

# FRC-N

Mors flottants  
Tenons croisés

## Mandrin à levier à mors flottants Ø 215 - 365 mm

- serrage par mors flottants
- pointe de centre montée fixe ou sur ressort
- proofline® = étanche / entretien minimal



série proofline®  
étanche-entretien minimal

### Application

- Pour l'usinage d'arbres entre pointe avec serrage non concentrique avec l'axe de rotation.
- La pièce est serrée par des mors flottants
- La force de serrage du mandrin applique un couple nécessaire pour usiner la pièce et un effet de plaquage vers la référence axiale (pointe de centre / butée axiale).
- Grâce à sa rigidité, ce mandrin est idéal aussi bien en opération de tournage qu'en opération de fraisage.

### Caractéristiques techniques

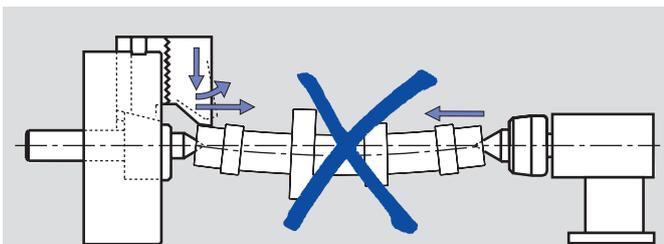
- pour serrage exte seulement
- compensation de force centrifuge et grande course de compensation
- portes-mors à tenons croisés
- action positive de plaquage
- lubrification permanente par graisse
- grande rigidité à la torsion
- pointe de centrage réglable
- proofline® = étanche / entretien minimal

### Dotation standard

Mandrin 3 mors sans pointe de centre  
Vis de fixation

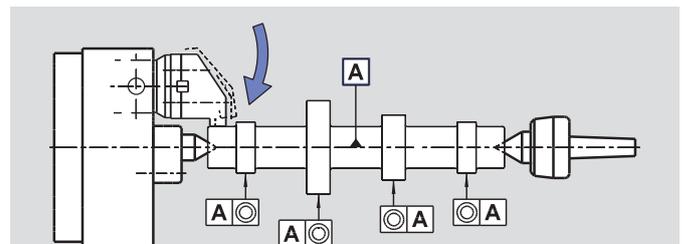
### Exemple de commande

Mandrin FRC-N 215 A6



#### ■ Mandrin à mors flottants sans action positive de plaquage

La déformation des mors pendant le serrage radial pousse l'arbre en dehors de sa pointe de référence. Si on augmente l'effort de la contre-pointe cela entraîne un flambage de l'arbre.



#### ■ FRC-N à mors flottants et action positive de plaquage

La contre pointe fournit uniquement la force correcte pour soutenir la pièce dans l'axe avec pour résultat un arbre fini cylindrique avec tous les diamètres concentriques. La pièce est plaquée par le mandrin contre la pointe de centre sans flambage.

## Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK Type		FRC-N 215	FRC-N 285	FRC-N 365
Course angulaire des mors	ang.	6°	6°	6°
Course radiale des mors à la distance h	mm	6.3	7.3	8.4
Course de coin	mm	22	26	31
Compensation (sur le diamètre) à la distance h	mm	±1.5	±2	±2.5
Force de traction maximale	kN	45	70	110
Force de serrage maximale à la distance h	kN	100	150	240
Vitesse maximale	tr/min.	4500	3500	2500
Masse (sans plateau ni mors)	kg	30	62	120
Moment d'inertie	kg·m <sup>2</sup>	0.17	0.65	2
Pointes standard fixes	Id. No.	81732141	81732841	81733641
Pointes standard sur ressort	Id. No.	81722141	81722841	81723641
Cylindres recommandés		100 SIN-S 125 SIN-S	125 SIN-S 150 SIN-S	150 SIN-S 200 SIN-S



