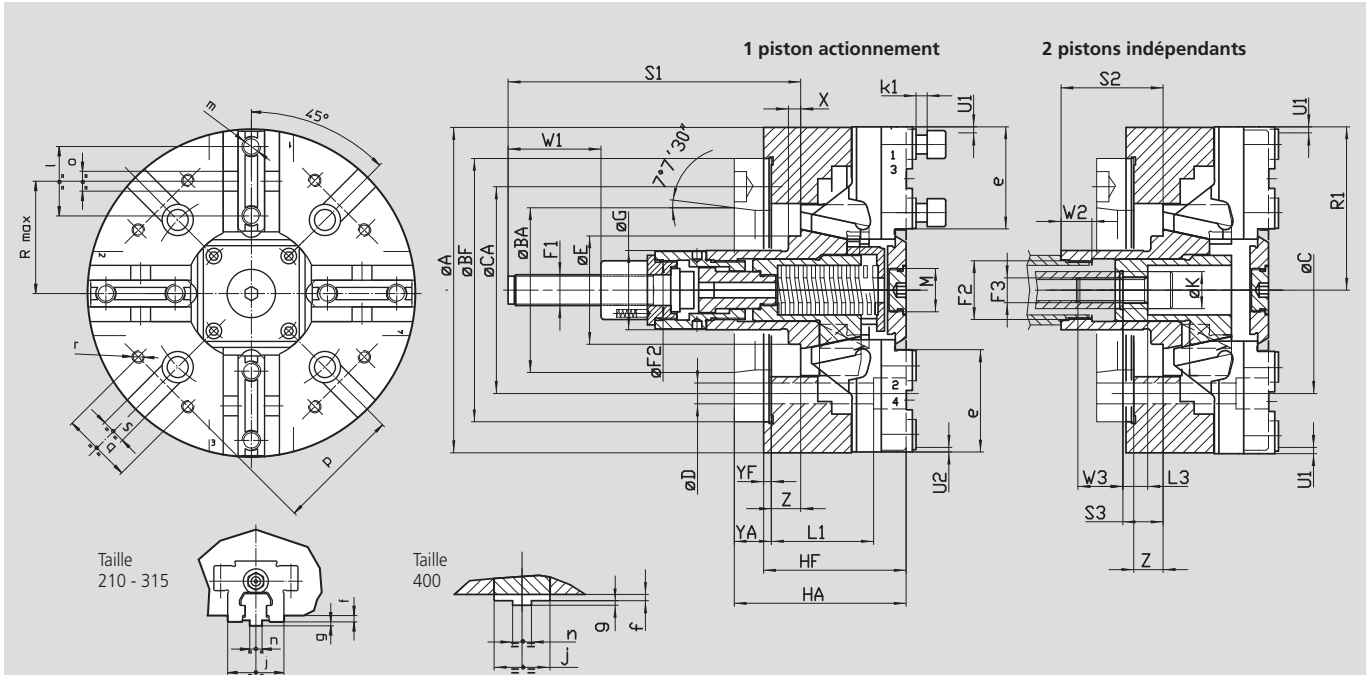
Page 221

Mandrin de précision à mors autocentrant 2+2 à mouvement indépendant des mors Ø 210 - 400 mm

