

- mors flottants
- pointe fixe ou sur ressort
- proofline® = étanche / entretien minimal



### Application

- Mandrin conçu pour l'usinage d'arbres en une seule opération.
- Serrage par mors flottants pour l'usinage des pièces ébauchées
- Les mors peuvent être rétractés après l'opération d'ébauche permettant l'usinage du profil complet de l'arbre en finition en une opération.

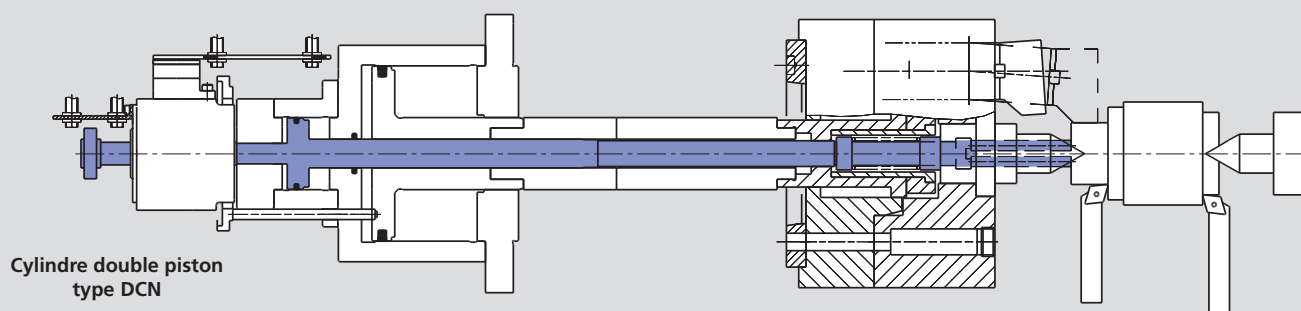
### Caractéristiques techniques

- Mors retirables
- Serrage des mors compensant
- Entraîneur frontal réglable à l'aide de coins inclinés
- Pointe de centrage fixe ou montée sur ressort
- L'effet de plaquage de l'arbre sur sa référence permet un bon positionnement
- Pièces internes trempées
- Système de serrage constamment graissé
- **proofline® = étanche / entretien minimal**

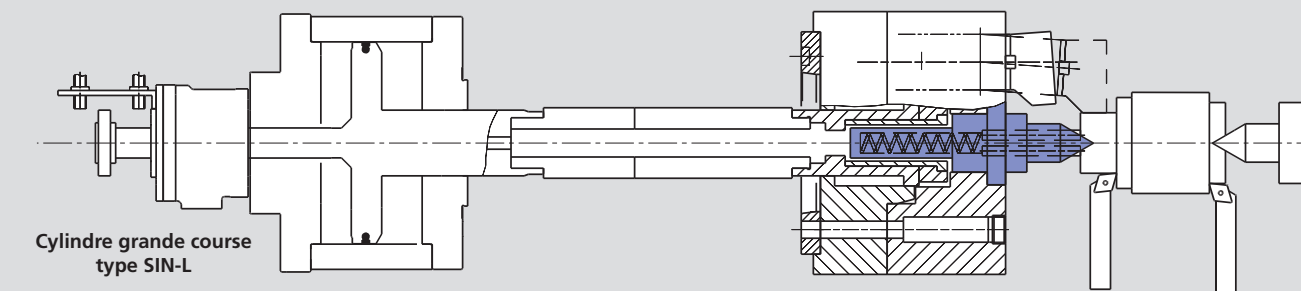
### Équipement standard

Mandrin sans entraîneur avec vis de fixation.