Page 322



Page 316



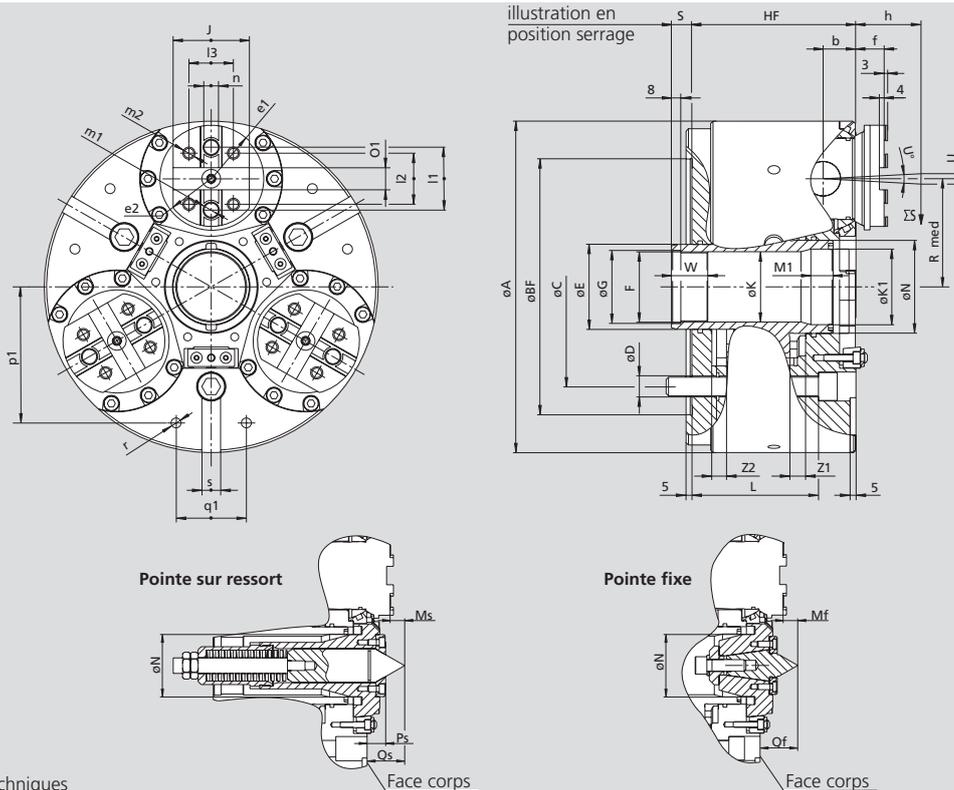
Page 221

# Mandrin à levier à mors flottants Ø 215 - 365 mm

## FRC-N

- serrage par mors flottants
- pointe de centre montée fixe ou sur ressort
- proofline® = étanche / entretien minimal

Mors flottants  
Tenons croisés



Sujet à changements techniques  
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK	Type		FRC-N 215	FRC-N 285	FRC-N 365	
	<b>A</b>	mm	215	285	365	
	<b>Bf</b>	H6 mm	170	220	300	
	<b>C</b>	mm	133.4	171.4	235	
	<b>D</b>	mm	13.5	17	21	
	<b>E</b>	mm	50	73	79	
	<b>F</b>	mm	M42 x 1.5	M60 x 1.5	M68 x 2	
	<b>G</b>	H8 mm	43	61	69	
Passage	<b>Hf</b>	mm	120	140	168	
	<b>K</b>	mm	40	57	60.5	
	<b>Ø K1/ prof. M1</b>	mm	40	62/45	75/23.8	
	<b>L</b>	mm	95	108	123	
	<b>N</b>	H8 mm	52	80	90	
	<b>Mf</b>	mm	14.5	14.6	21.7	
	<b>Qf</b>	mm	32.5	38.6	42.7	
	<b>Ms</b>	mm	13.8	14.4	19.9	
	<b>Ps</b>	mm	21	19	21.5	
	<b>Qs</b>	mm	31.8	38.4	40.9	
Milieu de course - Position serrage min./max.	<b>Rmed</b>	mm	67	93	120	
	<b>S</b>	mm	15.4	17.5	24.8	
	<b>S</b>	mm	4/26	4/30	9/40	
	mouvement angulaire du mors	<b>U°</b>	ang.	6°	6°	6°
	Course radiale (1)	<b>U</b>	mm	6.3	7.3	8.4
		<b>W</b>	mm	30	31	30
		<b>Z1</b>	mm	11.4	13.5	15.8
		<b>Z2</b>	mm	10.6	12.5	15.2
		<b>b</b>	mm	22	28	34
		<b>e1</b>	mm	37.5	46	50
	<b>e2</b>	mm	33	41	50	
	<b>f</b>	mm	18	24	21	
Hauteur de référence	<b>h</b>	mm	38	42	46	
	<b>j</b>	mm	55	65	70	
	<b>l1</b>	mm	38	54	63.5	
	<b>l2</b>	mm	32	44	48	
	<b>l3</b>	mm	32	38	48	
Vis/profondeur	<b>m1</b>	mm	M12/16	M16/20	M16/20	
Vis/profondeur	<b>m2</b>	mm	M10/14	M12/19	M12/19	
	<b>n</b>	h8 mm	7.94	12.7	12.7	
	<b>o1</b>	H7 mm	12.68	19.03	19.03	
	<b>p1</b>	mm	80	117	150	
	<b>q1</b>	mm	45	60	80	
Vis/profondeur	<b>r</b>	mm	M8/17	M10/19	M12/22	
	<b>s</b>	H8 mm	16	16	20	

(1) Calculée à la distance **h** de la face du mandrin (à l'endroit normal du serrage)