

SIN-HL

Cylindre rotatif
à centre fermé

- SERRAGE HIGH-LOW
- utilisation jusqu'à 70 bar
- passage central pour joint tournant
- contrôle de course par détecteur inductif ou capteur pos. linéaire



Application

- Pour le serrage en ébauche et finition (système "High-Low") de pièces déformables en combinaison avec les mandrins SMW-AUTOBLOK type KNCS-N, KNCS-NB, HFK-N ou TS
- Applications avec passage partiel ou sans passage

Caractéristiques techniques

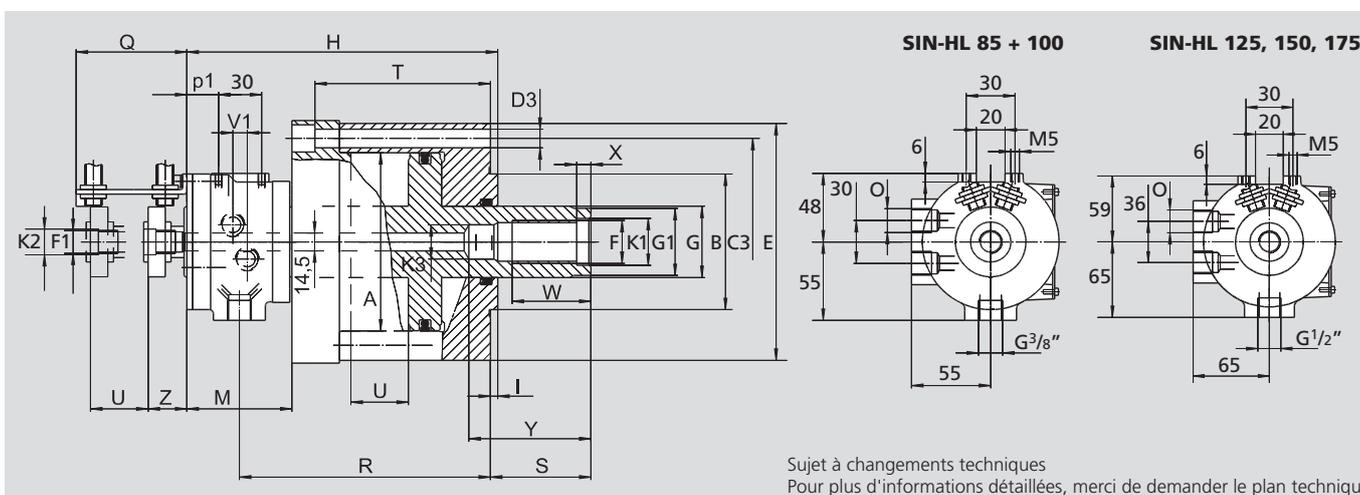
- Surface de piston symétrique pour serrage high-low
- Plage de pression 8–70 bar
- Montage sur broche horizontale ou verticale
- Clapet de sécurité et clapet de surpression
- Passage central pour air, huile ou liquide de coupe avec joint tournant (option)
- Montage par l'arrière avec vis de fixation
- Contrôle de course par détecteurs de proximité ou système de positionnement linéaire
- Un filtre de 10 µm est nécessaire. Utiliser huile HM32 ISO 3448.

Dotation standard

Cylindre à centre fermé avec contrôle de la course et vis de fixation
Support détecteurs (sans détecteurs)

Exemple de commande

Cylindre à centre fermé
SIN-HL 125 Id. No. 33093812
avec joint tournant



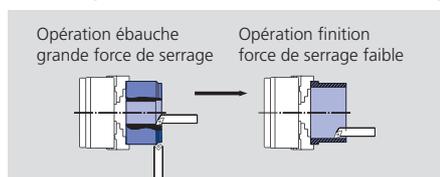
Dimensions et caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK Type	Id. No.	A	B	C ₃	D ₃	E	F	F ₁	G	G ₁	H	I	K ₁	K ₂	K ₃	M	O	Q
		mm	h6 mm	mm	(6x60°) mm	mm	mm	mm	mm	g6 mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch	mm
SIN-HL 85	33093809	85	80	120	11	140	M24	M16x1.5 LH	32	30 x 10	192	5	25	18	18	75	G3/8"	77
SIN-HL 100	33093810	100	80	120	11	140	M24	M16x1.5 LH	32	30 x 10	192	5	25	18	18	75	G3/8"	77
SIN-HL 125	33093812	125	95	145	13	166	M30	M16x1.5 LH	40	38 x 12	231	5	31	18	24	93	G1/2"	97
SIN-HL 150	33093815	150	95	170	13	192	M36	M16x1.5 LH	50	48 x 12	237	5	37	18	28	97	G1/2"	97
SIN-HL 175	33093817	175	125	195	13	217	M36	M16x1.5 LH	50	48 x 12	259	5	37	18	28	97	G1/2"	97

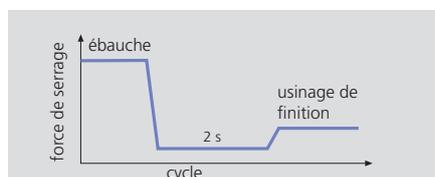
SMW-AUTOBLOK Type	R	S	T	U	V ₁	W	X	Y	Z	p ₁	Surface de piston	Pression max.	Force (à 40 bar)	Drainage*	Vitesse max.	Masse	Moment d'inertie
	mm	max. mm	mm	Course mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	bar	kN	dm ³ /min.	tr/min.	kg	kg·m ²
SIN-HL 85	149.5	47	95	32	10	40	10	62	27	23	49	70	19	1.5	7000	11	0.016
SIN-HL 100	149.5	47	95	32	10	45	10	62	27	23	70	70	28	1.5	7000	11	0.016
SIN-HL 125	181	70	121	40	12	55	10	75	27	37	110	70	44	1.5	6000	18	0.045
SIN-HL 150	183	70	121	40	12	55	10	75	27	41	157	70	62	1.5	6000	23	0.092
SIN-HL 175	205	72	143	52	12	55	10	75	27	41	220	70	88	1.5	5000	30	0.15

*Total à 30 bar et 50°C

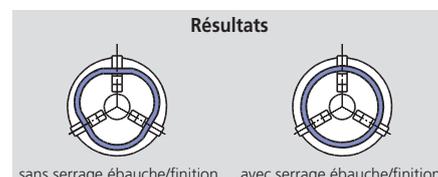
Serrage double pression "High-Low" pour pièces déformables



Pour les pièces déformables SMW-AUTOBLOK propose le cylindre à serrage "High-Low". La grande force de serrage pour l'opération d'ébauche est réduite à un faible effort pour l'opération de finition, sans ouvrir le mandrin.



La combinaison entre le cylindre SIN-HL et un mandrin SMW-AUTOBLOK compatible avec le cycle "High-Low", permet une réduction contrôlée de la force de serrage. La pièce reste serrée dans le mandrin en toute sécurité, cependant les contraintes internes se libèrent.



Le résultat permet d'avoir une déformation minimale sur la pièce. Le cycle "High-Low" est programmable et dure environ 2-4 secondes. Pour plus d'information, merci de nous contacter.