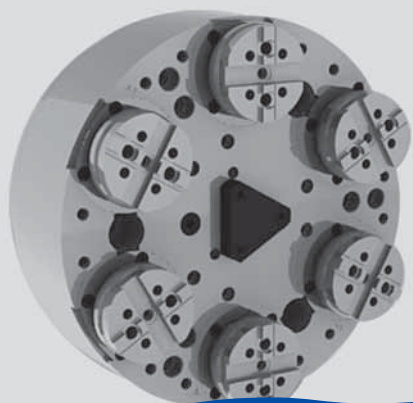


TEF-C

Autocentrant
Mors palonnés

Mandrin à plaquage de haute précision Ø 260-850 mm à mécanisme palonné 2+2+2

- action positive de plaquage
- avec fixation des mors tenons croisés
- 6 mors 2+2+2



série **proofline**[®]
étanche-entretien minimal

Application

- serrage de pièces à parois fines
- approprié pour les OP 10 ou les applications uniques de serrage
- faible déformation radiale avec le serrage palonné 2+2+2
- Force de serrage constante et grande durée de vie permettent **une qualité continue des pièces à usiner**
- faible encombrement du mandrin, idéal pour les machines à banc court (axe Z)

Caractéristiques techniques

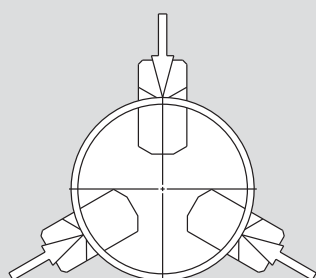
- conception mandrin 6 mors
- action positive de plaquage
- mors palonnés pour serrage sur 12 points de contact
- compensation de force centrifuge
- porte-mors à tenons croisés
- passage central pour air et/ou liquide
- lubrification permanente par graisse
- **proofline**[®] = mandrins étanches **entretien minimal**

Dotation standard

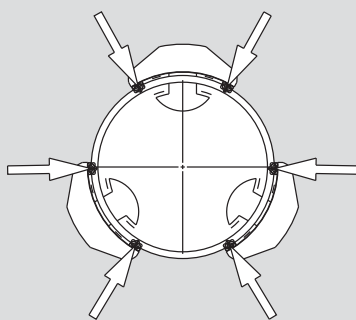
Mandrin 6 mors
Vis de fixation et pompe à graisse

Exemple de commande

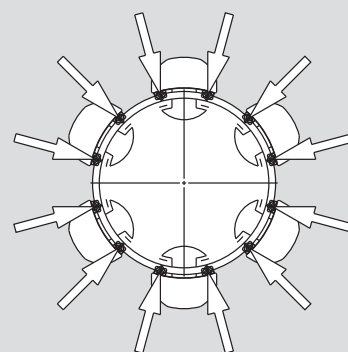
Mandrin 6 mors TEF-C 260/A8



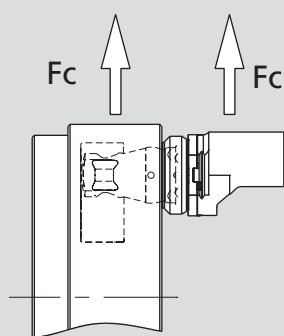
0 ≈ x



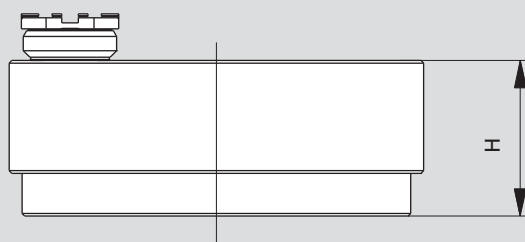
0 ≈ x/4



0 ≈ x/16



Haute compensation de la force centrifuge pour vitesse de rotation élevée



Très faible encombrement du corps du mandrin, idéal pour les machines de production avec axe Z limité comme les tours verticaux à broche inversée et tours frontaux

Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK Type		TEF-C 260	TEF-C 320	TEF-C 400	TEF-C 530	TEF-C 650	TEF-C 850
Course angulaire des mors	ang.	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
Course radiale des mors à la distance h	mm	5.4	6	7	7.6	7.5	9.8
Compensation angulaire à course mors max.	ang.	±2.4°	±2.2°	±2.2°	±2.1°	±1.5°	±2.25°
Compensation radiale à distance h max.	mm	±2.5	±2.7	±3.2	±3.5	±2	±4.5
Course de plaquage (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.2	0.8	0.4
Course du coin	mm	24	29	29	35	35	37
Force de traction maximale	kN	18	25	40	50	60	100
Force de serrage maximale à la distance h	kN	44	60	96	120	120	180
Max. Vitesse*	tr/min.	4200	3500	2500	1800	1200	1200
Masse (sans plateau ni mors)	kg	39	68	118	234	370	770
Moment d'inertie	kg·m ²	0.33	0.85	2.5	8.4	20	71
Cylindres recommandés		SIN-S 100	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 200

