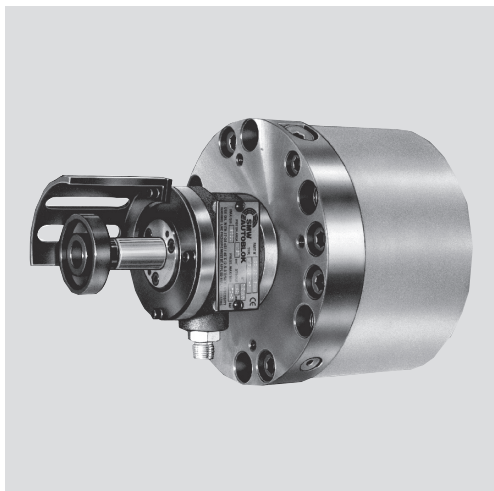


# SIN-S

Cylindre rotatif  
à centre fermé

## Cylindre hydraulique à centre fermé

- utilisation jusqu'à 70 bar
- passage central pour joint tournant
- contrôle de course par détecteur inductif ou capteur pos. linéaire



### Application

- Actionnement de mandrins automatiques avec passage partiel ou sans passage

### Caractéristiques techniques

- Plage de pression 7–70 bar
- Installation pour broche verticale ou horizontale
- Passage central pour air ou liquide de coupe avec joint tournant (option)
- Clapet de sécurité et clapet de surpression
- Montage par l'avant ou par l'arrière avec vis de fixation
- Contrôle de course par détecteurs de proximité ou système de positionnement linéaire
- Un filtre de 10 µm est nécessaire.
- Utiliser de l'huile HM32 ISO3448

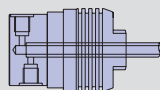
### SIN-S Version standard

- Passage central + fixation pour joint tournant

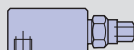
#### Exemple de commande

##### SIN-S Version standard

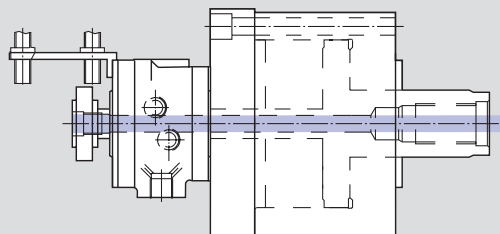
- Cylindre SIN-S 125 Id. No. 33093112
- Joint tournant Id. No. 043271  
(détecteurs de proximité non fournis)



RU-2-22  
Id. No. 044970



RU-1-16  
Id. No. 043271



### SIN-PXP avec contrôle linéaire de la course

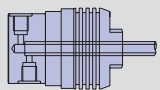
- Passage central + fixation pour joint tournant

#### Exemple de commande

##### SIN-S Version standard

- (1)\* Cylindre SIN-S 125  
préparé pour PXP/LPS Id. No. 77093112
- (2)\* Kit PXP (support et cône de détection)  
Id. No. 60557915  
(détecteurs de proximité non fournis)
- Joint tournant Id. No. 044970

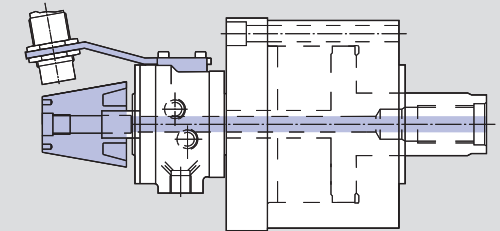
\* **Attention:** Les parties (1) et (2) peuvent être fournies assemblées avec la référence seule 33092912 (voir tableau ci-dessous "SIN-S équipé avec le kit PXP")



RU-2-22  
Id. No. 044970



RU-1-16  
Id. No. 043271



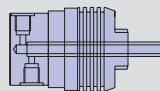
### SIN-LPS-X avec contrôle linéaire de la course

- Passage central + fixation pour joint tournant

#### Exemple de commande

##### SIN-S Version standard

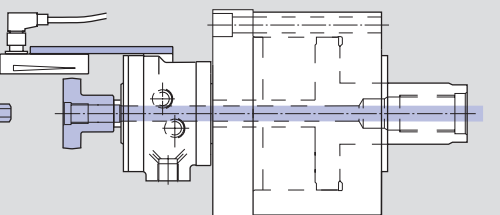
- Cylindre SIN-S 125  
préparé pour PXP/LPS Id. No. 77093112
- Kit LPS-X (support et cône de détection)  
Id. No. 044503  
(détecteur LPS-X non fourni voir page 237)
- Joint tournant Id. No. 044970



RU-2-22  
Id. No. 044970



RU-1-16  
Id. No. 043271



## Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK Type		SIN-S 50	SIN-S 70	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 175	SIN-S 200	SIN-S 250
SIN-S version standard		33093105	33093107	33093109	33093110	33093112	33093115	33093117	33093120	33093125
SIN avec préparation PXP/LPS		77093105	77093107	77093109	77093110	77093112	77093115	77093117	77093120	77093125
Kit de montage PXP		60557910	60557915	60557910	60557910	60557915	60557915	60557915	60557920	60557920
Kit de montage LPS-X		044503	044503	044503	044503	044503	044503	044503	044496	60557625
SIN-S équipé avec kit PXP		33092905	33092907	33092909	33092910	33092912	33092915	33092917	33092920	33092925
Surface du piston	cm <sup>2</sup>	14	28	48	66	103	157	212	280	457
Pression maximale	bar	70	70	70	70	70	70	70	70	50
Force de traction at 40 bar	kN	5.5	11	19	26	41	62	84	112	180
Drainage d'huile <sup>1</sup>	dm <sup>3</sup> /min	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2
Vitesse maximale	tr/min.	7000	7000	7000	7000	6000	6000	5000	4000	2000
Masse	kg	8.5	8.5	8	11	16	20	24	45	88
Moment d'inertie J	kg·m <sup>2</sup>	0.012	0.012	0.012	0.016	0.04	0.08	0.12	0.32	0.92

