

- cylindre rotatif hydraulique à double piston
- utilisation jusqu'à 70 bar
- passage central pour air, huile, liquide de coupe
- contrôle de course par détecteur inductif ou capteur pos. linéaire



Application

- Asservissement des mandrins automatiques 2+2 type TPT avec 2 pistons
- Asservissement de mandrins automatiques avec éjecteurs
- Asservissement de mandrins automatiques avec butée axiale rétractable/mandrins à brides avec centrage à asservissement automatique

Caractéristiques techniques

- Cylindre à 2 pistons indépendants avec joint tournant à 4 alimentations
- Plage de pression 8-70 bar
- Montage sur broche horizontale ou verticale
- Contrôle de la course sur les deux pistons et clapets anti-retour de sécurité
- Passage central pour air, huile ou liquide de coupe avec joint tournant (option)
- Montage par l'arrière avec vis de fixation
- Un filtre de 10 µm est nécessaire
- Utiliser huile HM32 ISO 3448.

Dotation standard

Cylindre à 2 pistons indépendants
Vis de fixation
Contrôle des courses des pistons
Supports détecteurs (sans détecteurs)

Exemple de commande

Cylindre à 2 pistons DCE 64-64
ou
Cylindre à 2 pistons DCE 64-64
avec joint tournant (option)

Caractéristiques techniques

SMW-AUTOBLOK Type		DCE 64-64/30-40	DCE 140-140/50-50	DCE 240-240/60-60
Id. No.		33705212	33705217	33705221
Course du piston	mm	30-40	50-50	60-60
A Surface Piston	cm ²	66	140	238
B Surface Piston	cm ²	63	211	340
C Surface Piston	cm ²	63	138	238
D Surface Piston	cm ²	66	150	254
A Force piston max	kN	46	98	118
B Force piston max	kN	44	147	118
C Force piston max	kN	44	97	118
D Force piston max	kN	46	105	127
Vitesse max	tr/min.	5000	4000	3200
Masse	kg	28.6	42.5	116
Moment d'inertie J	kg·m ²	0.074	0.18	1
Pression d'utilisation max.	bar	70	70	60
Pression d'utilisation min.	bar	8	8	8
Drainage huile (*)	dm ³ /min	3	3	3

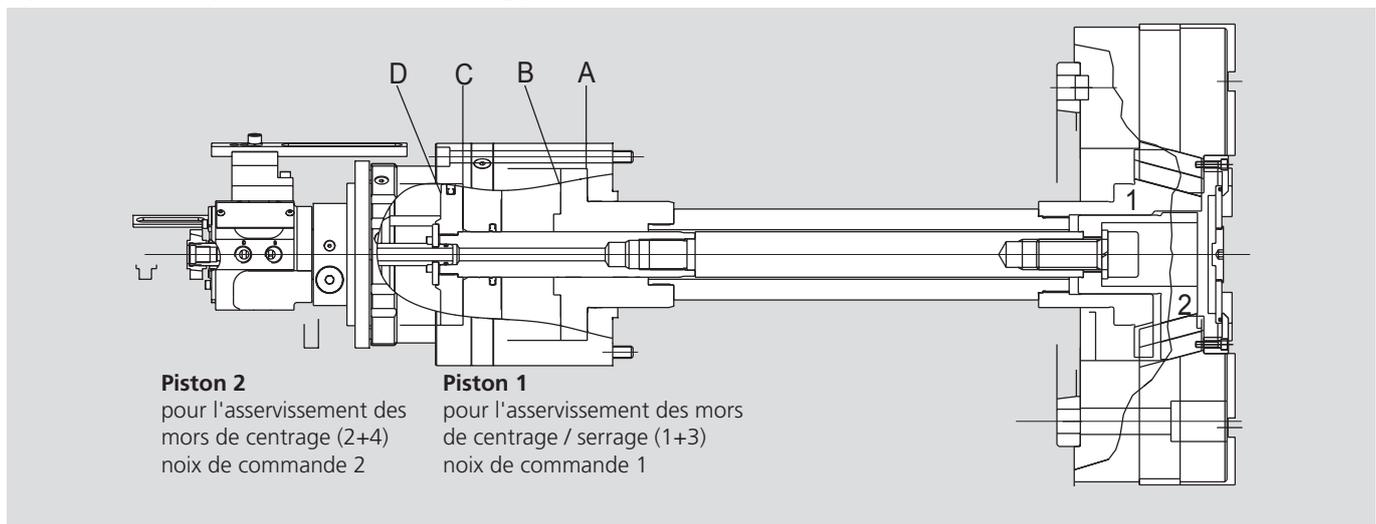
* Total à 30 bar et 50°C

** vitesse de rotation maxi / Huile HM32 ISO 3448

Attention: La quantité d'huile augmente proportionnellement avec la pression.

