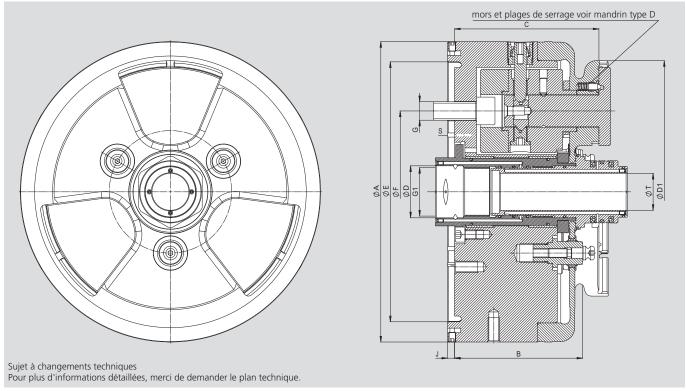
Type D-PLUS

Mandrin à diaphragme à centre ouvert

Mandrin à diaphragme **CHANGEMENT RAPIDE DE MORS**

Dimensions et données techniques



SMW-AUTOBLOK Type			D-PLUS-260	D-PLUS-315		
Fixation		Taille	225	275		
	Α	mm	260	315		
	В	mm	111	111		
	C	mm	125	125		
	D1	mm	227	275		
	E	mm	225	275		
	F	mm	140	171.4		
	G		M16	M16		
	G1		M42x1.5	M60x1.5		
	J	mm	6	6		
	P H6	mm	45	63		
Course piston	S	mm	1.5	1.5		
Passage central	Т	mm	32	50		
Force axiale min./max.* F1		kN	0-25	0-30		
Force axiale ouverture mandrin F2		kN	25	30		
Moment d'inertie		kg·m²	0.45	0.75		
Masse sans mors		kg	44	65		
Cylindre de serrage recommande	<u> </u>	Type	SIN-DFR	SIN-DFR		

^{*}Force de commande appliquée, en sus de la force de serrage élastique de membrane, par le cylindre de serrage.

Remarque: La vitesse de rotation autorisée pour l'application concernée est mentionnée sur les mors de serrage et ne doit pas être dépassée.

Remarque: Veillez à ce que la pression de serrage et de desserrage sur le cylindre de serrage soit réglable sur 2 valeurs différentes indépendamment l'une de l'autre.

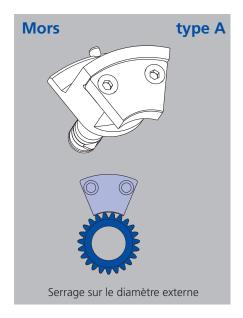
Important: Ne jamais faire tourner les mandrins sans mors en place, sous peine d'endommager la compensation de force centrifuge.

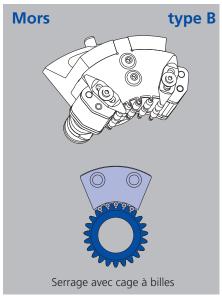
■ Serrage radial sur diamètre exter ou primitif

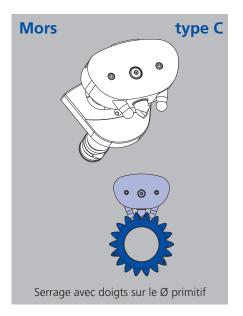
- **■** Passage central
- **■** Compensation de la force centrifuge

Type D-PLUS

Mandrin à diaphragme **CHANGEMENT RAPIDE DE MORS**







Cylindre de commande SIN-DFR pour mandrin à diaphragme de type D-PLUS

Caractéristiques techniques

- Cylindre spécifique pour actionner le mandrin de serrage à membrane
- Surface de piston réduite/large pour l'ouverture/la fermeture
- Alimentation de 1 ou 2 fluides par joint tournant
- Détecteur de position linéaire LPS pour contrôler la course du piston

Dotation standard

• Cylindre avec kit de montage LPS-XS, sans détecteur de position LPS-XS, sans joint tournant

LPS-XS voir page 237

SIN-DFR-LPS-XS avec joint tournant passage 1 fluide réf. 044860 (sans joint tournant*) SIN-DFR-LPS-XS avec joint tournant passage 2 fluides réf. 044861 (joint tournant double passage inclu)

Su	Surface piston Pression		sion	Force	Force de serrage	Viteasse	Quantité Huile	Masse	Moment	Masse	Masse	
	Α	В	Α	В	min./max.	min./max.	Rot.	à 30 bar 50°C	cylindre	d'inertie	Joint tournant	Joint tournant
Tra	ection	Pression	n min/max			(36 bar max.)	max.				1 Passage	2 Passages
C	cm²	cm²	bar	bar	kN	kN	r.p.m.	dm³/min	kg	kg∙m²	kg	kg
	21	74	3-70	3-36	0.6/14	2.2-27	7000	1.5	9	0.016	0.4	1.5

* à commander séparément