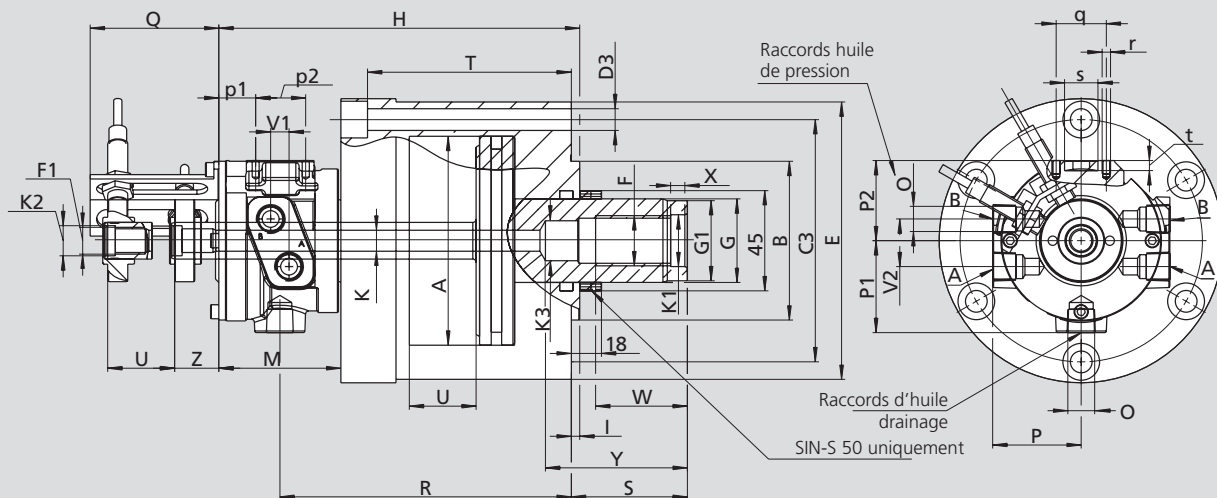
<sup>1</sup> Total à 30 bar et 50°C

# Cylindre hydraulique à centre fermé

# SIN-S

- utilisation jusqu'à 70 bar
- passage central pour joint tournant
- contrôle de course par détecteur inductif ou capteur pos. linéaire

Cylindre rotatif  
à centre fermé



Sujet à changements techniques  
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK Type		SIN-S 50	SIN-S 70	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 175	SIN-S 200	SIN-S 250
A	mm	53	68	85	100	125	150	175	200	250
B	h6 mm	50	50	50	80	95	95	125	125	160
C3	mm	100	100	100	120	145	170	195	225	275
D3	mm	6 x 9	6 x 9	6 x 9	6 x 11	6 x 13	6 x 13	6 x 13	6 x 17	6 x 17
E	mm	120	120	120	140	166	192	217	250	300
F	mm	M20 x 1.5	M20 x 1.5	M20 x 1.5	M24	M30	M30	M36	M42 x 3	M42 x 3
F1 Pas à gauche (joint tournant)	mm	M16 x 1.5	M16 x 1.5	M16 x 1.5	M16 x 1.5	M16 x 1.5	M16 x 1.5	M16 x 1.5	M16 x 1.5	M16 x 1.5
G	mm	32	32	32	40	50	50	60	65	65
G1	h7 mm	30	30	30	38	48	48	58	62	62
H	mm	200	200	192	196	216	216	226	288	313
I	mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5
K	mm	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
K1	mm	20.5	20.5	20.5	25	31	31	37	44	44
K2	J6 mm	18	18	18	18	18	18	18	18	18
K3	H8 mm	17	17	17	18	24	24	28	-	-
M	mm	73	73	73	73	73	73	73	123	123
O	pouce	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"
P	mm	55	55	55	55	55	55	55	65	65
P1	mm	55	55	55	55	55	55	55	65	65
P2	mm	48	48	48	48	48	48	48	59	59
Q	mm	77	77	77	77	77	77	77	97	97
R	mm	158.5	158.5	150.5	154.5	174.5	174.5	184.6	238	268
S	max./min. mm	55/30	55/15	47/15	47/15	70/30	70/30	70/25	80/30	85/25
T	mm	112	112	104	104	122	122	132	140	160
U	course du piston mm	25	40	32	32	40	40	45	50	60
V1	mm	10	10	10	10	10	10	10	12	12
V2	mm	30	30	30	30	30	30	30	36	36
W	mm	40	40	40	45	55	55	55	60	60
X	mm	10	10	10	10	10	10	10	12	12
Y	mm	67	67	67	72	85	85	92	-	-
Z	mm	27	27	27	27	27	27	27	27	27
p1	mm	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	36	36
p2	mm	30	30	30	30	30	30	30	30	30
q	mm	30	30	30	30	30	30	30	30	30
r	mm	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M5
s	H8 mm	20	20	20	20	20	20	20	20	20
t	mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6