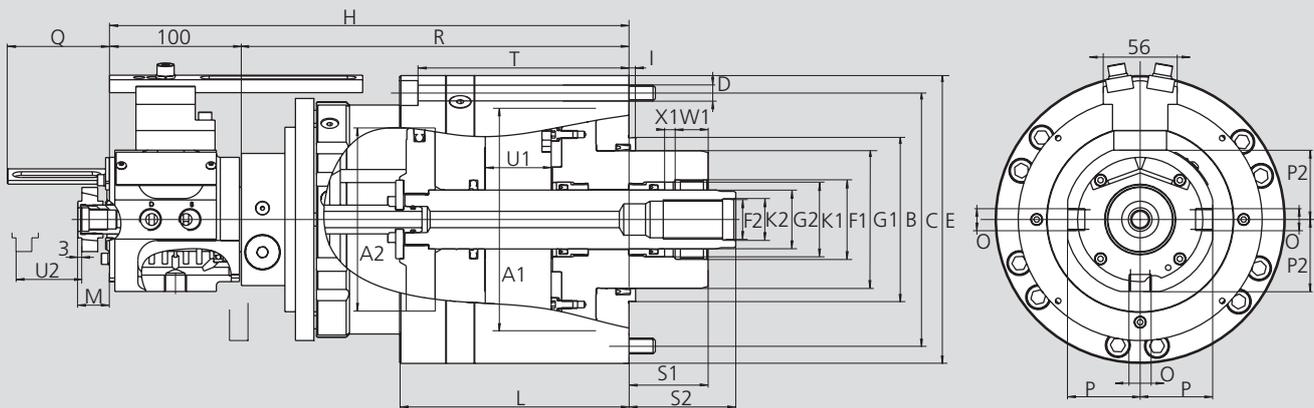
En cas de température plus élevée, la quantité d'huile augmente surproportionnellement (prévoir éventuellement une réfrigération de l'huile!)
Prière de demander nos données techniques pour contrôler les caractéristiques de la centrale hydraulique en cas de besoin.

Cylindre DCE pour mandrin 2+2 type TPT



- cylindre rotatif hydraulique à double piston
- utilisation jusqu'à 70 bar
- passage central pour air, huile, liquide de coupe
- contrôle de course par détecteur inductif ou capteur pos. linéaire

Cylindre rotatif à 2 pistons indépendants avec piston et course identique



Sujet à changements techniques
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

SMW-AUTOBLOK Type		DCE 64-64/30-40	DCE 140-140/50-50	DCE 240-240/60-60
Diamètre du piston 1	A1 mm	125	170	215
Diamètre du piston 2	A2 mm	95	140	183
Centrage	h6 B mm	105	125	160
Diamètre de fixation des vis	C mm	145	195	250
Vis de fixation	D mm	6 x M10	6 x M12	6 x M16
	E mm	174	220	280
Filetage tige Piston 1	F1 mm	M45 x 1.5	M60 x 1.5	M75 x 2
Filetage tige Piston 2	F2 mm	M20 x 1.5	M30	M36
	G1 mm	85	105	125
	G2 mm	30	45	55
	H mm	362	394	451
	I mm	5	5	5
	K1 mm	42	57	70
	K2 mm	20.5	31	37
	L mm	164	174	213
	min. M mm	31	24	28
	O po.	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"
	P mm	55	55	62
	P1 mm	55	55	63
	P2 mm	53	53	63
	Q mm	77	77	97
	R mm	262	294	326
	max. S1 mm	40	60	70
	max. S2 mm	76	81	110
	T mm	151	160	197
Course du piston 1	U1 mm	30	50	60
Course du piston 2	U2 mm	40	50	60
	W1 mm	25	25	35
	W2 mm	30	45	50
	X1 mm	10	8	9
	X2 mm	10	10	10

Cylindre DCE avec contrôle linéaire de la course LPS-X (option)