TPT-C

- sans passage
- avec fixation des mors tenons croisés

Serrage 2+2 à mouvement indépendant
Tenon croisés

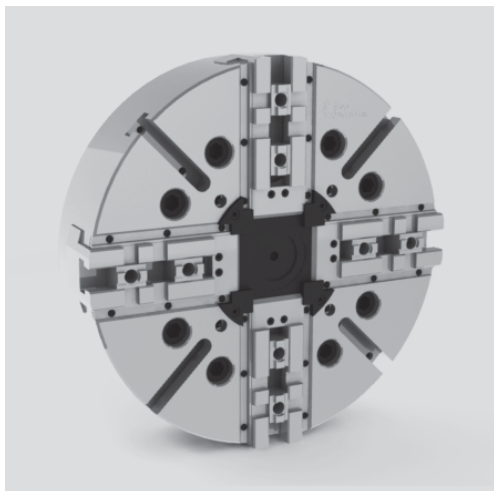


Sujet à changements techniques
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK Type			TPT-C 210		TPT-C 250			TPT-C 315			TPT-C 400	
Fixation			FL170	A6	FL220	A6*	A8	FL300	A8*	A11	FL300	A11
	A	mm	210		254			315			390	
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869
	C	mm	133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235	235
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	-
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21	17	21	21	21
	E	mm	70		88			110			98	
	F1	mm	M20		M24			M24			M24	
	F2	mm	M38 x 1.5		M56 x 2			M56 x 2			M56 x 2	
	F3	mm	M16		M20			M20			M20	
	G	mm	51		61			61			70	
Hauteur	HF/HA	mm	92	111	105	124	127	111	127	136	116	140
	K H8	mm	24		30			30			35	
	L1	mm	66		59			33			54	
	L3	mm	11		9			11			11	
	M	mm	M28 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5			M24 x 1	
	R1	mm	105.5		127.5			158			196	
	Rmax	mm	72		88			105			133.5	
	S1	mm	189		203			201			218	
	S2	mm	61		71			69			86	
	S3	mm	21		33			31			45.5	
Course mors (hyd. 1 + 3)	U1	mm	4		5			5			7	
Course mors (ressort 2 + 4)	U2	mm	3		4			4			5.4	
	W1	mm	60		60			60			60	
	W2	mm	20		20			20			20	
	W3	mm	29		31			29			29	
	X	mm	8		8			10			10	
	Yf/YA	mm	5	24	5	24	27	5	30	30	6	30
Course coin	Z	mm	19		24			24			33	
	e	mm	66		77.5			93			116	
	f	mm	4		4			4			7	
	g	mm	2.5		3			3			3	
	j	mm	36		45			45			62	
	k1	mm	11		12			12			14	
	l	mm	44.4		54			54			76.2	
	m	mm	M12		M16			M16			M20	
	n h8	mm	7.94		12.7			12.7			12.7	
	o H7	mm	12.68		19.03			19.03			19.03	
	p	mm	80		102			100			150	
	q	mm	45		60			60			80	
	r	mm	M8		M10			M10			M12	
	s H8	mm	16		16			20			20	
	t	mm	5		5			5			5	

* Montage indirect

- sans passage
- avec fixation des mors tenons croisés



Application

- Serrage de pièces rectangulaires ou carrées ou tous types de pièces nécessitant d'être serrées par 2 mouvements autocentrants.

Technical features

- Mandrin à mors autocentrants 2+2 avec 2 mouvements indépendants (double noix de commande à rampes inclinées)
- mors No. 1 + 3 (mors de serrage): asservissement hydraulique
- mors No. 2 + 4 (mors de centrage): asservissement par ressort interne ou hydraulique en option
- corp en fonte de haute qualité pour la légèreté et la durée de vie
- protection des guidages du mandrin avec une étanchéité les long des porte-mors

Dotation standard

2+2 Mandrin
1 jeu de tasseau en T avec les vis
1 jeu de mors doux
Vis de fixation

Exemple de commande

Mandrin TPT-C 500 2+2 Z380
ou
Mandrin TPT-C 800 2+2 A15

A Actionnement par 1 piston

- Avec cylindre de serrage standard.
- Mors 2 et 4 sont actionnés par un ressort interne pour centrer la pièce sur un axe.
- Mors 1 et 3 sont asservis avec le cylindre pour centrer la pièce sur un second axe en appliquant une force de serrage importante pour entraîner la pièce.
- Uniquement pour le serrage exter.
- Voir les spécifications des forces de traction, force de serrage et vitesse de rotation maxi dans le tableau des caractéristiques techniques ci-dessous.

B Actionnement par 2 pistons*

- Actionnés par cylindres hydrauliques double piston standard.
- Mors 2 et 4 sont asservis avec le petit piston du cylindre pour centrer la pièce sur un axe.
- Mors 1 et 3 sont également asservis avec le grand piston cylindre pour centrer la pièce sur un second axe en appliquant une force de serrage importante pour entraîner la pièce.
- Avec l'actionnement des mors par 2 pistons indépendants, le mandrin peut atteindre des vitesses de rotation plus grandes.
- Voir les spécifications des forces de traction, force de serrage et vitesse de rotation maxi dans le tableau des caractéristiques techniques ci-dessous.

*Note: le mandrin est toujours livré en version "1 piston". Pour utiliser celui-ci en version "2 pistons", il faut retirer le système de ressort interne comme indiquer dans la notice d'utilisation.

Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK Type		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Nombre de mors				
Course radiale	mm	8.5	10	10
Course coin	mm	32	38	38
Masse (sans plateau ni mors)	kg	180	325	550
Moment d'inertie	kg·m ²	6	16	44

A Action par 1 cylindre

Face de traction max. (force du piston de ser., mors 1 + 3)	kN	80	80	80
Force de serrage max. des mors 1 + 3 (avec piston)	kN	160	160	160
Force de serrage max. des mors 2 + 4 (avec ressort)	kN	30	30	30
Max. Vitesse	tr/min.	800	630	500
Cylindres recommandés	type	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200

B Action par 1 double cylindre

Face de traction max. (force du piston de ser., mors 1 + 3)	kN	67	67	67
Face de traction max. (force du piston de centrage, mors 2 + 4)	kN	50	50	50
Force de serrage max. des mors 1 + 3 (avec piston)	kN	160	160	160
Force de serrage max. des mors 2 + 4 (avec ressort)	kN	120	120	120
Max. Vitesse	tr/min	1200	850	700
Cylindres recommandés**	type	DCE 140/140	DCE 140/140	DCE 140/140