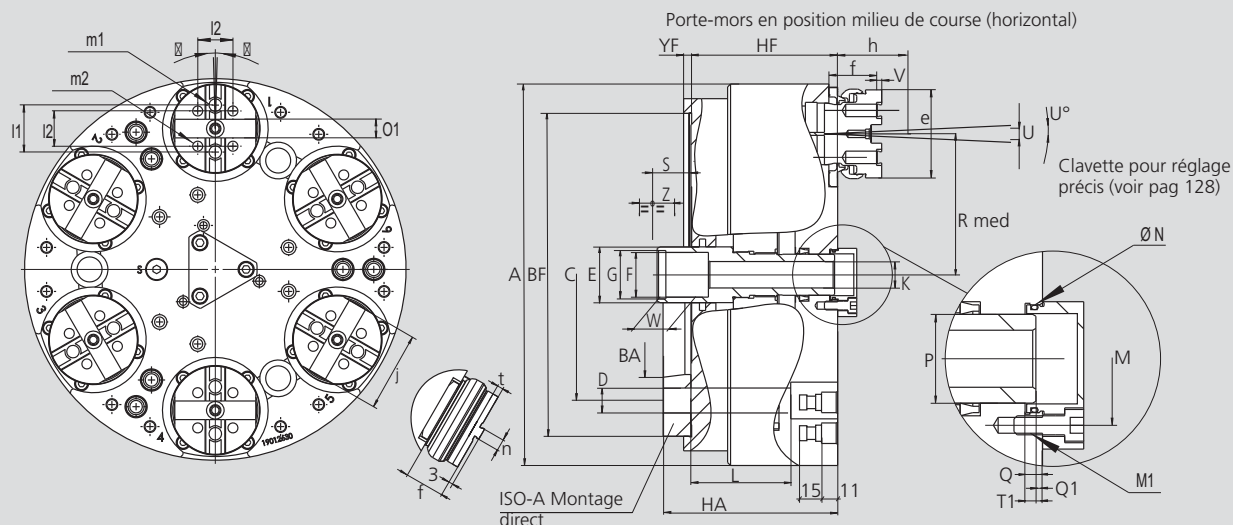
* La vitesse maximale indiquée ci-dessus est calculée avec des mors ayant une masse et une hauteur standard en appliquant la force de traction uniquement. Pour plus de renseignements, merci de contacter SMW-AUTOBLOK.

Mandrin à plaquage de haute précision Ø 260-850 mm à mécanisme palonné 2+2+2

- action positive de plaquage
- avec fixation des mors tenons croisés
- 6 mors 2+2+2

TEF-C

Autocentrant
Mors palonnés



Sujet à changements techniques
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK	Type		TEF-C 260		TEF-C 320		TEF-C 400		TEF-C 530		TEF-C 650		TEF-C 850	
Fixation			Z220	A8	Z280	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15	Z520	A20
	A	mm	260		320		404		530		650		850	
	Bf/BA	H6 mm	220	139.719	280	196.869	300	196.869	380	285.775	380	285.775	520	412.775
	C	mm	171.4		235		235		330.2		330.2		463.6	
	D	mm	17		21		21		26		26		27	
	E	mm	38		48		48		75		75		100	
	F	mm	M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5		M80 x 2	
	G	H8 mm	33		39		39		61		61		81	
	Hf/HA	mm	100	119	115	136	122	143	142	165	157	180	180	205
Passage	K	mm	18		25		25		52		52		75	
	L	mm	68		84		94		107		107		145	
	M	mm	42		63		63		75		75		*	
Vis/profondeur	M1	mm	M6/11		M6/11		M6/11		M8/16		M8/16		M8/16	
	N	H8 mm	34		44		44		75		75		150	
	P	mm	28		36		36		65		65		100	
	Q	mm	5.5		7.5		7.5		9		9		18.5	
Milieu de course	Q1	mm	5		5.5		5.5		6.5		10.5		5	
Milieu de course	Rmed	mm	96		113		152		200		260		345	
Milieu de course	S	mm	23.1		23.5		18.3		36.3		25.5		22.6	
	T1	mm	13		13		13		15		12		*	
Course radiale	U°	ang.	5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°		5°	
Course radiale (1)	U	mm	5.4		6		7		7.6		7.5		9.8	
Plaquage s/d.	V	mm	0.1		0.1		0.1		0.2		0.8		0.4	
	W	mm	25		30		30		26		26		30	
Course du coin	Z	mm	24		29		29		35		35		37	
	α	ang.	±2°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1°		±1.3°	
	e	mm	60		75		80		105		105		127	
	f	mm	27		33		33		32		32		46	
Hauteur de référence	h	mm	50		60		70		80		80		100	
	j	mm	55.2		65.2		72.2		100.2		100.2		116.2	
	l1	mm	32		38		44.4		63.5		63.5		63.5	
	l2	mm	24		32		36		48		48		54	
Vis/profondeur	m1	mm	M10/16		M12/18		M12/18		M16/20		M16/20		M20/25	
Vis/profondeur	m2	mm	M8/14		M10/14		M10/14		M12/17		M12/17		M16/24	
	n	h8 mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	o1	H7 mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
	t	mm	4		4		4		7		4		7	
	YF	mm	5		5		6		6		6		6	

* merci de demander le plan technique

(1) Calculée à la distance **h** de la face du mandrin (à l'endroit normal du serrage)