### Référence axiale sur le trou de centre-entraîneur frontal actionné par cylindre double piston type DCN



### Référence axial sur la face-entraîneur avec pointe ressort actionné par cylindre grande course type SIN-L



### Caractéristiques techniques

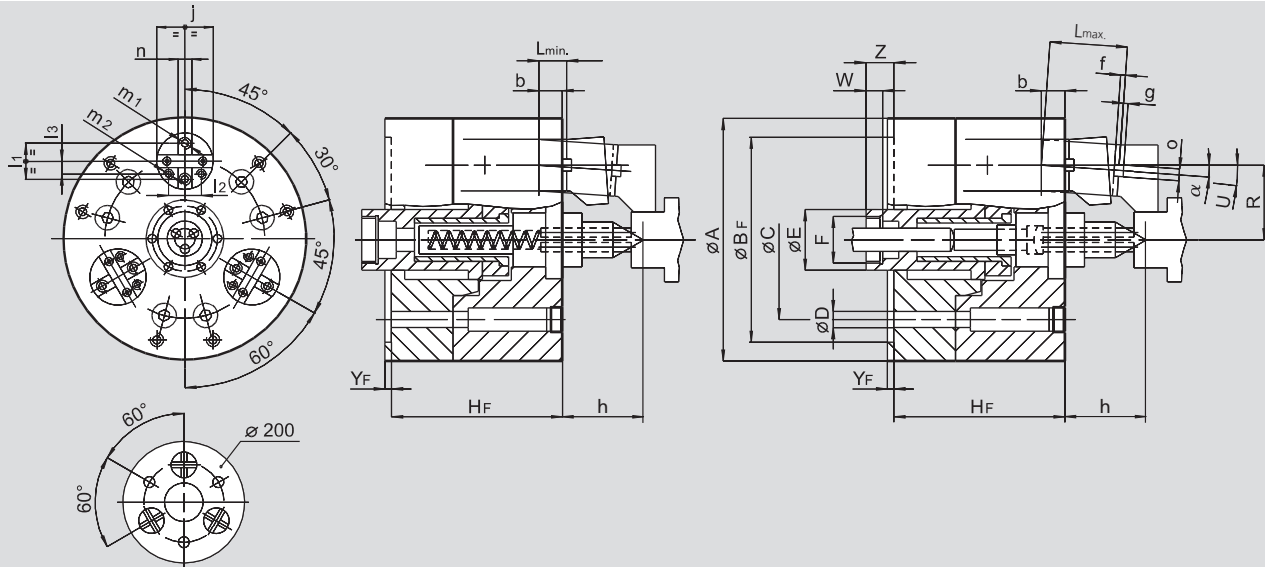
SMW-AUTOBLOK Type		GSA 200	GSA 260	GSA 320
Nombre de mors		3	3	3
Course angulaire des mors	ang.	5°	5°	5°
Course radiale des mors à la distance h	mm	9	10	11.5
Compensation à la distance h	mm	±0.8	±1	±1
Course de coin (totale)	mm	57.5	66.5	77.6
Force de traction maximale	kN	40	60	80
Force de serrage maxi à la distance h	kN	40	65	100
Vitesse maximale	tr/min	4500	4000	3200
Masse (sans passage)	kg	30	55	100
Moment d'inertie	kg·m <sup>2</sup>	0.15	0.46	1.28
Cylindres recommandés:		DCN 125/30 70/25	DCN 125/30 70/25	DCN 125/30 87/40 DCN 170/40 95/50
- Référence axiale sur le trou de centre				
- Référence axial sur la face		SIN-L 125	SIN-L 150	SIN-L 150

# Mandrin pour tournage de pièces arbrées Ø 200 - 320 mm

- mors flottants
- pointe fixe ou sur ressort
- proofline® = étanche /entretien minimal

# GSA

Mandrin à mors rétractables  
avec entraineur frontal



Sujet à changements techniques  
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK Type			GSA 200	GSA 260	GSA 320
	<b>A</b>	mm	200	260	320
	<b>Bf</b>	H6 mm	170	220	280
	<b>C</b>	mm	146	171.4	235
	<b>D</b>	mm	17	17	21
	<b>E</b>	mm	50	61	75
	<b>F</b>	mm	M38 x 1.5	M50 x 1.5	M56 x 2
	<b>Hf</b>	mm	160	183	215
	<b>Lmin.</b>	mm	24	25	33
	<b>Lmax.</b>	mm	74	83	98
	<b>R</b>	mm	60	80	102.5
Angle de mors	<b>U</b>	ang.	5°	5°	5°
	<b>W</b>	mm	18	18	18
	<b>Yf</b>	mm	6	6	6
	<b>Zmin.</b>	mm	25	27	15.4
	<b>Zmax.</b>	mm	82.5	93.5	93
	<b>b</b>	mm	24	25	32
	<b>f</b>	mm	4	5	5
	<b>g</b>	mm	3	3	3
Distance de référence	<b>h</b>	mm	80	90	105
	<b>j</b>	mm	48	55	65
	<b>l1</b>	mm	32	35	42
	<b>l2</b>	mm	27	32	35
	<b>l3</b>	mm	12	12.5	16
	<b>m1</b>	mm	M10	M12	M16
	<b>m2</b>	mm	M8	M10	M12
	<b>n</b>	H7 mm	12.68	12.68	12.68
	<b>o</b>	h7 mm	12.68	12.68	12.68
	<b>alpha</b>	ang.	3°	3°	3°

## Flasques fixation broche ISO-A pour mandrin GSA

FF 1 - direct ISO-A montage	FF 2 - de reduction ISO-A montage	FF 3 - d'augmentation ISO-A montage	GSA taille mandrin	Broche	Type	Id. No.	A	Bf	BA	C	C1	T
			200	A5	2	24152050	-	170	82.563	104.8	146	24
			200	A6	2	24162050	-	170	106.375	133.4	146	24
			200	A8	3	24182050	210	170	139.719	171.4	146	40
			260	A6	2	24162530	-	220	106.375	133.4	171.4	24
			260	A8	1	24182500	-	220	139.719	171.4	-	19
			260	A11	3	24112510	280	220	196.869	235	171.4	45
			320	A8	2	24183500	-	280	139.719	171.4	235	30
			320	A11	1	24113500	-	280	196.869	235	-	21