**détails techniques des cylindres double piston DCE en page 234

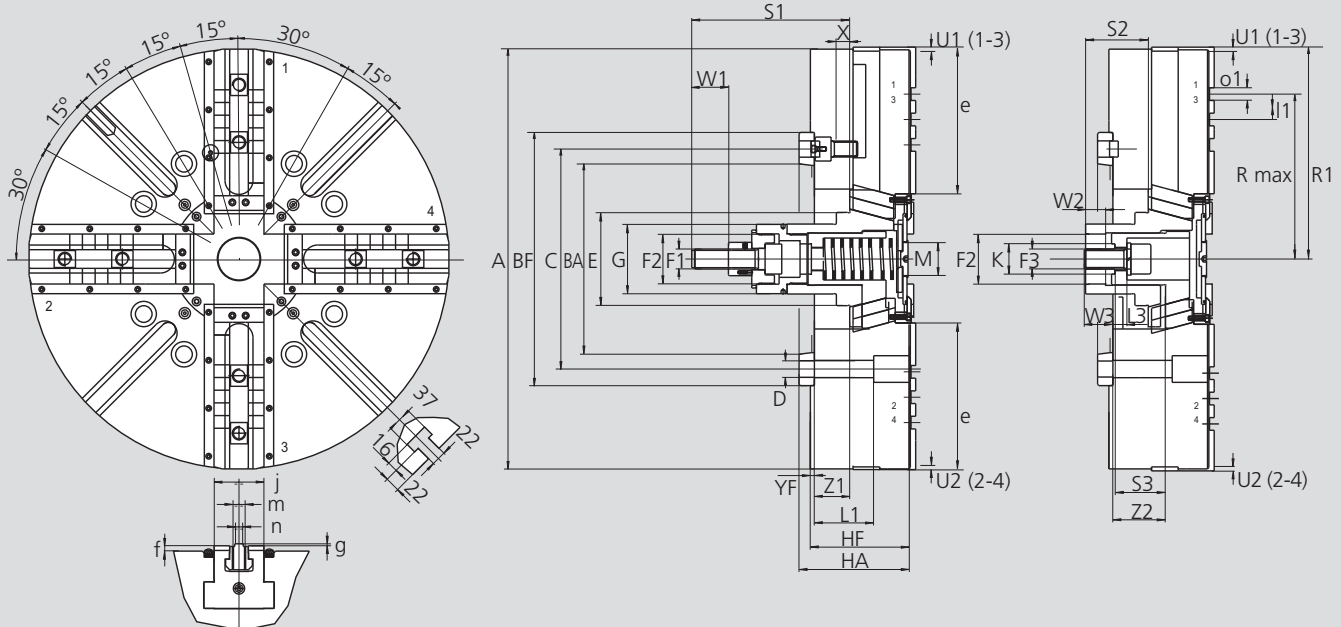


Mandrin de précision à mors autocentrant 2+2 à mouvement indépendant des mors Ø 500 - 800 mm

- sans passage
- avec fixation des mors tenons croisés

TPT-C

Serrage 2+2 à mouvement indépendant
Tenon croisés



Sujet à changements techniques
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK Type			TPT-C 500		TPT-C 630		TPT-C 800	
Fixation			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15
	A	mm		510		630		800
	Bf/BAH6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775
	C	mm		330.2		330.2		330.2
	D	mm		25		25		25
	E	mm		140		140		140
	F1	mm		M30		M30		M30
	F2	mm		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2
	F3	mm		M30		M30		M30
	G	mm		104		104		104
Hauteur	HF/HA	mm	130	147	150	167	150	167
	K	mm		45		45		45
	L1	mm		89		89		89
	L3	mm		18		18		18
	M	mm		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5
	R1	mm		263		318		405
	Rmax	mm		209.5		247.5		349
	S1	mm		237		237		237
	S2	mm		94		94		94
	S3	mm		76		76		76
Course mors (hyd.1 + 3)	U1	mm		8.5		10		10
Course mors (ressort 2 + 4)	U2	mm		6.5		8		8
	W1	mm		55		55		55
	W2	mm		30		30		30
	W3	mm		46		46		46
	X	mm		20		20		20
	Yf/YA	mm		6/23		6/23		6/23
Course coin 1 max./min.	Z1	mm		33/1		53/15		53/15
Course coin 2 max./min.	Z2	mm		59/27		79/41		79/41
	e	mm		165		220		307
	f	mm		8		8		8
	g	mm		3		3		3
	j	mm		75		75		75
	l1	mm		38.1		38.1		38.1
	m	mm		20		20		20
	n	mm		12.7		12.7		12.7
	o1	mm		19.03		19.03		19.03